

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่
โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ประกอบด้วย

- 1) คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
- 2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- 3) ความเร็วและทิศทางลม
- 4) ระดับเสียงในบรรยากาศ
- 5) คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
- 6) ระดับความร้อน
- 7) ระดับความเข้มแสงสว่าง
- 8) ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
- 9) คุณภาพน้ำทิ้ง
- 10) การรายงานอุบัติเหตุ
- 11) การรั่วไหลของถัง

ผลการปฏิบัติตามมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 สรุปได้ดังตารางที่ 3-1 สำหรับขอบเขตการตรวจวัด วิธีการเก็บตัวอย่าง และ
วิธีการวิเคราะห์ คุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงดังตารางที่ 3-2 ซึ่งมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

**ตารางที่ 3-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด**

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ดัชนีตรวจวัด | ความถี่/ระยะเวลา | ผลการติดตามตรวจสอบ | ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข |
|-----------------------------|---|---|---|--|-------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย | จำนวน 11 ปล่อง 1. ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1, 2, 3 Line B1 2. ปล่องที่ 2 จากการปั้นแบบ Line B1 3. ปล่องที่ 3 จากการผสมทราย Line B1 4. ปล่องที่ 4 จากการขัดผิวชิ้นงาน Line B1 5. ปล่องที่ 5 เตาหลอม # 1, 2, 3 Line B1 6. ปล่องที่ 7 เตาหลอม # 1, 2, 3, 4 Line B2 7. ปล่องที่ 8 จากการปั้นแบบ Line B2 8. ปล่องที่ 9 จากผสมทราย Line B2 9. ปล่องที่ 10 จากการขัดผิวชิ้นงาน Line B2 (No.1) 10. ปล่องที่ 11 จากการขัดผิวชิ้นงาน Line B2 (No.2) | - Total Suspended Particulate - Sulfur Dioxide - Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide - Carbon Monoxide | 2 ครั้ง/ปี (ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เดือนเมษายน และตุลาคม) | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 11 ปล่อง เมื่อวันที่ 3-5 และวันที่ 7 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด | - |
| | 11. ปล่อง Boiler | - Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide | 2 ครั้ง/ปี | | |
| 2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ | จำนวน 2 สถานี 1. บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 2. บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ | - TSP - PM ₁₀ | 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (เดือนเมษายน และตุลาคม) | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 3-10 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด | - |
| 3. ความเร็วและทิศทางลม | จำนวน 2 สถานี 1. บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 2. บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ | - Wind Speed/Wind Direct | 2 ครั้ง/ปี (ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เดือนเมษายน และตุลาคม) | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ทิศทางและความเร็วลม เมื่อวันที่ 3-10 ตุลาคม 2565 พร้อมกับดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ | - |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ดัชนีตรวจวัด | ความถี่/ระยะเวลา | ผลการติดตามตรวจสอบ | ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข |
|----------------------------------|--|--|--|---|-------------------------|
| 4. ระดับเสียงในบรรยากาศ | จำนวน 4 สถานี 1. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ 2. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ 3. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก 4. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก | - Leq 24 hr. - Annoyance Noise Level | 2 ครั้ง/ปี (ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ เดือนเมษายน และตุลาคม) | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัด ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับ เสียงรบกวน เมื่อวันที่ 3-10 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด | - |
| 5. คุณภาพอากาศในพื้นที่ ทำงาน | จำนวน 18 สถานี 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 5. ร้อยแบบ (แยกกัน) Line B1 6. ร้อยแบบ (แยกกัน) Line B2 7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 9. ห้อง Q-VAC Line B1 10. ห้อง Q-VAC Line B1 (หน้าเครื่องขัดเหล็ก) 11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1 12. Store 13. ซ่อมบำรุง 14. ปั่นโค้ 15. เครื่องชุบน้ำมัน | - Total Dust - Respirable Dust - Silica - Total Dust - Respirable Dust - Oil Mist | 2 ครั้ง/ปี | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัด คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 3-6 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีที่ทำการ ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ กำหนด | - |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ดัชนีตรวจวัด | ความถี่/ระยะเวลา | ผลการติดตามตรวจสอบ | ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข |
|--|--|--|------------------|--|-------------------------|
| 5. คุณภาพอากาศในพื้นที่ ทำงาน (ต่อ) | 16. บริเวณเข้าชิ้นงานให้แห้งด้วยพัดลม 17. Load ชิ้นงาน EDP Line 18. Unload ชิ้นงาน EDP Line | - Xylene - Nitrate as Ni - Ethylene Glycol Monobutyl Ether - Dibutyltin Oxide as Sn - Ethylene Glycol Monoethyl Ether - Phosphoric Acid - Hydrofluoric Acid - Hydrofluorosilicic Acid as F - Acetic Acid | 2 ครั้ง/ปี | - ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด | - |
| 6. ระดับความร้อน | จำนวน 15 สถานี 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 5. เครื่องผสมทราย Line B1 6. เครื่องผสมทราย Line B2 7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 9. เทเหล็ก Line B1 10. เทเหล็ก Line B2 11. ร้อยแบบ (แยกกัน) Line B1 12. ร้อยแบบ (แยกกัน) Line B2 13. ปั่นโค้ 14. Store 15. ซ่อมบำรุง | - WBGT | 2 ครั้ง/ปี | ทางโครงการได้ดำเนินการ ตรวจวัดดัชนีความร้อนในพื้นที่ ทำงาน เมื่อวันที่ 3-5 ตุลาคม 2565 จำนวน 15 สถานี พบว่า ดัชนีความร้อนมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด | - |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ดัชนีตรวจวัด | ความถี่/ระยะเวลา | ผลการติดตามตรวจสอบ | ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข |
|-----------------------------|---|---------------------|------------------|--|--|
| 7. ระดับความเข้มแสงสว่าง | - All Area | - Illuminance Level | 2 ครั้ง/ปี | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างภายในพื้นที่โครงการ เมื่อวันที่ 3-4 ตุลาคม 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด | - |
| 8. ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน | จำนวน 20 สถานี 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 7. load ชิ้นงาน EDP Line 8. Unload ชิ้นงาน EDP Line 9. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1 10. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2 11. เครื่องผสมทราย Line B1 12. เครื่องผสมทราย Line B2 13. Casting Cooler Line B1 14. Casting Cooler Line B2 15. ห้อง Control Sand Line B1 16. ห้อง Control Sand Line B2 | - TWA 8 hr | 4 ครั้ง/ปี | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัด TWA 8 hr ในพื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 18-19 กรกฎาคม และวันที่ 3-6 ตุลาคม 2565 พบว่า TWA 8 hr ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ยกเว้น บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1, บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2, บริเวณ Casting Cooler Line B1, บริเวณ Casting Cooler Line B2, บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1, บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2 และบริเวณเจียรแต่ง Line B1 สำหรับ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 | - ทาง ATFB ได้มีการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการติดป้ายเตือนและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff ให้กับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวและมีการควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งตรวจสอบ/ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ อีกทั้งศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม โดยโครงการมีแผนงานในการลดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่อง ได้แก่ ติดตั้งรางรองอุปกรณ์การผลิตในบริเวณพื้นที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ ได้แก่ บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line b1 บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line b2 Casting Cooler Line b1 และบริเวณเจียรแต่ง Line b1 การติดผนังกันเสียงบริเวณ Shot Blast Line b2 มีการปรับปรุงซ่อมแซมชิ้นสภาพผนัง casting cooler B2 การเปลี่ยน silencer ถังลม line CO การใส่ยางบนรางเขย่าบริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 เพื่อลดเสียงจากเครื่องขัด ทำการเปลี่ยน tater bush |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ดัชนีตรวจวัด | ความถี่/ระยะเวลา | ผลการติดตามตรวจสอบ | ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข |
|-----------------------------------|---|--|------------------|---|--|
| 8. ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ) | 17. บริเวณเจียรแต่ง Line B1 18. Store 19. ช่อมบ่ารุง 20. บันได | - TWA 8 hr | 2 ครั้ง/ปี | | บริเวณเครื่องผสมทรายเพื่อลดเสียงจากเครื่องผสมทรายและทำการคืนสภาพผนังด้านข้าง Casting ที่ชำรุดบริเวณ Casting Cooler Line B1 และ B2 เรียบร้อยแล้ว ซึ่งปัจจุบันบริเวณดังกล่าวระดับเสียงมีค่าลดลงไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พื้นที่ส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงไม่เกินกว่า 90 dB(A) ยกเว้นบริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1 |
| | จำนวน 6 สถานี 1. เครื่องผสมทราย Line B1 2. เครื่องผสมทราย Line B2 3. Casting Cooler Line B1 4. Casting Cooler Line B2 5. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1 6. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2 | - Noise Dose - Octave Band | 4 ครั้ง/ปี | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัด Noise Dose และ Octave Band เมื่อวันที่ 18-19 กรกฎาคม และวันที่ 3-4 และ 6 ตุลาคม 2565 พบว่า เสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (%Dose) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH และ TWA 8 ชั่วโมง มีค่าเกินเกณฑ์ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 | - ทางโครงการได้มีการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการติดป้ายเตือนและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ให้กับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน การกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) หรือพื้นที่อื่นๆที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง มีการพักเบรกเป็นระยะและมี Control Room เพื่อลดการสัมผัสกับเสียงดัง |
| | - อาคารโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ Line B1 และ Line B2 และอาคารโรงชุบสี | - แผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) | จัดทำทุกๆ 3 ปี | - ดำเนินการจัดทำ Noise Contour Map แล้วเมื่อวันที่ 21 สิงหาคม และวันที่ 2 กันยายน 2563 ทำการตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ Line B1, Line B2 อาคารโรงชุบสี และพื้นที่ทั่วไป (เอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1) โดยเสียงที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่ | - |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ดัชนีตรวจวัด | ความถี่/ระยะเวลา | ผลการติดตามตรวจสอบ | ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข |
|-----------------------------------|---|--|---|---|-------------------------|
| 8. ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ) | | | | เป็นเสียงกระแทกระหว่างเครื่องจักรและชิ้นงาน | |
| 9. คุณภาพน้ำทิ้ง | จำนวน 3 สถานี 1. Influence 2. Effluence 3. บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน | 1. BOD ₅ 2. COD 3. SS 4. Temperature 5. pH 6. Total Iron 7. Oil & Grease 8. Mg 9. Cu 10. Zinc 11. Ni 12. Fluoride 13. TDS | เดือนละ 1 ครั้ง | - ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 3 สถานี เดือนละ 1 ครั้ง โดยในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์บริเวณ Effluence และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ | - |
| 10. การรายงานอุบัติเหตุ | - ภายในโรงงาน | - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ พร้อมทั้งการแก้ไขปัญหา | ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ทั้งนี้ โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ และบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุย้อนหลัง ดังตารางที่ 3.10-1 และเอกสารแนบที่ 33 ในภาคผนวกที่ 1 | - |
| 11. การรั่วไหลของถัง | - หน่วยผลิตทุกหน่วยในอาคารชุบสี | สภาพถังของหน่วยในอาคารชุบสี | ทุกวัน | - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์รั่วไหลของถัง | - |
| 12. สังคม-เศรษฐกิจ | - ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ | - แบบสอบถามความคิดเห็นชุมชน | 1 ครั้ง/ปี | - ในปี 2565 ทางโครงการได้ดำเนินการสำรวจทัศนคติของชุมชนที่มีต่อโครงการ เมื่อเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2565 ดังเอกสารแนบที่ 34 ในภาคผนวกที่ 1 | - |

ตารางที่ 3-2 ขอบเขตการตรวจวัด วิธีการเก็บตัวอย่าง และวิธีการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

| รายการตรวจวัด | วิธีการเก็บตัวอย่าง | วิธีการวิเคราะห์ |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--|
| 1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย | | |
| - TSP | Isokenetic | Gravimetric |
| - NO _x | Vacuum Flask | Phenoldisulfonic Acid |
| - SO ₂ | Midget Impinger | Barium-Thorin Titrimetric |
| - CO | Sampling Bag | Non-Dispersive Infrared |
| 2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ | | |
| - TSP | High Volume Air Sampler | Gravimetric |
| - PM-10 | High Volume PM-10 Air Sampler | Gravimetric |
| - Wind Speed & Wind Direction | Cup Anemometer/ Aluminium Vane | Wind Speed & Wind Direction Recording |
| 3. ระดับเสียงในบรรยากาศ | | |
| - Noise Level Leq 24 hrs | Integrated Sound Level Meter | Integrated Sound Level Meter |
| - Annoyance Noise Level | Integrated Sound Level Meter | Integrated Sound Level Meter |
| 4. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน | | |
| - Total Dust | Filter/Personal Pump | Gravimetric |
| - Respirable Dust | Filter Cyclone /Personal Pump | Gravimetric |
| - Silica | Filter Cyclone /Personal Pump | Spectrophotometer |
| - Oil Mist | Filter/Personal Pump | Gravimetric |
| - Xylene | Sorbent Tube/Personal Pump | Gas Chromatography (GC) |
| - Ni Nitrate as Ni | Filter/Personal Pump | Inductively Coupled Plasma (ICP) |
| - Ethylene Glycol Monobutyl Ether | Sorbent Tube/Personal Pump | Gas Chromatography (GC) |
| - Dibutyltin Oxide as Sn | Filter/Personal Pump | Inductively Coupled Plasma (ICP) |
| - Ethylene Glycol Monoethyl Ether | Filter/Personal Pump | Inductively Coupled Plasma (ICP) |
| - Phosphoric Acid | Sorbent Tube/Personal Pump | Spectrophotometer |
| - Hydrofluoric Acid | Sorbent Tube/Personal Pump | Ion Chromatography (IC) |
| - Hydrofluorosilicic Acid as F | Sorbent Tube/Personal Pump | Ion Chromatography (IC) |
| - Acetic Acid | Sorbent Tube/Personal Pump | Gas Chromatography (GC) |
| 5. ระดับความร้อน | | |
| - Heat Stress | Wet Bulb Globe Temperature Meter | Wet Bulb Globe Temperature Meter |
| 6. ระดับความเข้มแสง | | |
| - Illuminance Level | Lux Meter | Lux Meter |
| 7. ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน | | |
| - TWA 8 hr | Integrated Sound Level Meter | Integrated Sound Level Meter |
| - Noise Dose | Integrated Sound Level Meter | Integrated Sound Level Meter |
| - Octave Band | Integrated Sound Level Meter | Integrated Sound Level Meter |

ตารางที่ 3-2 (ต่อ)

| รายการตรวจวัด | วิธีการเก็บตัวอย่าง | วิธีการวิเคราะห์ |
|--------------------|---------------------|--|
| 8. คุณภาพน้ำทิ้ง | | |
| - BOD ₅ | Grab Sampling | 5 Day BOD ,Test Membrane Electrode Method |
| - COD | Grab Sampling | Closed Reflux,Titrimetric Method |
| - SS | Grab Sampling | Dried at 103-105 °C |
| - Temperature | On site Analysis | Laboratory and Field Method |
| - pH | On Site Analysis | Electrometric Method |
| - Total Iron | Grab Sampling | Inductively Coupled Plasma (ICP) Method |
| - Oil & Grease | Grab Sampling | Partition-Gravimetric Method |
| - Mg | Grab Sampling | Inductively Coupled Plasma (ICP) Method |
| - Cu | Grab Sampling | Inductively Coupled Plasma (ICP) Method |
| - Zn | Grab Sampling | Inductively Coupled Plasma (ICP) Method |
| - Ni | Grab Sampling | Inductively Coupled Plasma (ICP) Method |
| - Fluoride | Grab Sampling | SPANDS Method |
| - TDS | Grab Sampling | Dried at 180 °C |

3. วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์

วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

1) Total Suspended Particulate

ทำการเก็บตัวอย่างปริมาณฝุ่นละออง โดยการดูดอากาศผ่านกระดาศกรองที่ทำด้วยใยแก้ว ขนาด 0.3 ไมครอนที่ผ่านการอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ด้วยความเร็วของหัวเก็บตัวอย่างเท่ากับ ความเร็วของกระแสอากาศภายในปล่อง ($V_n=V_s$) มิฉะนั้นจะทำให้ปริมาณฝุ่นที่ดูดเข้ามามีค่าน้อยหรือมากกว่าที่เป็นจริงได้ การเก็บตัวอย่างเพื่อวัดปริมาณฝุ่นจึงต้องกำหนดความเร็วของการดูดอากาศให้เท่ากับความเร็วของอากาศภายในปล่องเสมอ การเก็บตัวอย่างนี้เรียกว่าการเก็บแบบไอโซโคเนติก ($100\% \pm 10$) และทำการวิเคราะห์โดยใช้วิธี Gravimetric Method ทั้งนี้อ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตาม US.EPA Method 5

2) Sulfur Dioxide

ทำการเก็บตัวอย่างโดยการชักตัวอย่างจากปล่องระบายอากาศ แล้วแยกละอองกรดซัลฟูริก และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ออกจากอากาศด้วยใยแก้ว (Glass Wool) และ 80% Isopropyl Alcohol

ตามลำดับ แล้วจึงดูดซับก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ด้วย 3 % ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ประมาณ 30 ลิตร

ด้วยอัตราดูด 1 ลิตรต่อนาที จากนั้นวิเคราะห์หาปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์โดยวิธี Barium-Thorin Titration Method วิธีนี้สามารถวิเคราะห์ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่มีค่าในปล่องได้ต่ำสุดคือ 3.4 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (1.3 ส่วนในล้านส่วน) และค่าสูงสุดคือ 80,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (30,600 ส่วนในล้านส่วน) สารบวกรวบรวมการตรวจวัด คือ แอมโมเนียอิสระ อนุโมลที่ละลายน้ำและฟลูออไรด์ สำหรับอนุโมลประจุบวกที่ละลายน้ำ และฟลูออไรด์จะถูกดักโดยใยแก้ว และ Isopropyl Alcohol ทั้งนี้อ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตาม US.EPA Method 6

3) Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide

ทำการเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่องระบายอากาศเข้าไปไว้ในภาชนะแก้วซึ่งอยู่ในภาวะสุญญากาศโดยบรรจุสารละลายดูดซึมเจือจางของกรดซัลฟูริก-ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ วิเคราะห์หาปริมาณก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ทั้งหมด ยกเว้นก๊าซไนตรัสออกไซด์ โดยทำปฏิกิริยากับกรดฟินอลไดซัลฟอนิก และทำการวิเคราะห์โดยวิธี Spectrophotometric Method ด้วยวิธีการดูดกลืนแสง (Absorbance) ที่ 410 นาโนเมตร ทั้งนี้อ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตาม US.EPA Method 7

4) Carbon Monoxide

การเก็บตัวอย่างแบบรวบรวมโดยดูดอากาศผ่านท่อเก็บตัวอย่างและชุดควบแน่นเพื่อป้องกันการกลั่นตัวของก๊าซภายในปล่องด้วยอัตราไหลคงที่ โดยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์จะถูกเก็บไว้ที่ถุงเก็บตัวอย่าง (Tedlar bag) รักษาสภาพตัวอย่างด้วยการเก็บตัวอย่างในที่มืดโดยบรรจุใส่ถุงดำป้องกันการทำปฏิกิริยากับแสง และนำถุงเก็บตัวอย่างไปวิเคราะห์ด้วยเครื่องมือ Electrochemical analyzer หรือ Lutt-type nondispersive infrared analyzer (NDIR) ทั้งนี้อ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตาม US.EPA Method 10

วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็ว และทิศทางลม

1) Total Suspended Particulate

การเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองรวม (TSP) ขนาดไม่เกิน 100 ไมครอน โดยใช้อุปกรณ์ คือ High Volume Air Sampler ดูดอากาศในบรรยากาศด้วยอัตราการไหลคงที่ เข้าสู่ช่องทางเข้าอากาศและผ่านกระดาดกรองชนิด Glass Fiber Filter ตลอดช่วงเวลาการเก็บตัวอย่าง 24 ชั่วโมง โดยช่องทางเข้าของอากาศจะต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย 1.50 เมตร แต่ไม่เกิน 6 เมตร และควรอยู่ห่างจากสิ่งกีดขวางหรือบริเวณที่มีผลกระทบกับการเก็บตัวอย่าง นำกระดาดกรองไปอบแห้งและชั่งน้ำหนัก คำนวณหาปริมาณฝุ่นละอองรวม อ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตาม US.EPA. 802

2) PM-10

การเก็บตัวอย่างฝุ่นขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) โดยใช้อุปกรณ์ คือ PM-10 Size selective High Volume Air Sampler ดูดอากาศในบรรยากาศด้วยอัตราการไหลคงที่ เข้าสู่ช่องทางเข้าอากาศและผ่านกระดาดกรองชนิด Glass Fiber Filter ตลอดช่วงเวลาการเก็บตัวอย่าง 24 ชั่วโมง โดยช่องทางเข้าของอากาศจะต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย 1.50 เมตร แต่ไม่เกิน 6 เมตร และควรอยู่ห่างจากสิ่งกีดขวางหรือบริเวณที่มีผลกระทบกับการเก็บตัวอย่าง นำกระดาดกรองไปอบแห้งและชั่งน้ำหนัก คำนวณหาปริมาณฝุ่น

ขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน ตาม US.EPA. 076

3) Wind Speed & Wind Direct

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed & Wind Direct) ทำการตรวจวัดโดยการบันทึกข้อมูลความเร็วลมและทิศทางลมโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดชนิด Cup Anemometer และ Aluminium Vane เป็นเวลา 24 ชั่วโมง นำข้อมูลมาประมวลผลและจัดทำ Wind Rose Diagram

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

1) Noise Level Leq 24 hrs., Ldn

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงทั่วไปในบรรยากาศ (Ambient Noise Level Leq 24 hrs., Ldn) ใช้เครื่องมือตรวจวัดเสียงและวิธีการตรวจวัดตาม ISO 1996 และ IEC 651/804 โดยติดตั้งไมโครโฟนและสวมอุปกรณ์ป้องกันลมและให้ไมโครโฟนอยู่สูงจากพื้นประมาณ 1.2-1.5 เมตร และอยู่ห่างจากสิ่งกีดขวางใดๆ ประมาณ 3.5 เมตร บันทึกค่าอย่างต่อเนื่องจนครบเวลาที่กำหนด

2) Annoyance Noise Level

การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (Annoyance Noise Level) เป็นการตรวจวัดระดับความดังของเสียงที่เกิดขึ้น ซึ่งทำให้ผู้ที่ได้รับเสียงเกิดความรำคาญ การตรวจวัดจะทำการตรวจวัด ระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวนและระดับเสียงขณะมีการรบกวน นำผลการตรวจวัดมาคำนวณค่าระดับการรบกวน ตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณพื้นที่ทำงาน

1) Total Dust

การเก็บตัวอย่างมลพิษทางอากาศปริมาณฝุ่นรวมทุกขนาด (Total Dust) โดยใช้วิธีการเก็บและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่างตาม Method NIOSH 0500 โดยการกรอง (Filtration) บั้มดูดอากาศให้อากาศไหลผ่านกระดาษกรอง ด้วยอัตราการดูดอากาศ 1-2 ลิตรต่อนาที เก็บตัวอย่างบริเวณที่มีฝุ่นฟุ้งกระจายใกล้แหล่งกำเนิดมากที่สุด และมีผู้ปฏิบัติงานเป็นเวลานานๆ ขณะเก็บตัวอย่างต้องคอยตรวจสอบให้อัตราการไหลของอากาศคงที่เสมอ นำตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์โดยวิธี Gravimetric Method ในการเก็บตัวอย่างต้องปรับความถูกต้องของอัตราการไหลของบั้มดูดอากาศทุกครั้ง

2) Respirable Dust

การเก็บตัวอย่างมลพิษทางอากาศปริมาณฝุ่นขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (Respirable Dust) โดยใช้วิธีการเก็บและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่างตาม Method NIOSH 0600 โดยการกรอง (Filtration) และต่อเข้ากับไซโคลนเพื่อแยกขนาดฝุ่นก่อนเข้าสู่กระดาษกรอง ด้วยอัตราการดูดอากาศประมาณ 2 ลิตรต่อ นาที อากาศจะไหลเข้าสู่เปิดของไซโคลนขนาดเล็กทำมุมในแนวสัมผัสทำให้เกิดการไหลวนแบบก้นหอย ฝุ่นขนาดใหญ่จะแยกตัวออกจากอากาศ และตกสู่ส่วนล่างของไซโคลน และฝุ่นขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน จะลอยตามอากาศไปสะสมบริเวณกระดาษกรองนำตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์โดยวิธี Gravimetric Method ในการเก็บตัวอย่างต้องปรับความถูกต้องของอัตราการไหลของบั้มดูดอากาศทุกครั้ง

3) Silica

การเก็บตัวอย่างมลพิษทางอากาศปริมาณฝุ่นทรายซิลิกา (Silica) โดยใช้วิธีการเก็บและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่างตาม NIOSH 7601 ประกอบด้วย Personal Air Sampler ดูดอากาศผ่านกระดาศกรองด้วยอัตราการดูดอากาศ 1-2 ลิตรต่อนาที และนำตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์โดยวิธี Spectrophotometric Method

4) Oil Mist

การเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่าง ไอละอองน้ำมัน (Oil Mist) โดยใช้ปั๊มดูดอากาศให้อากาศไหลผ่านกระดาศกรองประเภท Polyvinyl Chloride Filter ด้วยอัตราการดูดอากาศ 1-2 ลิตรต่อนาที และนำตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์โดยวิธี Gravimetric Method

5) Xylene, Ethyl Glycol Monobutyl Ether, Ethyl Glycol Monoethyl Ether และ Acetic Acid

การเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่าง Xylene, Ethyl Glycol Monobutyl Ether, Ethyl Glycol Monoethyl Ether และ Acetic Acid โดยใช้ปั๊มดูดอากาศให้อากาศไหลผ่านตัวตรวจจับไอระเหย (Solid Sorbent Tube) ประเภท Coconut Shell Charcoal ด้วยอัตราการดูดอากาศ 0.01-0.2 ลิตรต่อนาที และนำตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์โดยวิธี Gas Chromatography

6) Phosphoric Acid

การเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่าง Phosphoric Acid โดยใช้วิธีการเก็บและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่างตาม Method NIOSH S333 ประกอบด้วย Personal Air Sampler ดูดอากาศผ่าน Filter อัตราการดูดอากาศ 0.05-2.0 ลิตร/นาที และทำการวิเคราะห์โดยวิธี Spectrophotometric Method

7) Ni Nitrate as Ni และ Dibutyltin Oxide as Sn

การเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่าง Ni Nitrate as Ni และ Dibutyltin Oxide as Sn โดยใช้ปั๊มดูดอากาศให้อากาศไหลผ่านกระดาศกรอง ด้วยอัตราการดูดอากาศ 1-2 ลิตรต่อนาที และนำตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์โดยวิธี ICP Method

8) Hydrofluorosilicic acid as F

การเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างโดยวิธีการเก็บและวิธีวิเคราะห์ตัวอย่างตาม NIOSH 7903 ประกอบด้วย Personal Air Sampler ดูดอากาศผ่าน Solid Sorbent Tube ชนิด Silica gel อัตราการดูดอากาศ 0.2-0.5 ลิตร/นาที และทำการวิเคราะห์โดยวิธี IC Method

วิธีการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (Heat Stress)

วิธีการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดชนิด Globe Thermometer ซึ่งประกอบด้วย เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง และเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก ซึ่งมีสำลีสัมผัสเปียกชุ่มหุ้มรอบบริเวณกระเปาะเทอร์โมมิเตอร์และเทอร์โมมิเตอร์ของโกลบ ซึ่งเป็นโลหะทองแดงทรงกลมภายในกลวงเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 นิ้ว ภายนอกเคลือบด้วยโลหะดำด้านและมีเทอร์โมมิเตอร์เสียบเข้าไปในทรงกลมผ่านจุกปิด

แน่นโดยปลายกระเปาะของเทอร์โมมิเตอร์จะอยู่บริเวณตรงกลางของโกลบ ทำการตรวจวัดในบริเวณที่คาดว่าจะผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนสูงสุด ตรวจวัดโดยค่าเฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิ Wet, Bulb และ Globe สูงสุดของการทำงานปกติเป็นการประเมินอันตรายระดับความรุนแรงหรือความมากน้อยของความร้อนที่มีผลต่อผู้ปฏิบัติงานโดยเฉพาะทางด้านร่างกาย

ซึ่งใช้สูตรคำนวณหาค่าดัชนีความร้อน โดยแทนค่าอุณหภูมิต่างๆ ที่วัดได้ในสมการต่อไปนี้

กรณีที่ 1 เมื่ออยู่ภายนอกอาคารหรือสถานประกอบการ โดยมีความร้อนจากดวงอาทิตย์

$$WBGT = 0.7 NWB + 0.2 GT + 0.1 DB$$

กรณีที่ 2 เมื่ออยู่ในอาคารหรือสถานประกอบการ ที่ไม่มีแหล่งความร้อนจากดวงอาทิตย์

$$WBGT = 0.7 NWB + 0.3 GT$$

WBGT คือ อุณหภูมิเป็นองศาเซลเซียสเวทบัลบโกลบ (Web bulb globe temperature)

NWB คือ อุณหภูมิเป็นองศาเซลเซียสที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก (Natural Web bulb globe)

DB คือ อุณหภูมิเป็นองศาเซลเซียสที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (Dry bulb temperature)

GT คือ อุณหภูมิเป็นองศาเซลเซียสที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์โกลบ (Globe Temperature)

วิธีการตรวจวัดค่าความเข้มแสง

การตรวจวัดปริมาณความเข้มแสง (Illuminance Level) บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน สามารถตรวจวัดได้ในรูปของปริมาณการส่องสว่างตาม IES 1981 โดยเครื่องมือที่ใช้เป็นชนิด Lux Meter หน่วยที่วัดคือ Lux เป็นการตรวจวัดปริมาณแสงบนพื้นที่โดยตั้งตัวรับแสงในตำแหน่งที่ต้องการตรวจวัดหรือบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดตามสภาพการทำงานปกติและในช่วงเวลาที่มีแสงสว่างตามธรรมชาติน้อยที่สุด

วิธีการตรวจวัดระดับความดังของเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน

1) ระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงที่บุคคลสัมผัส เป็นการประเมินการสัมผัสเสียงสะสมในแต่ละระดับความดังที่เปลี่ยนแปลงตลอดเวลาติดตัวผู้ปฏิบัติงานโดยตรง ใช้เครื่องมือตรวจวัดเสียงชนิด Noise Dose Meter โดยตรวจวัดระดับเสียงและบันทึกที่ระดับเสียงเพื่อหาค่าเฉลี่ยระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส

2) ระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (TWA)

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานตาม ISO 1996 เพื่อทำการตรวจวัดระดับความดังของเสียงบริเวณ Sensitive area ใช้เครื่องมือตรวจวัดเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละชั่วโมงและบันทึกที่ระดับเสียงต่อเนื่อง

วิธีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

1) BOD₅

การวิเคราะห์หาค่า บีโอดี (BOD₅) เป็นการวิเคราะห์เพื่อที่จะทราบถึงปริมาณความสกปรกของน้ำ เป็นค่าที่ใช้วัดปริมาณออกซิเจนซึ่งใช้โดยแบคทีเรียเพื่อย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำ วิธีวิเคราะห์ ค่าบีโอดีโดยวิธี 5 Day BOD Test, Membrane Electrode Method เป็นการวิเคราะห์ปริมาณออกซิเจนที่ถูกใช้หมดไป ในเวลา 5 วัน ในตู้ควบคุมอุณหภูมิที่ 20 องศาเซลเซียส

2) COD

การวิเคราะห์หาค่า ซีโอดี (COD) เป็นการวิเคราะห์เพื่อที่จะทราบถึงปริมาณความสกปรกของน้ำ โดยคิดเปรียบเทียบในรูปของปริมาณออกซิเจนที่ต้องการใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ทั้งหมดทั้งจุลินทรีย์ที่ย่อยสลายได้และย่อยสลายไม่ได้ วิธีวิเคราะห์ค่าซีโอดีจะใช้วิธีรีฟลักซ์แบบปิด (Close Reflux) และนำมาไตเตรทกับสารละลาย Ferrous ammonium sulfate โดยใช้ Ferroin เป็นอินดิเคเตอร์

3) Suspended Solid (SS)

การวิเคราะห์หาค่า ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solid ; SS) ใช้วิธี Dried at 103-105 องศาเซลเซียส โดยใช้กระดาษกรองใยแก้ว อบที่อุณหภูมิ 103-105 องศาเซลเซียส กรองปริมาณของแข็งแขวนลอย และนำกระดาษกรองไปอบที่อุณหภูมิ 103-105 องศาเซลเซียส ชั่งน้ำหนักกระดาษกรองหาปริมาณของแข็งแขวนลอย

4) pH

ค่าความเป็นกรดต่าง (pH) เป็นค่าที่แสดงปริมาณความเข้มข้นของอนุภาคไฮโดรเจน (H⁺) ในน้ำ ค่าพีเอชเป็นค่าที่แสดงถึงความเป็นกรดหรือด่างของสารละลาย น้ำทิ้งที่มีคุณสมบัติเป็นกรดจะมีค่าพีเอชน้อยกว่า 7 เป็นด่างจะมีค่าพีเอชมากกว่า 7 และเป็นกลางจะมีค่าพีเอชเท่ากับ 7 การตรวจวัดพีเอชใช้วิธีการตรวจวิเคราะห์โดยใช้เครื่องมือ pH Meter ตรวจวัด

5) Oil & Grease

การวิเคราะห์หาค่าน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ใช้วิธีการสกัดด้วยกรวยแยก (Partition Gravimetric Method) อาศัยการแยกไขมันและน้ำมันที่ละลาย (Emulsified) และไม่ละลายในน้ำด้วยสารละลายเฮกเซน (Hexane) ในกรวยสำหรับแยก จากนั้นระเหยตัวทำละลายออกจนแห้งนำส่วนที่เหลือไปอบแห้ง แล้วชั่งไว้ให้เย็นในโลทำแห้ง ชั่งหาน้ำหนัก

6) Total Iron, Mg, Cu, Zn และ Ni

การวิเคราะห์หาค่า Total Iron, Mg, Cu, Zn และ Ni ใช้วิธี Inductively Coupled Plasma (ICP) Method ในการวิเคราะห์

7) Fluoride

การวิเคราะห์หาค่า Fluoride ใช้วิธี SPADNS Method ในการวิเคราะห์

8) Total Dissolved Solid (TDS)

การวิเคราะห์หาค่าของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) ใช้วิธี Dried at 180 องศาเซลเซียส โดยใช้กระดาษกรองใยแก้วกรองปริมาณของแข็งแขวนลอยออก แล้วนำน้ำใส่ที่ผ่านกระดาษกรองใยแก้วไประเหยหาปริมาณของแข็งละลายได้

3.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

3.1.1 การดำเนินการ

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปีละ 2 ครั้ง จำนวน 11 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ จำนวน 10 ปล่อง และปล่องจากอาคารโรงชุบสี จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 3.1-1 และภาพที่ 3.1-1) โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด คือ Total Suspended Particulate (TSP), Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide (NO_x as NO_2), Sulfur Dioxide (SO_2) และ Carbon Monoxide (CO) โดยดำเนินการเมื่อวันที่ 3-5 และ 7 ตุลาคม 2565

3.1.2 ผลการตรวจวัด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 11 ปล่อง มีผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.1.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 11 ปล่อง พบว่า

ปล่องจากโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ จำนวน 10 ปล่อง พบว่า TSP มีค่าอยู่ในช่วง 1-2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีปริมาณรวมทั้ง 10 ปล่อง เท่ากับ 9.24 กิโลกรัม/วัน ในส่วนของ NO_x as NO_2 มีค่า <1 ppm ทั้ง 10 ปล่อง อัตราการระบายรวม <2.74 กิโลกรัม/วัน และ SO_2 มีค่า <0.1 ppm ทั้ง 10 ปล่อง มีอัตราการระบายรวม <0.79 กิโลกรัม/วัน เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 และมาตรฐานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 และมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA พบว่า TSP, NO_x และ SO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สำหรับค่า CO มีค่าอยู่ในช่วง <1 ppm ทั้ง 10 ปล่อง เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ปล่องจากอาคารโรงชุบสี จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Boiler พบว่า NO_x as NO_2 มีค่าเท่ากับ 1 ppm และอัตราการระบาย <0.046 กิโลกรัม/วัน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 มาตรฐานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคม

อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 และมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สำหรับ CO มีค่าเท่ากับ 45 ppm เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ทั้งนี้ อัตราการระบาย NO_x as NO_2 ที่ระบายออกจากโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณและจากโรงชุบสี ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งโครงการมีค่า <2.78 กิโลกรัม/วัน

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในปี 2562-ปัจจุบัน มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-2 และรูปที่ 3.1-2 ถึงรูปที่ 3.1-12 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 มาตรฐานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA

และเมื่อนำผลการตรวจวัด CO ที่ได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกครั้งที่ทำาการตรวจวัด

สำหรับปล่อง Boiler เมื่อนำ NO_x as NO_2 ที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 และมาตรฐานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกครั้งที่ทำาการตรวจวัด



1. ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 (Furnace and Tapping) Line B1
(ตำแหน่งเหนื้เหล็ก)
2. ปล่องที่ 2 การปั้นแบบ (Molding and Cooling) Line B1
3. ปล่องที่ 3 การผสมทราย (Sand Plant) Line B1
4. ปล่องที่ 4 การขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) Line B1
5. ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 (Furnace and Tapping) Line B1
(ตำแหน่งฝาครอบเตา)
6. ปล่องที่ 7 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 (Furnace and Tapping)
7. ปล่องที่ 8 การปั้นแบบ (Molding and Cooling) Line B2
8. ปล่องที่ 9 การผสมทราย (Sand Plant) Line B2
9. ปล่องที่ 10 การขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast and Cooling (No.1)
Line B2
10. ปล่องที่ 11 การขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast and Cooling (No.2)
Line B2
11. ปล่อง Boiler

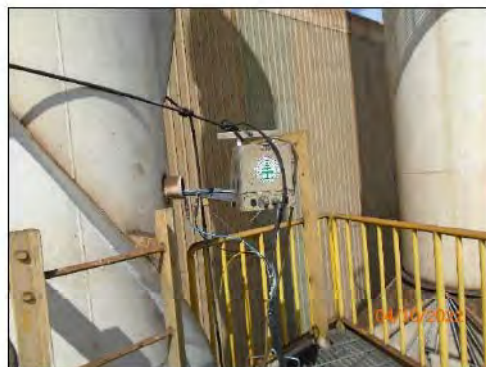
รูปที่ 3.1-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ



ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 (Furnace and Tapping)
Line B1 ตำแหน่งหน้าเหล็ก



ปล่องที่ 2 จากการปั้นแบบ (Molding and Cooling)
Line B1



ปล่องที่ 3 จากการผสมทราย (Sand Plant)
Line B1



ปล่องที่ 4 จากการขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)
Line B1



ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 (Furnace and Tapping)
Line B1 ตำแหน่งฝาครอบเตา



ปล่องที่ 7 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2
(Furnace and Tapping)

ภาพที่ 3.1-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ



ปล่องที่ 8 จากการปั้นแบบ (Molding and Cooling)
Line B2



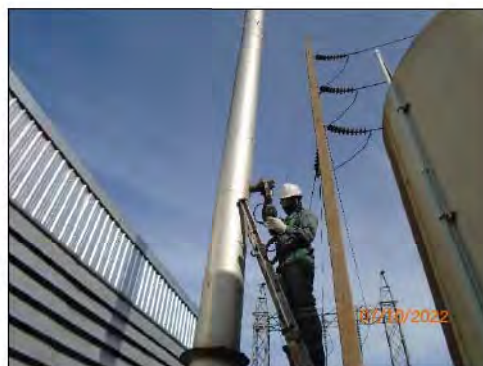
ปล่องที่ 9 จากการผสมทราย (Sand Plant)
Line B2



ปล่องที่ 10 จากการขัดผิวชิ้นงาน
(Shot Blast and Cooling (No.1) Line B2



ปล่องที่ 11 จากการขัดผิวชิ้นงาน
(Shot Blast and Cooling (No.2) Line B2



ปล่อง Boiler

ภาพที่ 3.1-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1, 2, 3 (Furnace and Tapping) Line B1 ตำแหน่งเพดานเหล็ก
โครงการขอลิขสิทธิ์แปลงที่ดินและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอแก้ว ฟาวน์ดรี นางปะจง จักัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ.2565

วันที่ตรวจวัด : 05/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14:20-16:10 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 22.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719862E, 1488020N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.03 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 41 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 10.96 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.50

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 2 | 120 | 300 | 20 | 0.020 | 0.51 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.025 | 0.61 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.017 | 1.73 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.008 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 2 จากการปั้นแบบ (Molding and Cooling) Line B1

โครงการขอลิขสิทธิ์และผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอแก้ว ฟาร์มดรี.นางปะจง จักัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ.2565

วันที่ตรวจวัด : 04/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13:10-14:20 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 22.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719844E, 1487980N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.97 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 34 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 10.39 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.35

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 1 | 120 | 400 | 20 | 0.030 | 0.51 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.059 | 0.61 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.008 | 1.73 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.030 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 3 จากการผสมทราย (Sand Plant) Line B1
โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอ้แก้ว ฟาวน์ดรี นางปะอง จักัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 04/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:00-11:10 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 22.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719868E, 1487976N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.22 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 38 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 8.04 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.28

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 1 | 120 | 400 | 20 | 0.010 | 0.51 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.017 | 0.61 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.002 | 1.73 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.009 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 4 จากการขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) Line B1

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอ้ก้า ฟาว์นตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ.2565

วันที่ตรวจวัด : 04/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 08:30-09:40 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719847E, 1487964N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.63 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 35 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 9.41 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.16

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 1 | 120 | 400 | 20 | 0.003 | 0.40 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.005 | 0.36 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.001 | 1.32 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.003 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1, 2, 3 (Furnace and Tapping) Line B1 ฝักรอบเตา
โครงการขอลิขสิทธิ์แปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอแก้ว ฟาวน์ดรี. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ.2565

วันที่ตรวจวัด : 04/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14:40-17:00 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 22.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719854E, 1488044N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.45 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 44 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 13.51 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.53

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 2 | 120 | 300 | 20 | 0.040 | 0.51 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.040 | 0.61 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.006 | 1.73 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.020 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอตส์ จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวณิศา พานิกิตกร (ว-100-จ-6510)

เบอร์โทรศัพท์ 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 7 เตาหลอม 1, 2, 3, 4 (Furnace and Tapping) Line B2
โครงการขอลิขสิทธิ์แปลงที่ดินและขุดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอแก้ว ฟาวน์ดรี นางปะอง จักัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ.2565

วันที่ตรวจวัด : 05/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 08:30-10:50 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719833E,1488082N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.23 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 40 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 14.66 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.23

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 2 | 120 | 300 | 20 | 0.032 | 0.40 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.032 | 0.36 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.004 | 1.32 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.016 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวณิศา พนานิกิต (ว-100-จ-6510)

เบอร์โทรศัพท์ 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 8 จากการปั้นแบบ (Molding and Cooling) Line B2
โครงการขอลิขสิทธิ์และขออนุญาตพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอแก้ว ฟาวนตรี นางปะจง จักัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 03/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 08:30-09:35 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 22.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719837E, 1487867N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.45 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 38 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 12.61 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.12

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 2 | 120 | 400 | 20 | 0.039 | 0.51 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.039 | 0.61 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.005 | 1.73 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.019 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 9 จากการผสมทราย (Sand Plant) Line B2

โครงการขอลิขสิทธิ์แปลงที่ดินและพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอแก้ว ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 03/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14:40-15:50 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 22.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719825E, 1487956N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.23 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 35 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 15.36 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.86

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน [1] | มาตรฐาน [2] | มาตรฐาน [3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/ วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/ วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 1 | 120 | 400 | 20 | 0.017 | 0.51 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.034 | 0.61 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.005 | 1.73 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.017 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 10 จากการขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) Line B2 #1
โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอ้แก้ว ฟาวน์ดรี.นางปะอง จักัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนธันวาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนธันวาคม.พ.ศ.2565

วันที่ตรวจวัด : 03/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13:10-14:20 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719810E, 1487916N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.65 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 36 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.75 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.24

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 1 | 120 | 400 | 20 | 0.002 | 0.40 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.004 | 0.36 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.001 | 1.32 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.002 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องที่ 11 จากการขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) Line B2 #2
โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาควาโอแก้ว ฟาวน์ดรี นางปะอง จักัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 03/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09:50-11:00 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719816E, 1487882N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.65 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 34 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 9.10 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.90
- ร้อยละของความชื้น : 3.07

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 1. TSP | mg/m ³ | 2 | 120 | 400 | 20 | 0.006 | 0.40 |
| 2. NO _x as NO ₂ | ppm | <1 | 180 | - | - | <0.006 | 0.36 |
| 3. SO ₂ | ppm | <0.1 | 800 | 500 | - | <0.001 | 1.32 |
| 4. CO* | ppm | <1 | - | 870 | - | <0.003 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541)

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท
อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler)

โครงการขอลิขสิทธิ์แปลงที่ดินและพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 07/10/65

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:45-11:56 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 11.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0719893E, 1487980N
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.30 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 109 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.87 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 7.40
- ร้อยละของความชื้น : 7.00

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | | มาตรฐาน ^[1] | มาตรฐาน ^[2] | มาตรฐาน ^[3] | อัตรา การระบายจริง (กิโลกรัม/ไร่/วัน) | เกณฑ์อัตรา การระบาย ^[4] (กิโลกรัม/ไร่/วัน) |
|---------------------------------------|-------|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| | | % Actual O ₂ ^{1/} | % 7 O ₂ ^{2/} | | | | | |
| 1. NO _x as NO ₂ | ppm | 1 | 1 | 200 | - | - | <0.001 | 0.102 |
| 2. CO* | ppm | 35 | 36 | - | 690 | - | 0.015 | - |

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2552

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)
โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

^{2/} คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)
โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายพงษ์ธรณ์ เพียรษา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (ว-244)

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง (ว-100-จ-7638)

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2920 1458-9

ตารางที่ 3.1-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

| ชื่อปล่อง | เดือนที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | | | | |
|--|-----------------|-------------------------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------------|-----------------|----------------------------|----------------|----------------------------|
| | | TSP | | NO _x as NO ₂ | | SO ₂ | | CO | |
| | | ค่ามลสาร (mg/m ³) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) |
| ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 (Furnace and Tapping) Line B1 ตำแหน่งเหนือเหล็ก | เม.ย. 62 | 2 | 0.032 | <1 | <0.031 | <0.1 | <0.004 | 12 | 0.223 |
| | ต.ค. 62 | 1 | 0.020 | <1 | <0.040 | <0.1 | <0.006 | 2 | 0.040 |
| | พ.ค. 63 | 2 | 0.029 | <1 | <0.028 | <0.1 | <0.004 | <1 | <0.017 |
| | ต.ค. 63 | 3 | 0.038 | <1 | <0.025 | <0.1 | <0.004 | <1 | <0.013 |
| | เม.ย. 64 | 2 | 0.045 | <1 | <0.045 | <0.1 | <0.007 | <1 | <0.022 |
| | ต.ค. 64 | 2 | 0.031 | <1 | <0.031 | <0.1 | <0.005 | <1 | <0.015 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.021 | <1 | <0.042 | <0.1 | <0.006 | <1 | <0.021 |
| | ต.ค. 65 | 2 | 0.020 | <1 | <0.025 | <0.1 | <0.017 | <1 | <0.008 |
| ปล่องที่ 2 จากการปั้นแบบ (Molding and Cooling) Line B1 | เม.ย. 62 | 1 | 0.066 | <1 | <0.124 | <0.1 | <0.017 | 5 | 0.379 |
| | ต.ค. 62 | 1 | 0.090 | 3 | 0.543 | <0.1 | <0.027 | 13 | 1.36 |
| | พ.ค. 63 | 1 | 0.101 | <1 | <0.193 | <0.1 | <0.030 | <1 | <0.117 |
| | ต.ค. 63 | 1 | 0.091 | <1 | <0.183 | <0.1 | <0.027 | <1 | <0.091 |
| | เม.ย. 64 | 2 | 0.147 | <1 | <0.147 | <0.1 | <0.002 | <1 | <0.073 |
| | ต.ค. 64 | 1 | 0.121 | <1 | <0.241 | <0.1 | <0.036 | <1 | <0.121 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.075 | <1 | <0.150 | <0.1 | <0.022 | <1 | <0.075 |
| | ต.ค. 65 | 1 | 0.030 | <1 | <0.059 | <0.1 | <0.008 | <1 | <0.030 |
| มาตรฐาน ^[1] | | 120 | - | 180 | - | 800 | - | - | - |
| มาตรฐาน ^[2] | | 300/400 | - | - | - | 500 | - | 870 | - |
| มาตรฐาน EIA ^[3] | | 20 | - | - | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน IEAT ^[4] | | - | 0.51 | - | 0.61 | - | 1.73 | - | - |

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

| ชื่อปล่อง | เดือนที่ ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | | | | |
|---|---------------------|-----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------------|
| | | TSP | | NO _x as NO ₂ | | SO ₂ | | CO | |
| | | ค่าเฉลี่ย (mg/m ³) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่าเฉลี่ย (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่าเฉลี่ย (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่าเฉลี่ย (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) |
| ปล่องที่ 3 จากการผสมทราย (Sand Plant) Line B1 | เม.ย. 62 | 3 | 0.107 | <1 | <0.067 | <0.1 | <0.009 | 6 | 0.246 |
| | ต.ค. 62 | 1 | 0.039 | <1 | <0.079 | <0.1 | <0.012 | 8 | 0.354 |
| | พ.ค. 63 | 1 | 0.039 | <1 | <0.068 | <0.1 | <0.011 | <1 | <0.041 |
| | ต.ค. 63 | 1 | 0.039 | <1 | <0.079 | <0.1 | <0.012 | <1 | <0.039 |
| | เม.ย. 64 | 2 | 0.084 | <1 | <0.084 | <0.1 | <0.013 | <1 | <0.042 |
| | ต.ค. 64 | 2 | 0.080 | <1 | <0.080 | <0.1 | <0.012 | <1 | <0.040 |
| | เม.ย. 65 | 2 | 0.070 | <1 | <0.070 | <0.1 | <0.011 | <1 | <0.035 |
| | ต.ค. 65 | 1 | 0.010 | <1 | <0.017 | <0.1 | <0.002 | <1 | <0.009 |
| ปล่องที่ 4 จากการขุดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) Line B1 | เม.ย. 62 | 1 | 0.007 | <1 | <0.013 | <0.1 | <0.002 | 3 | 0.024 |
| | ต.ค. 62 | 1 | 0.005 | 7 | 0.067 | <0.1 | <0.002 | 7 | 0.041 |
| | พ.ค. 63 | 1 | 0.004 | <1 | <0.008 | <0.1 | <0.061 | <1 | <0.005 |
| | ต.ค. 63 | <1 | <0.007 | <1 | <0.015 | <0.1 | <0.002 | <1 | <0.007 |
| | เม.ย. 64 | 1 | 0.005 | <1 | <0.009 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.005 |
| | ต.ค. 64 | 1 | 0.007 | <1 | <0.014 | <0.1 | <0.002 | <1 | <0.007 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.006 | <1 | <0.013 | <0.1 | <0.002 | <1 | <0.006 |
| | ต.ค. 65 | 1 | 0.003 | <1 | <0.005 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.003 |
| มาตรฐาน ^[1] | | 120 | - | 180 | - | 800 | - | - | - |
| มาตรฐาน ^[2] | | 400 | - | - | - | 500 | - | 870 | - |
| มาตรฐาน EIA ^[3] | | 20 | - | - | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน IEAT ^[4] | | - | 0.51 /0.40 | - | 0.61/0.36 | - | 1.73 /1.32 | - | - |

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

| ชื่อปล่อง | เดือนที่ ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | | | | |
|--|---------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| | | TSP | | NO _x as NO ₂ | | SO ₂ | | CO | |
| | | ค่ามลสาร (mg/m ³) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) |
| ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 (Furnace and Tapping) Line B1 ตำแหน่งฝาคอบเตา | เม.ย. 62 | 10 | 0.487 | <1 | <0.092 | <0.1 | <0.013 | 12 | 0.670 |
| | ต.ค. 62 | 1 | 0.022 | <1 | <0.044 | <0.1 | <0.007 | 10 | 0.243 |
| | พ.ค. 63 | 3 | 0.066 | <1 | <0.042 | <0.1 | <0.007 | <1 | <0.025 |
| | ต.ค. 63 | 3 | 0.050 | <1 | <0.034 | <0.1 | <0.005 | <1 | <0.017 |
| | เม.ย. 64 | <1 | <0.031 | <1 | <0.061 | <0.1 | <0.009 | <1 | <0.031 |
| | ต.ค. 64 | 1 | 0.024 | <1 | <0.049 | <0.1 | <0.007 | <1 | <0.024 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.032 | <1 | <0.064 | <0.1 | <0.010 | <1 | <0.032 |
| | ต.ค. 65 | 2 | 0.040 | <1 | <0.040 | <0.1 | <0.005 | <1 | <0.020 |
| ปล่องที่ 7 เตาหลอม 1,2,3,4 (Furnace and Tapping) Line B2 | เม.ย. 62 | 1 | 0.042 | <1 | <0.079 | <0.1 | <0.0119 | 14 | 0.669 |
| | ต.ค. 62 | 1 | 0.041 | <1 | <0.082 | <0.1 | <0.012 | 9 | 0.409 |
| | พ.ค. 63 | 3 | 0.083 | <1 | <0.053 | <0.1 | <0.008 | <1 | <0.032 |
| | ต.ค. 63 | 3 | 0.064 | <1 | <0.043 | <0.1 | <0.006 | <1 | <0.021 |
| | เม.ย. 64 | 1 | 0.027 | <1 | <0.053 | <0.1 | <0.008 | <1 | <0.027 |
| | ต.ค. 64 | 1 | 0.024 | <1 | <0.048 | <0.1 | <0.007 | <1 | <0.024 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.032 | <1 | <0.063 | <0.1 | <0.009 | <1 | <0.032 |
| | ต.ค. 65 | 2 | 0.032 | <1 | <0.032 | <0.1 | <0.004 | <1 | <0.016 |
| มาตรฐาน ^[1] | | 120 | - | 180 | - | 800 | - | - | - |
| มาตรฐาน ^[2] | | 300 | - | - | - | 500 | - | 870 | - |
| มาตรฐาน EIA ^[3] | | 20 | - | - | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน IEAT ^[4] | | - | 0.51/0.40 | - | 0.61 /0.36 | - | 1.73 /1.32 | - | - |

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

| ชื่อปล่อง | เดือนที่ ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | | | | |
|--|---------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| | | TSP | | NO _x as NO ₂ | | SO ₂ | | CO | |
| | | ค่ามลสาร (mg/m ³) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) |
| ปล่องที่ 8 จากการปั้นแบบ (Molding and Cooling) Line B2 | เม.ย. 62 | 1 | 0.080 | <1 | <0.150 | <0.1 | <0.021 | 5 | 0.456 |
| | ต.ค. 62 | 1 | 0.082 | <1 | <0.165 | <0.1 | <0.025 | 3 | 0.247 |
| | พ.ค. 63 | 1 | 0.026 | <1 | <0.049 | <0.1 | <0.008 | <1 | <0.030 |
| | ต.ค. 63 | 3 | 0.228 | <1 | <0.152 | <0.1 | <0.023 | <1 | <0.076 |
| | เม.ย. 64 | 2 | 0.058 | <1 | <0.058 | <0.1 | <0.009 | <1 | <0.029 |
| | ต.ค. 64 | 1 | 0.068 | <1 | <0.136 | <0.1 | <0.020 | <1 | <0.068 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.019 | <1 | <0.038 | <0.1 | <0.006 | <1 | <0.019 |
| | ต.ค. 65 | 2 | 0.039 | <1 | <0.039 | <0.1 | <0.005 | <1 | <0.019 |
| ปล่องที่ 9 จากการผสมทราย (Sand Plant) Line B2 | เม.ย. 62 | 1 | 0.051 | <1 | <0.096 | <0.1 | <0.013 | 13 | 0.763 |
| | ต.ค. 62 | 1 | 0.044 | <1 | <0.087 | <0.1 | <0.013 | 5 | 0.261 |
| | พ.ค. 63 | 1 | 0.040 | <1 | <0.075 | <0.1 | <0.012 | <1 | <0.046 |
| | ต.ค. 63 | 1 | 0.045 | <1 | <0.091 | <0.1 | <0.014 | <1 | <0.045 |
| | เม.ย. 64 | 5 | 0.074 | <1 | <0.030 | <0.1 | <0.004 | <1 | <0.015 |
| | ต.ค. 64 | 2 | 0.100 | <1 | <0.100 | <0.1 | <0.015 | <1 | <0.050 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.046 | <1 | <0.091 | <0.1 | <0.014 | <1 | <0.046 |
| | ต.ค. 65 | 1 | 0.017 | <1 | <0.034 | <0.1 | <0.005 | <1 | <0.017 |
| มาตรฐาน ^[1] | | 120 | - | 180 | - | 800 | - | - | - |
| มาตรฐาน ^[2] | | 400 | - | - | - | 500 | - | 870 | - |
| มาตรฐาน EIA ^[3] | | 20 | - | - | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน IEAT ^[4] | | - | 0.51 | - | 0.61 | - | 1.73 | - | - |

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

| ชื่อปล่อง | เดือนที่ ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | | | | |
|--|---------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| | | TSP | | NO _x as NO ₂ | | SO ₂ | | CO | |
| | | ค่ามลสาร (mg/m ³) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) |
| ปล่องที่ 10 จากการขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast and Cooling (No.1) Line B2 | เม.ย. 62 | 3 | 0.019 | <1 | <0.012 | <0.1 | <0.002 | 19 | 0.136 |
| | ต.ค. 62 | 2 | 0.016 | <1 | <0.016 | <0.1 | <0.002 | <1 | <0.008 |
| | พ.ค. 63 | 3 | 0.011 | <1 | <0.007 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.004 |
| | ต.ค. 63 | <1 | <0.003 | <1 | <0.005 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.003 |
| | เม.ย. 64 | 2 | 0.031 | <1 | <0.031 | <0.1 | <0.005 | <1 | <0.015 |
| | ต.ค. 64 | 4 | 0.044 | <1 | <0.022 | <0.1 | <0.003 | <1 | <0.011 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.006 | <1 | <0.011 | <0.1 | <0.002 | <1 | <0.006 |
| | ต.ค. 65 | 1 | 0.002 | <1 | <0.004 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.002 |
| ปล่องที่ 11 จากการขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast and Cooling (No.2) Line B2 | เม.ย. 62 | 2 | 0.014 | <1 | <0.013 | <0.1 | <0.002 | 6 | 0.047 |
| | ต.ค. 62 | 3 | 0.029 | <1 | <0.019 | <0.1 | <0.003 | 3 | 0.029 |
| | พ.ค. 63 | 1 | 0.003 | <1 | <0.006 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.004 |
| | ต.ค. 63 | <1 | <0.004 | <1 | <0.007 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.004 |
| | เม.ย. 64 | 1 | 0.013 | <1 | <0.025 | <0.1 | <0.004 | <1 | <0.013 |
| | ต.ค. 64 | 12 | 0.104 | <1 | <0.017 | <0.1 | <0.003 | <1 | <0.009 |
| | เม.ย. 65 | 1 | 0.005 | <1 | <0.009 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.005 |
| | ต.ค. 65 | 2 | 0.006 | <1 | <0.006 | <0.1 | <0.001 | <1 | <0.003 |
| มาตรฐาน ^[1] | | 120 | - | 180 | - | 800 | - | - | - |
| มาตรฐาน ^[2] | | 400 | - | - | - | 500 | - | 870 | - |
| มาตรฐาน EIA ^[3] | | 20 | - | - | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน IEAT ^[4] | | - | 0.40 | - | 0.36 | - | 1.32 | - | - |

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

| ชื่อปล่อง | เดือนที่ ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | | | | |
|-----------------------------|---------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| | | TSP | | NO _x as NO ₂ | | SO ₂ | | CO | |
| | | ค่ามลสาร (mg/m ³) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | ค่ามลสาร (ppm) | อัตราการระบาย (kg/rai/day) |
| ปล่อง Boiler* | เม.ย. 62 | - | - | 12 | <0.017 | - | - | 51 | 0.043 |
| | ต.ค. 62 | - | - | <1 | <0.002 | - | - | 51 | 0.045 |
| | พ.ค. 63 | - | - | 29 | 0.018 | - | - | 15 | 0.006 |
| | ต.ค. 63 | - | - | 31 | 0.013 | - | - | 26 | 0.007 |
| | เม.ย. 64 | - | - | 55 | 0.041 | - | - | 116 | 0.052 |
| | ต.ค. 64 | - | - | 4 | 0.001 | - | - | 41 | 0.010 |
| | เม.ย. 65 | - | - | 1 | 0.0003 | - | - | 45 | 0.007 |
| | ต.ค. 65 | - | - | 1 | <0.001 | - | - | 36 | 0.015 |
| มาตรฐาน ^[1] | | - | - | 200 | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน ^[2] | | - | - | - | - | - | - | 690 | - |
| มาตรฐาน EIA ^[3] | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน IEAT ^[4] | | - | - | - | 0.18 | - | - | - | - |

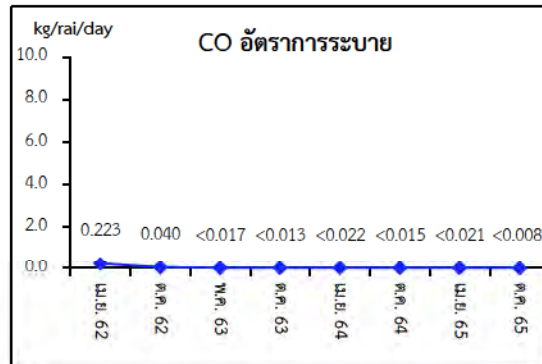
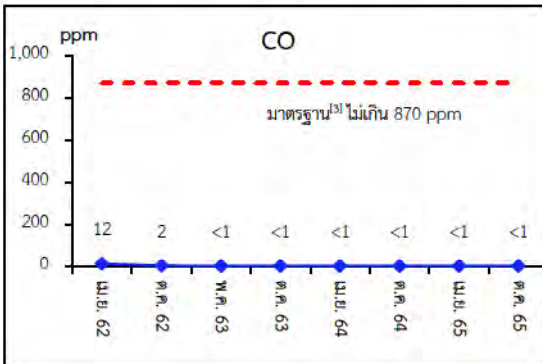
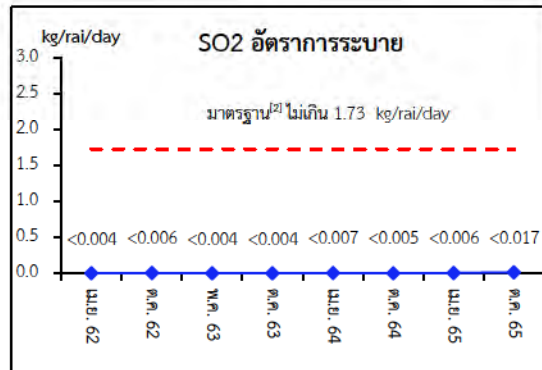
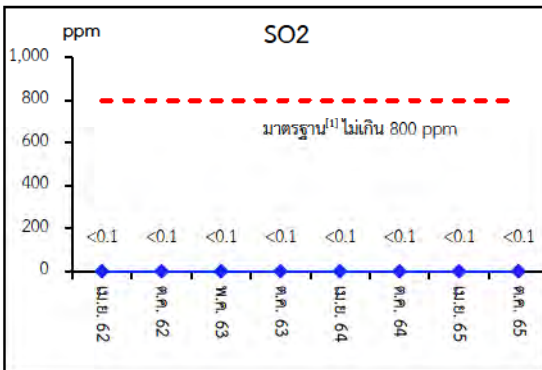
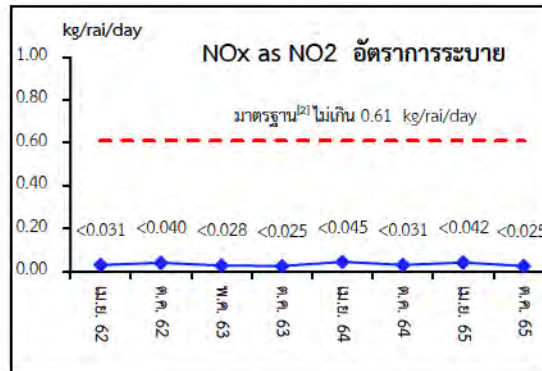
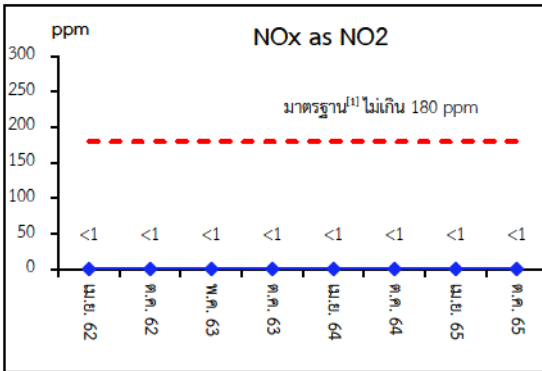
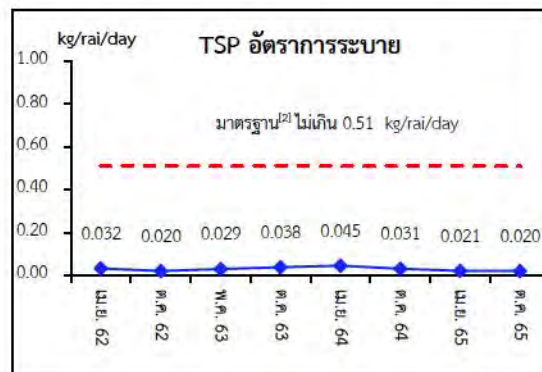
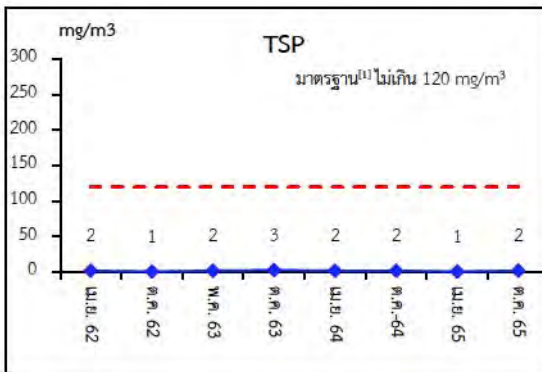
มาตรฐาน^[1] : มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อมพ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

มาตรฐาน^[3] : มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA

มาตรฐาน^[4] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4)
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

หมายเหตุ : คำนวณอัตราการไหลของอากาศและผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด
: * ปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงคำนวณผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7



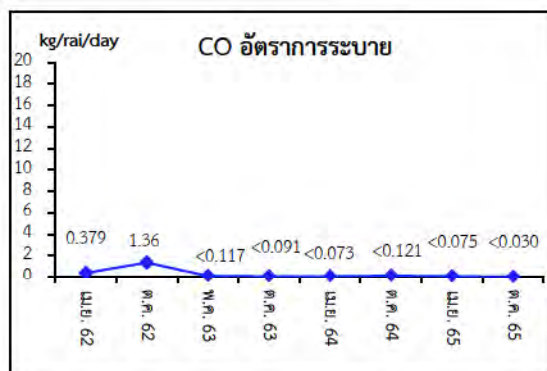
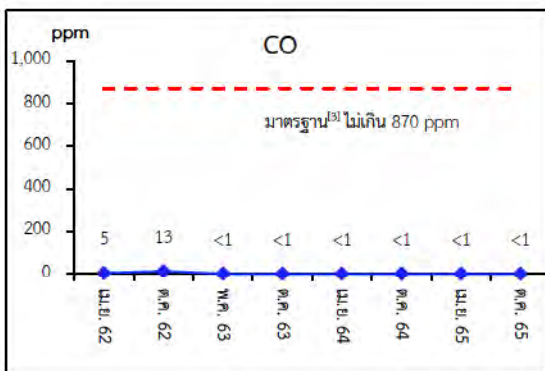
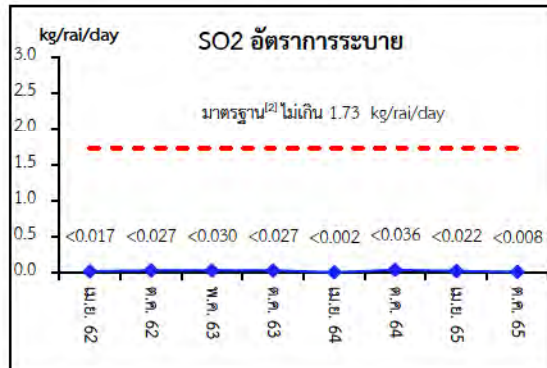
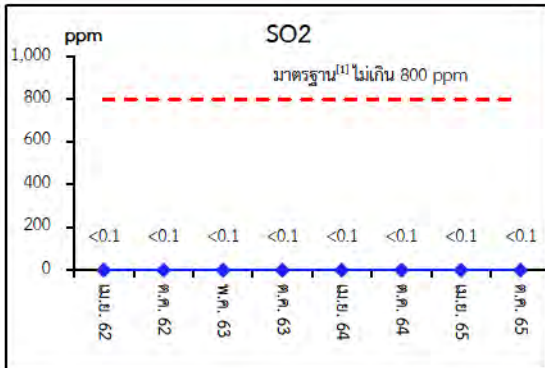
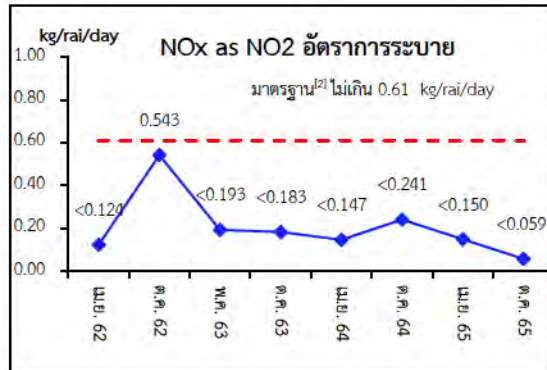
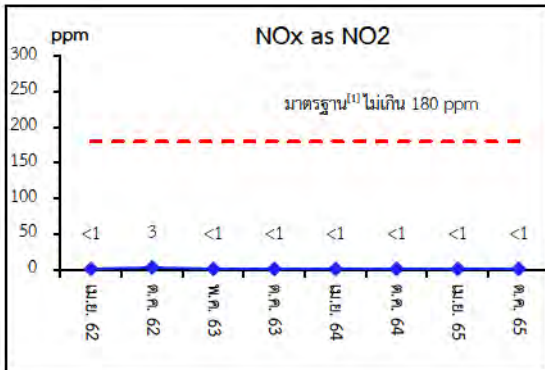
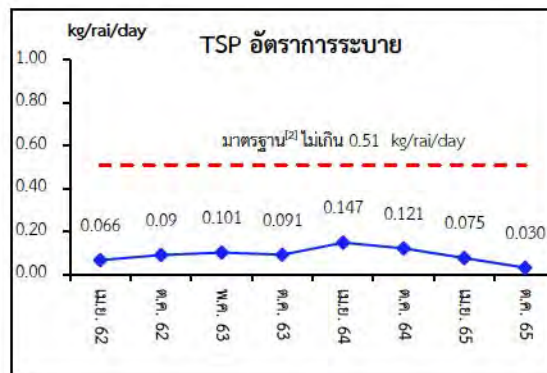
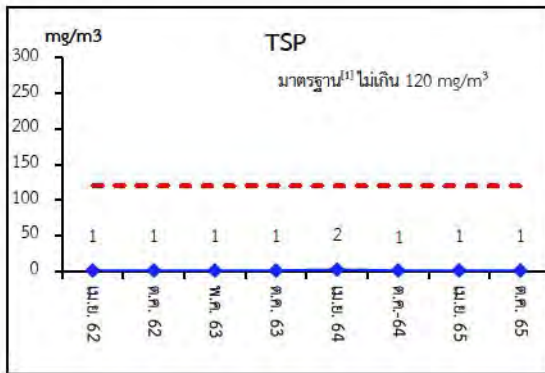
มาตรฐาน^[1] : มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3] : มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1, 2, 3

(Furnace and Tapping) Line B1 ตำแหน่งเตาเหล็ก

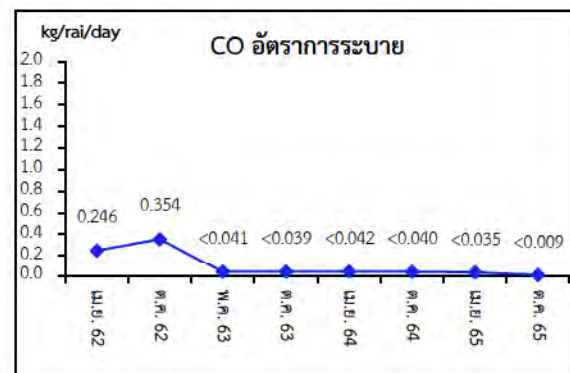
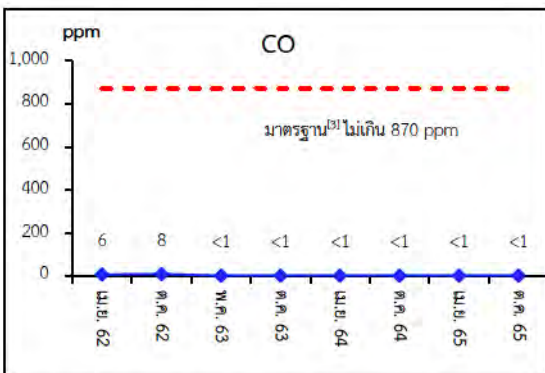
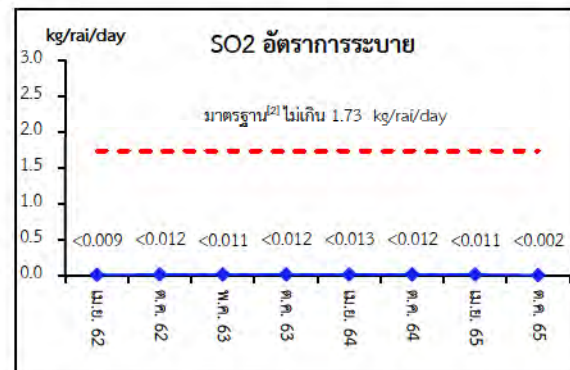
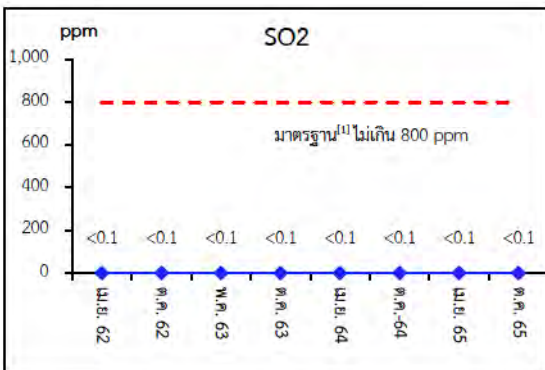
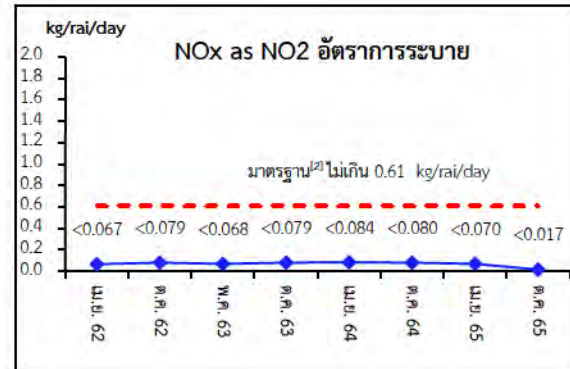
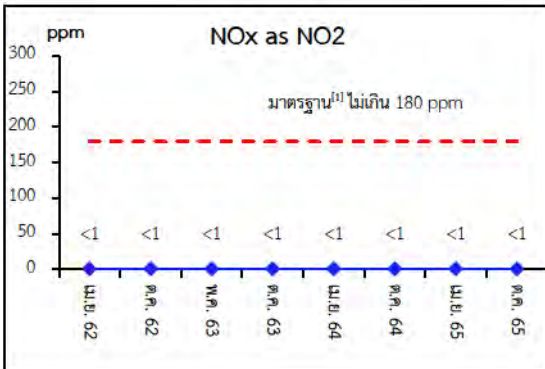
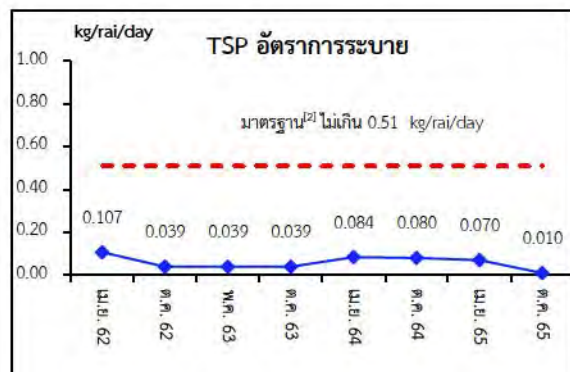
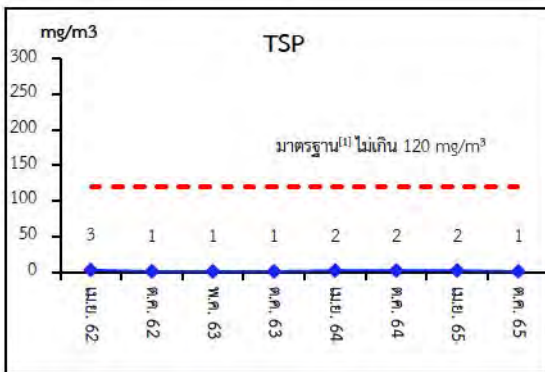


มาตรฐาน^[1] : มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงานเหล็ก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3] : มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 2 จากการปั้นแบบ
(Molding and Cooling) Line B1



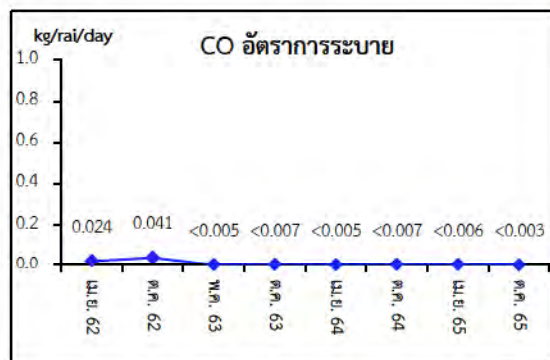
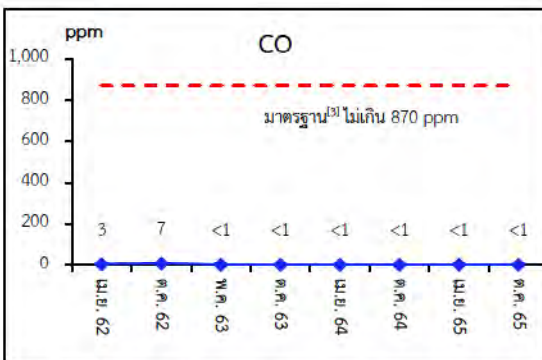
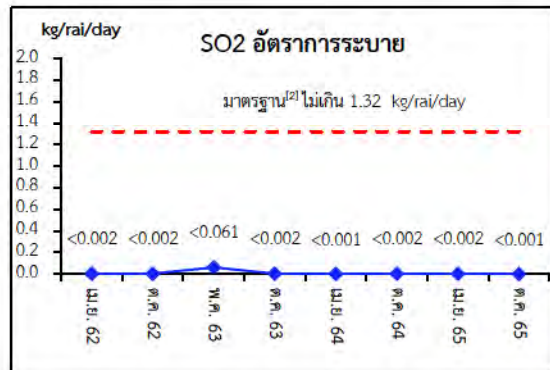
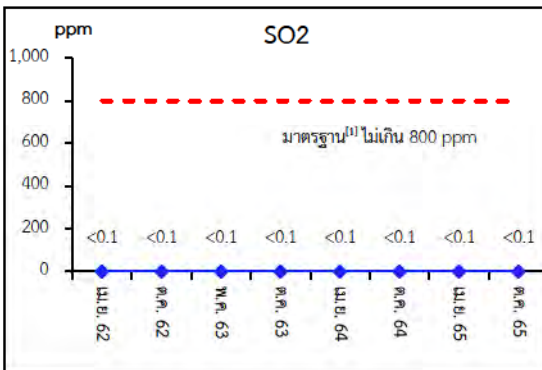
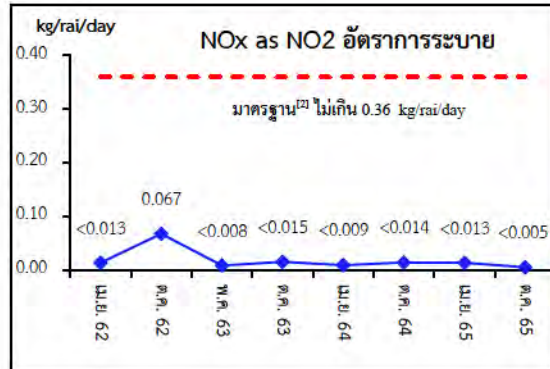
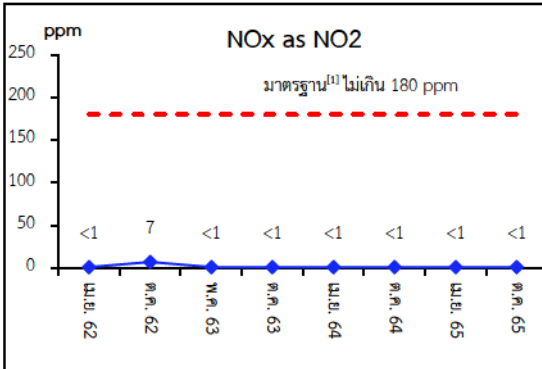
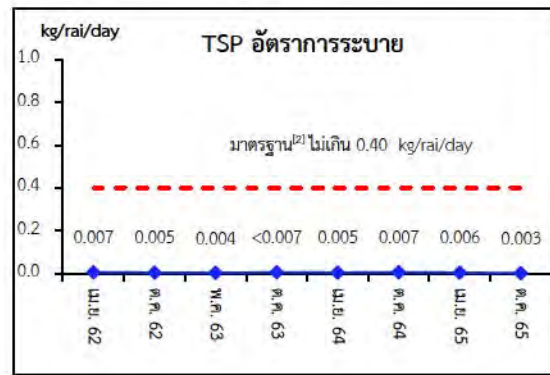
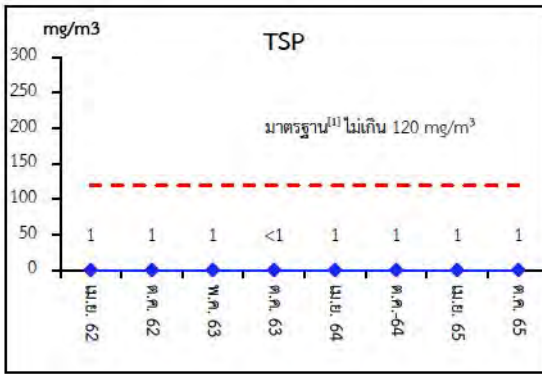
มาตรฐาน^[1]: มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเล็ก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2]: มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4)
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3]: มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 3 จากการผสมทราย

(Sand Plant) Line B1



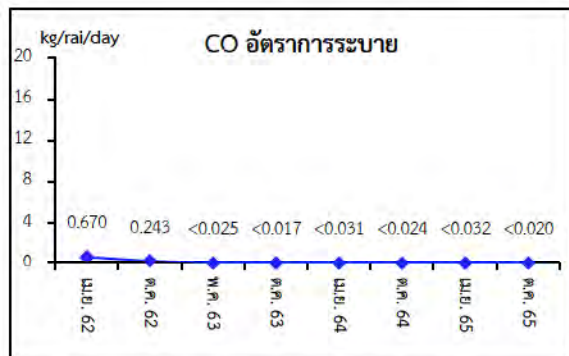
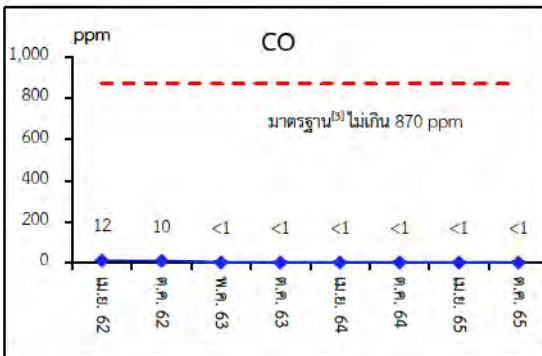
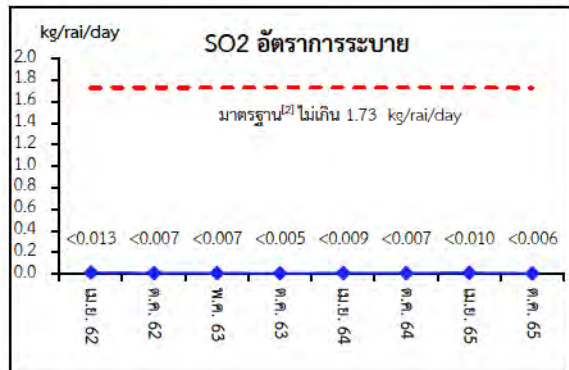
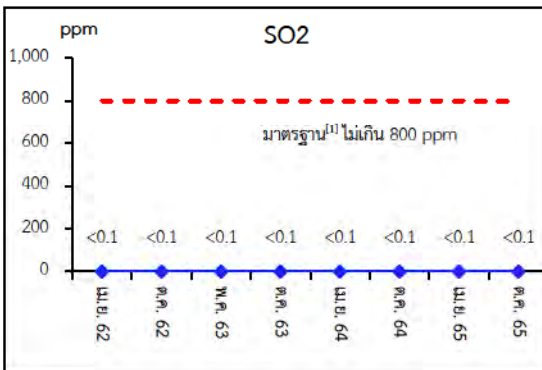
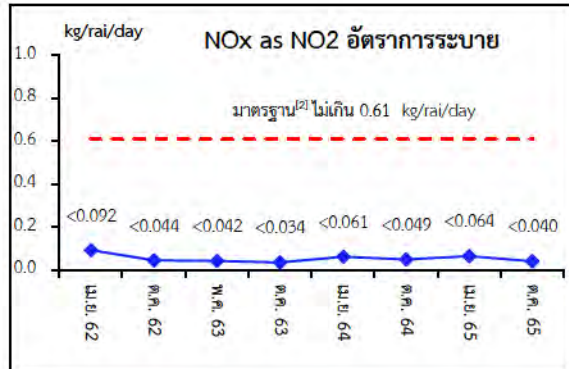
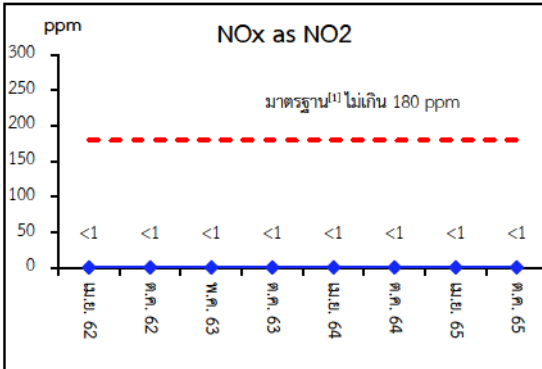
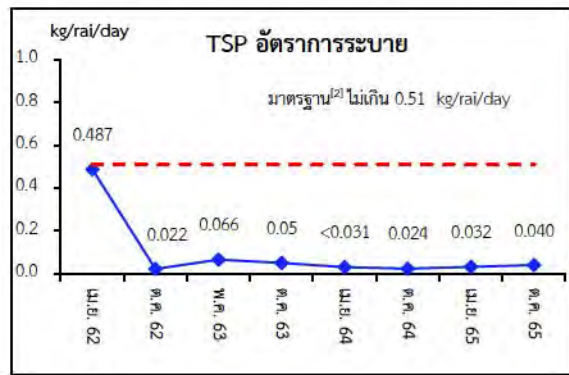
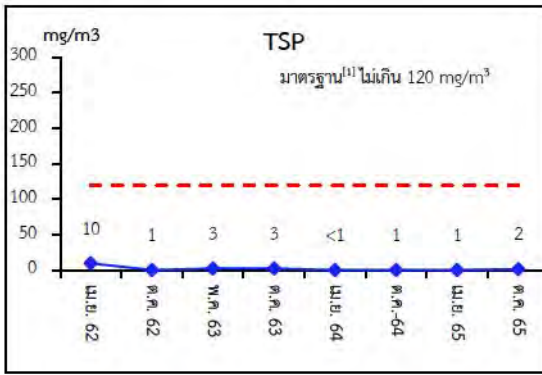
มาตรฐาน^[1]: มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2]: มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3]: มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-5 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 4 จากการขัดผิวชิ้นงาน

(Shot Blast) Line B1

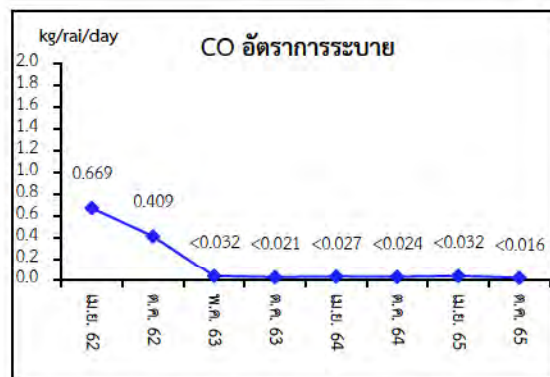
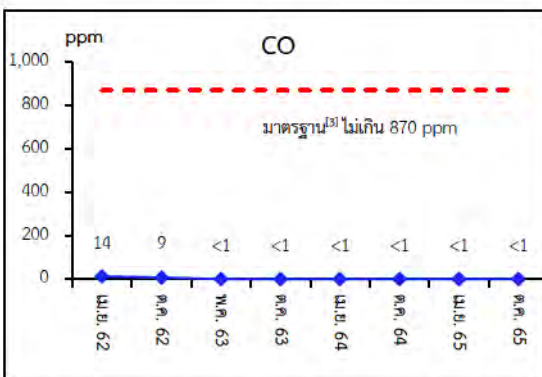
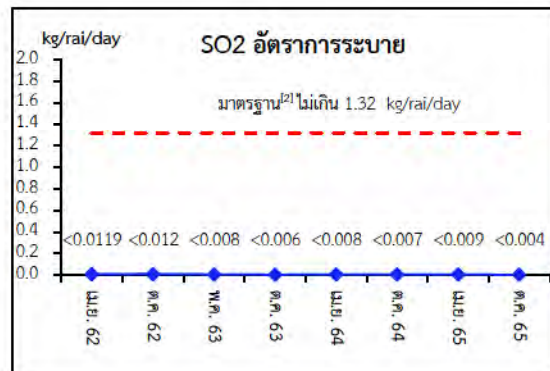
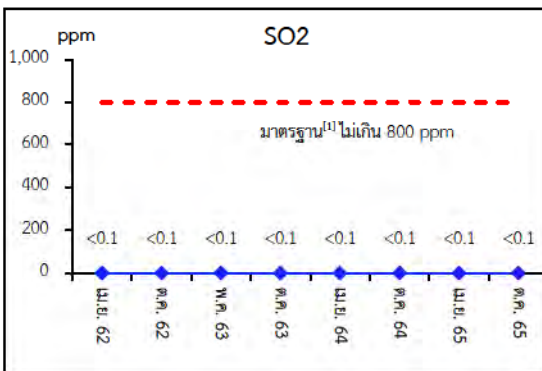
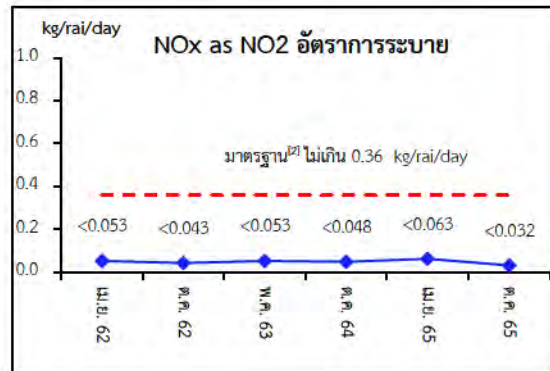
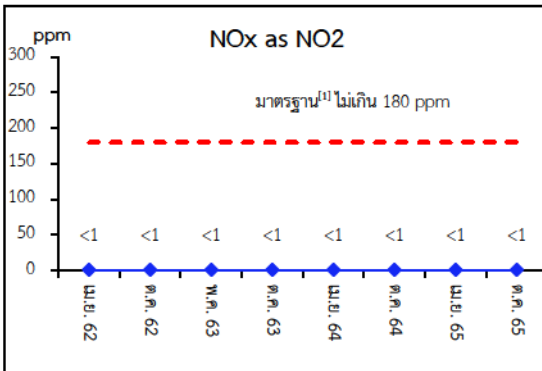
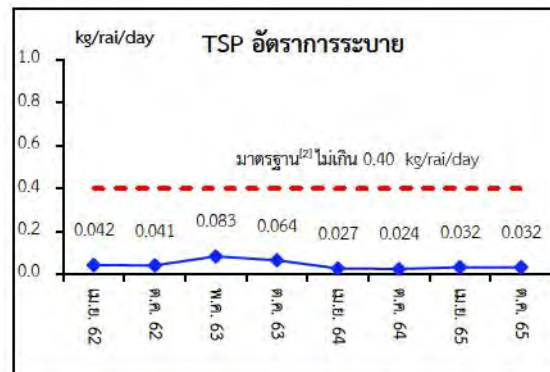
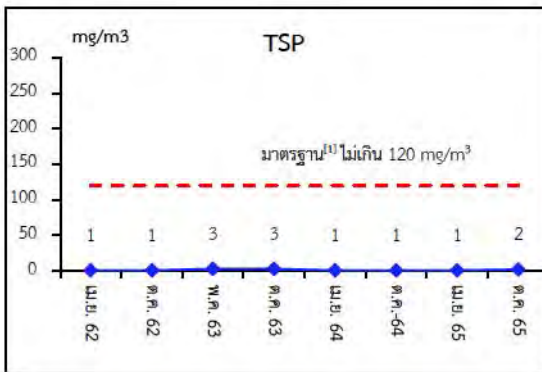


มาตรฐาน^[1]: มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2]: มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3]: มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-6 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1, 2, 3 (Furnace and Tapping) Line B1 ตำแหน่งฝาคอบเตา



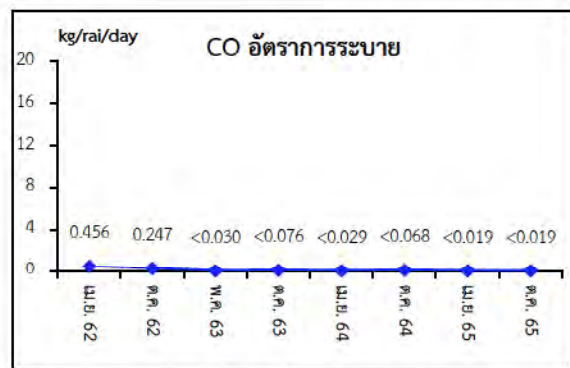
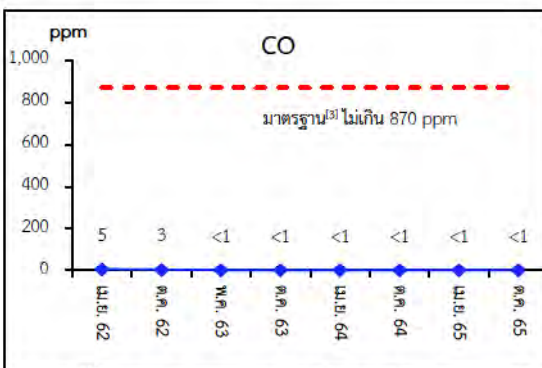
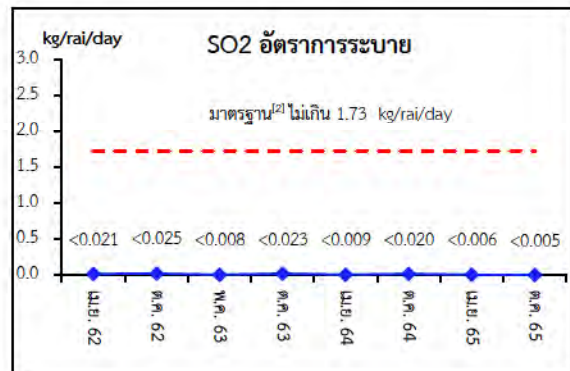
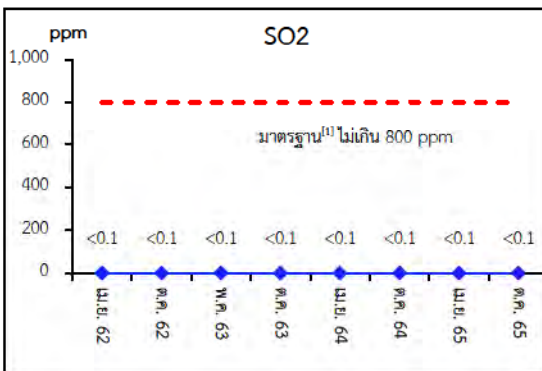
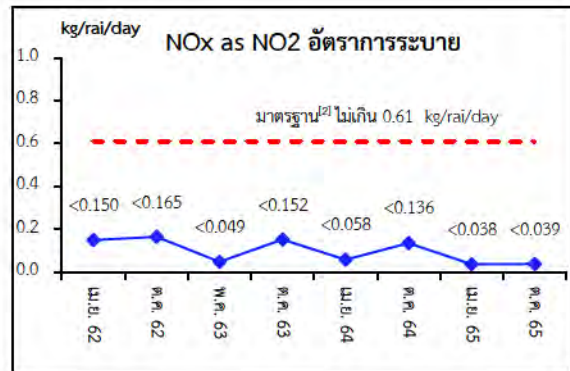
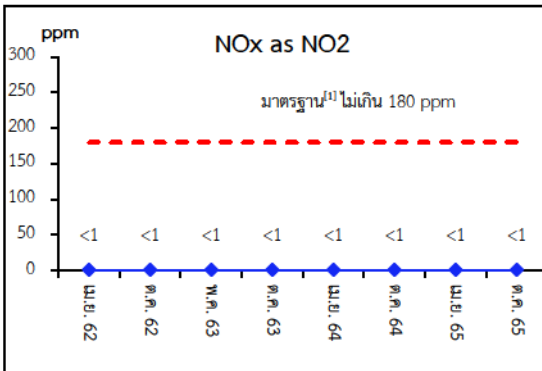
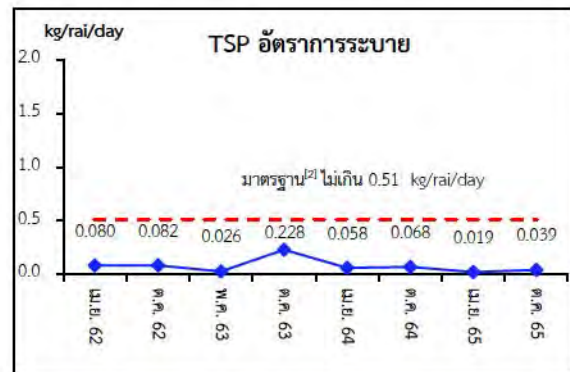
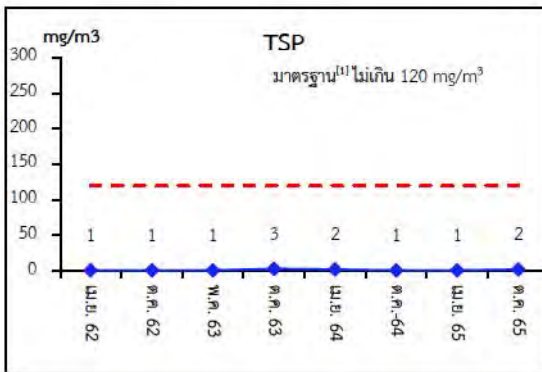
มาตรฐาน^[1]: มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเล็ก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2]: มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4)
ประกาศนินคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3]: มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-7 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 7 เตาหลอม 1, 2, 3, 4 Line B2

(Furnace and Tapping)

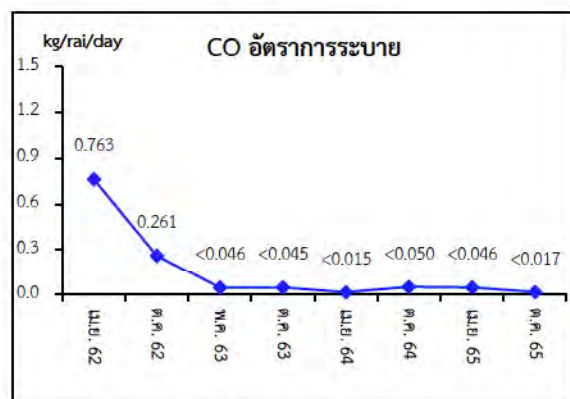
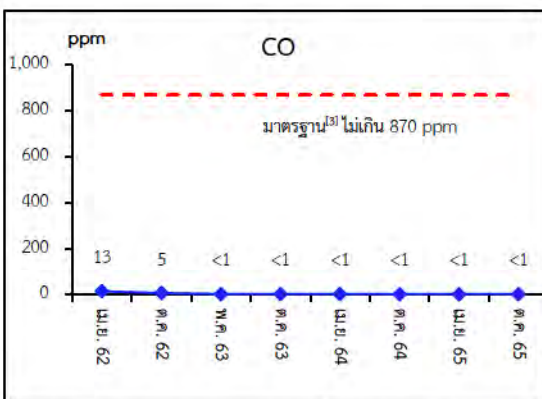
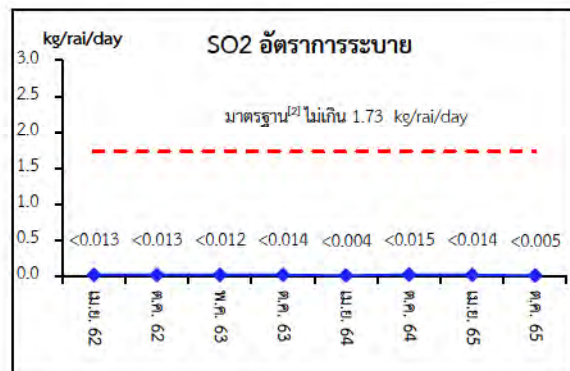
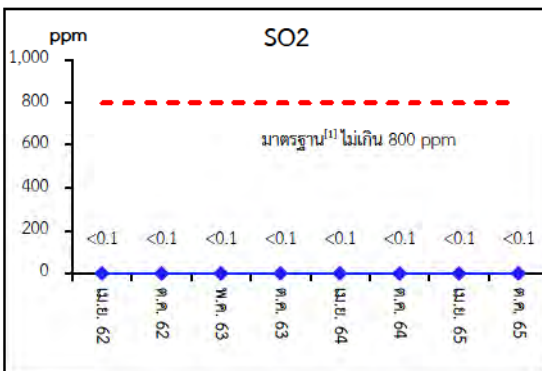
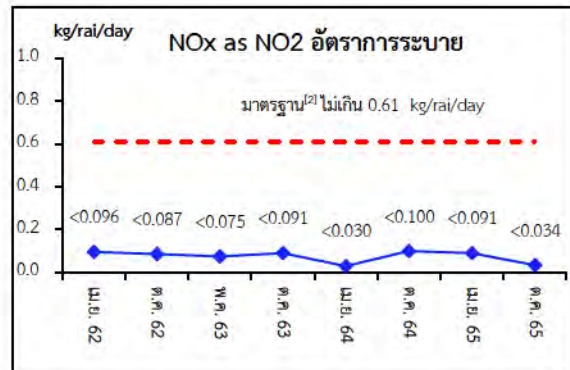
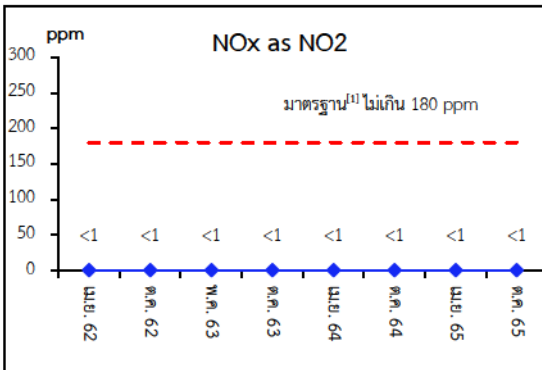
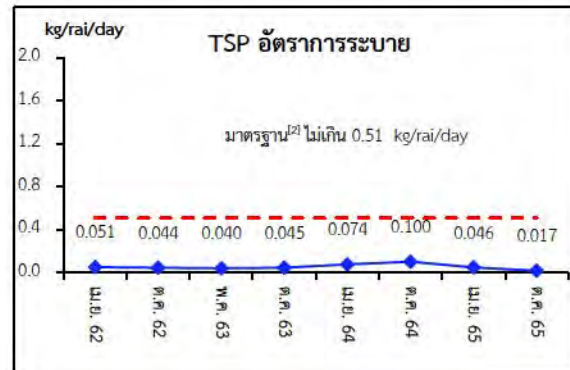
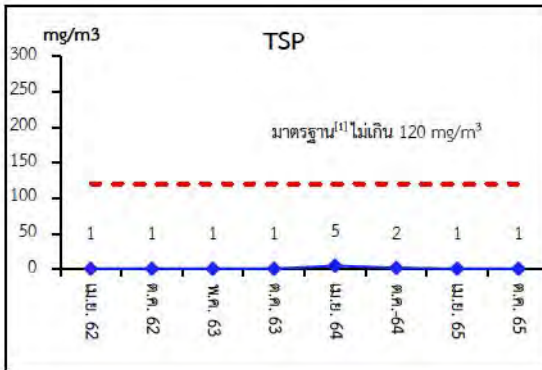


มาตรฐาน^[1] : มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4)
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3] : มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-8 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 8 จากการปั่นแบบ
(Molding and Cooling) Line B2

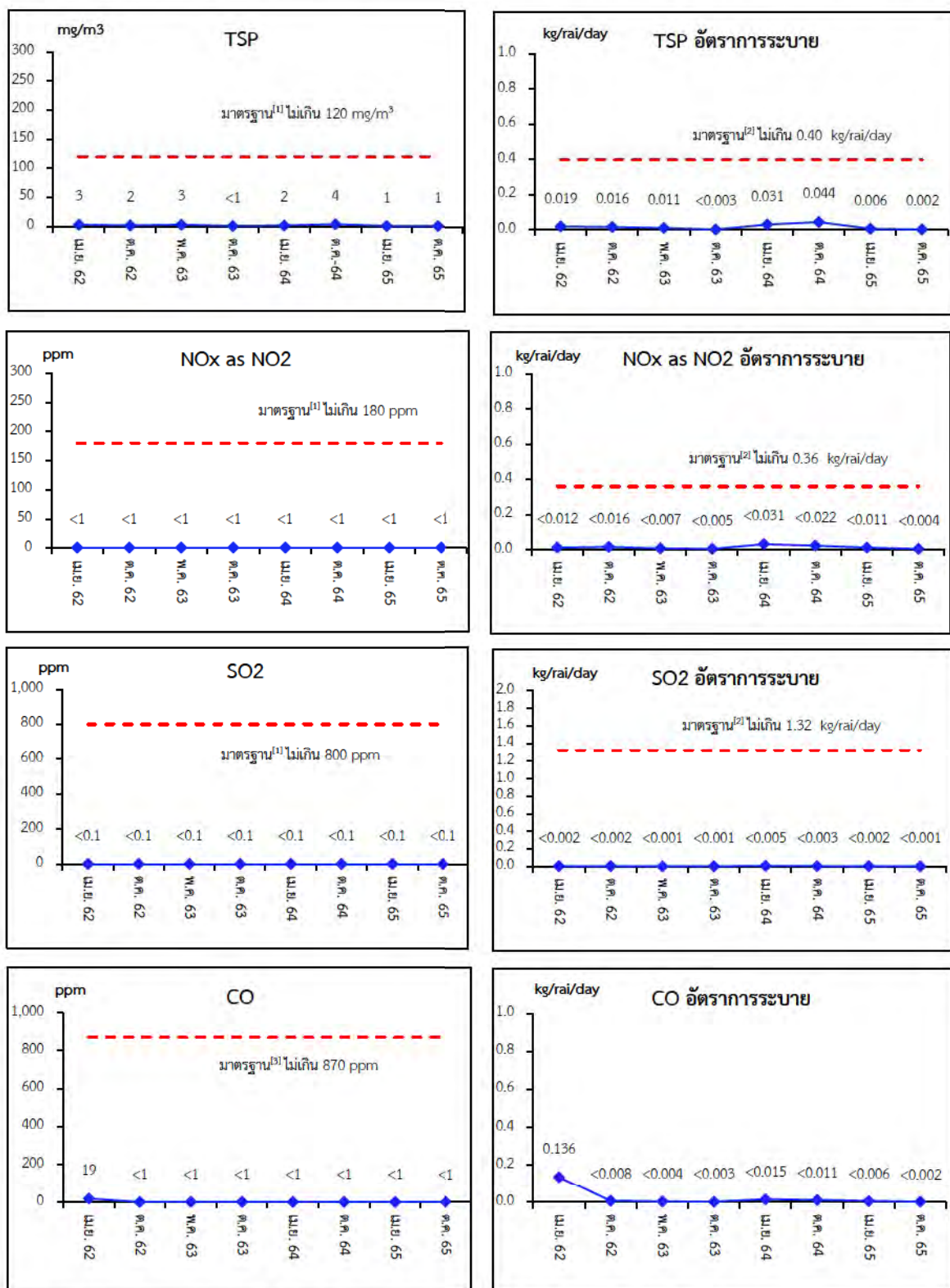


มาตรฐาน^[1]: มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเล็ก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2]: มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4)
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541

มาตรฐาน^[3]: มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-9 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 9 จากการผสมทราย Line B2
(Sand Plant)



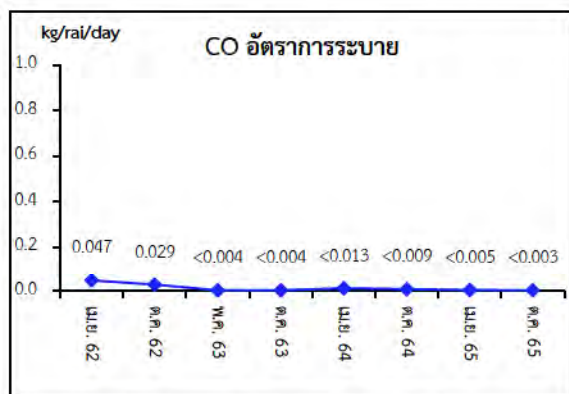
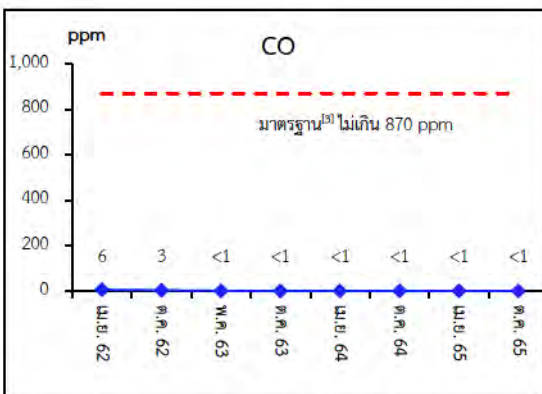
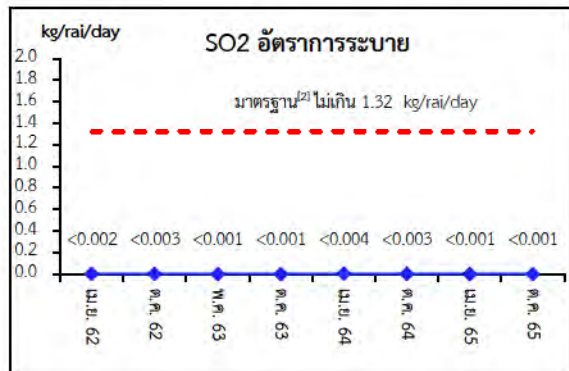
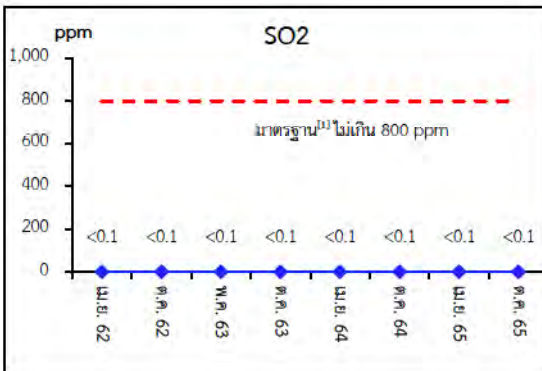
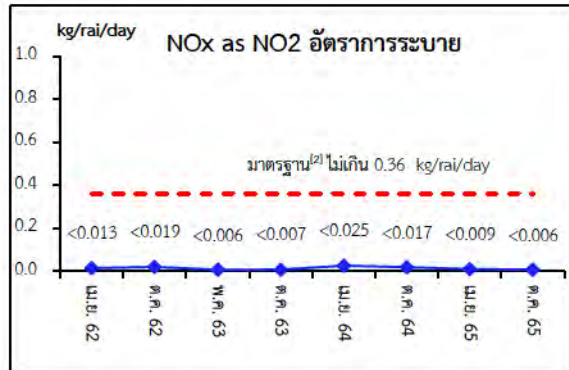
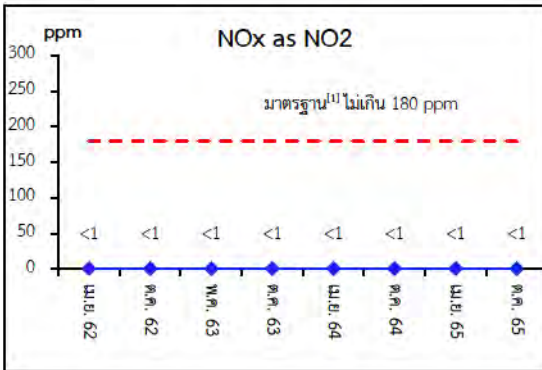
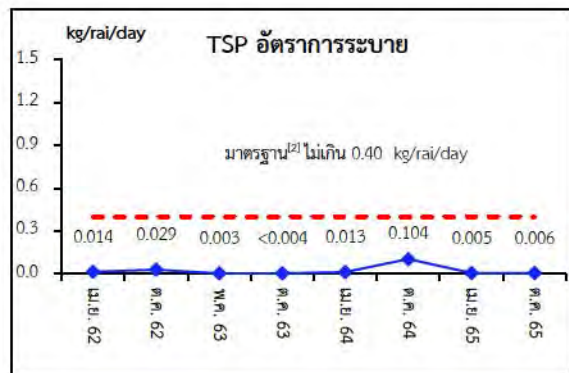
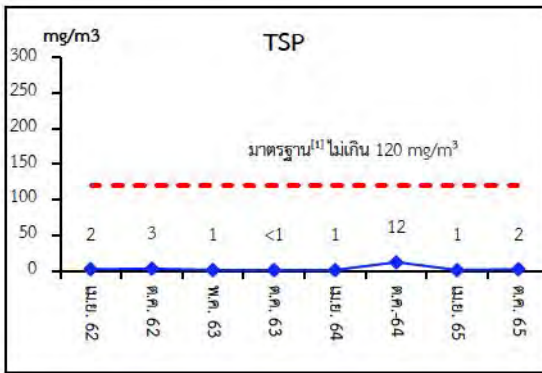
มาตรฐาน^[1] : มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4)
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3] : มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-10 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 10 จากการขัดผิวชิ้นงาน Line B2

(Shot Blast and Cooling (No.1))

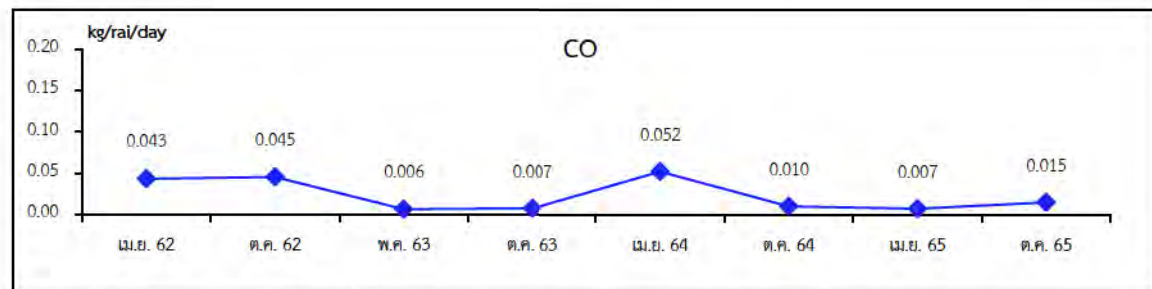
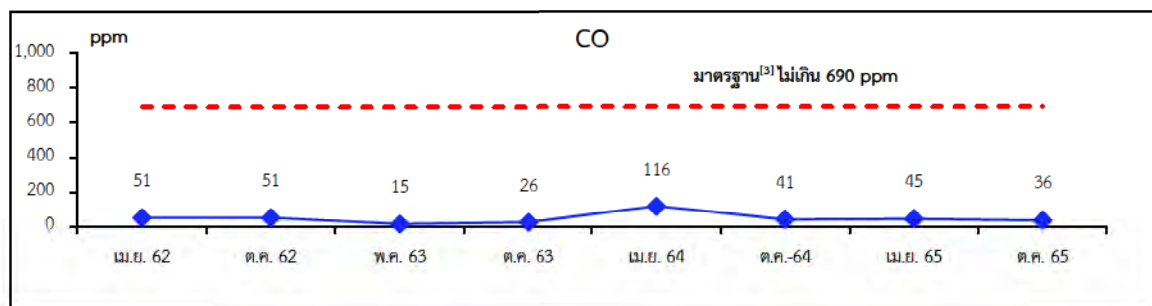
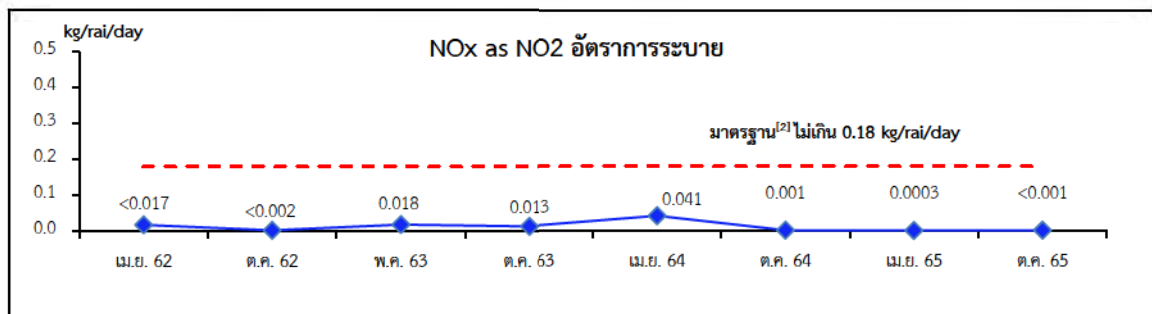
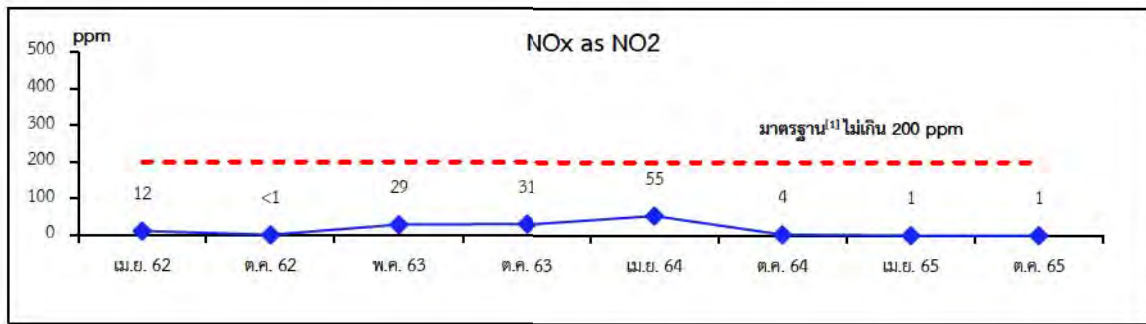


มาตรฐาน^[1]: มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2]: มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4)
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3]: มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-11 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 11 จากการขัดผิวชิ้นงาน Line B2
(Shot Blast and Cooling (No.2))



มาตรฐาน^[1] : มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544

มาตรฐาน^[2] : มาตรฐานกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 4) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

มาตรฐาน^[3] : มาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 3.1-12 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Boiler

3.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

3.2.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และบริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ (รูปที่ 3.2-1) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ Total Suspended Particle (TSP) และ Particulate Matter less than 10 microns (PM-10) โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 3-10 ตุลาคม 2565

3.2.2 ผลการตรวจวัด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.2-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.2.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

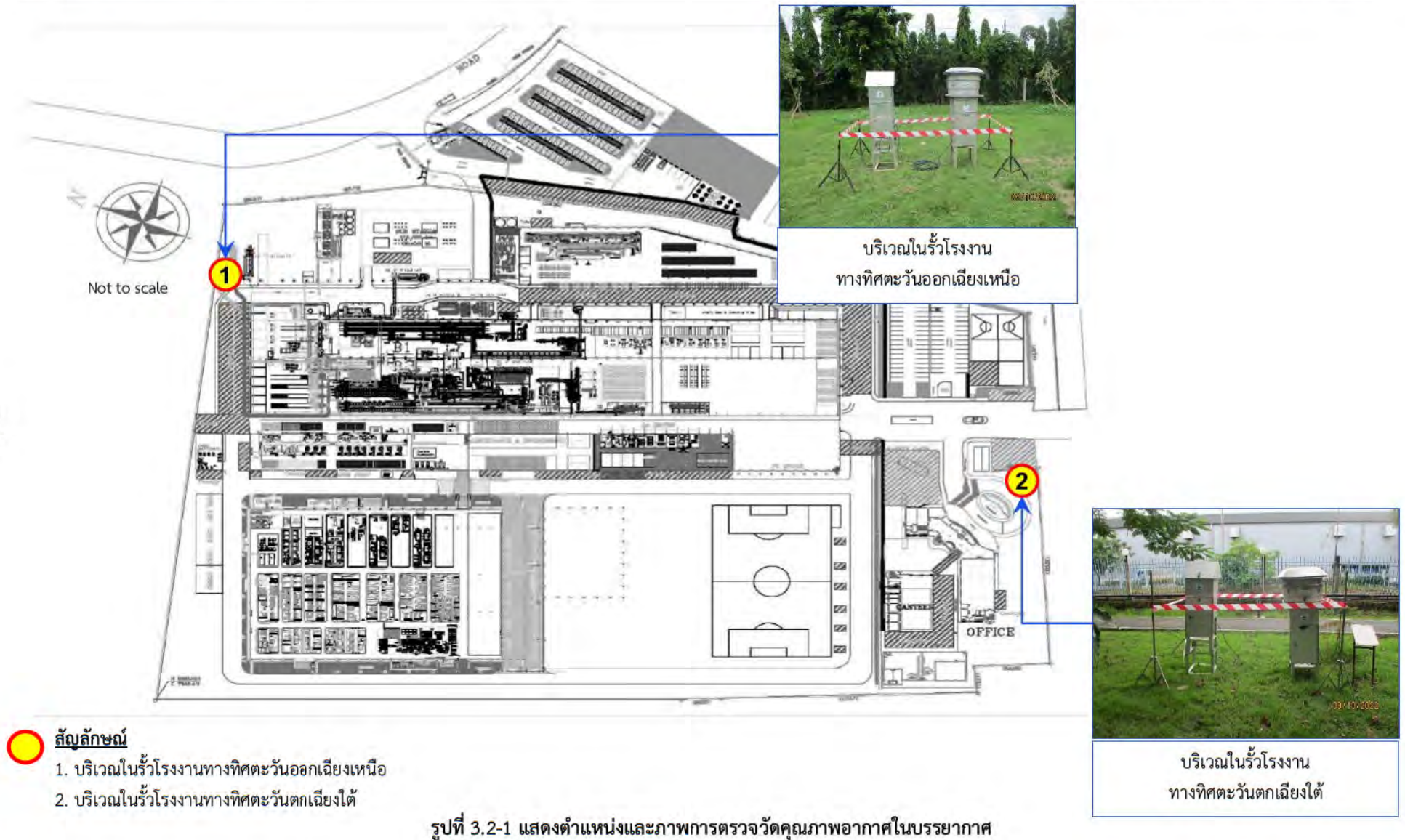
การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี สรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้
บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ พบว่า TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.013-0.033 mg/m³ และ PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.006-0.016 mg/m³

บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ พบว่า TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.013-0.045 mg/m³ และ PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.004-0.031 mg/m³

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 พบว่า TSP และ PM-10 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้ง 2 สถานี

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน จำนวน 3 สถานี มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.2-2 และรูปที่ 3.2-2 โดยพบว่า TSP และ PM-10 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 44 พ.ศ. 2547 ทุกครั้งที่ตรวจวัด ทั้ง 2 สถานี



ตารางที่ 3.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาเคอิ ก้าว ฟาว์นดรี. บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

| | |
|---|--|
| ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด | : บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ |
| เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) | : AB1 |
| ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด | : 47P 0719808E, 1487685N |
| ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operator) | : - |
| รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Sampler No. และ Model Serial No.) | : TSP NO.9 และ BL-09 PM-10 NO.6 และ HVL-06 |
| รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) | : TE-5025A |
| รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D) | : - |
| วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) | : 30/09/2565 |
| ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration<ppm>) | : - |
| วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) | : - |

| ตำแหน่งตรวจวัด | ระยะทางจาก จุดกำเนิดมลพิษ (เมตร) | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด (mg/m ³) | |
|---|--|---------------|-----------------------------------|-------------|
| | | | TSP | PM-10 |
| บริเวณในรั้วโรงงาน ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ | ~250 | 03-04/10/65 | 0.022 | 0.016 |
| | | 04-05/10/65 | 0.028 | 0.013 |
| | | 05-06/10/65 | 0.033 | 0.006 |
| | | 06-07/10/65 | 0.017 | 0.012 |
| | | 07-08/10/65 | 0.019 | 0.013 |
| | | 08-09/10/65 | 0.019 | 0.008 |
| | | 09-10/10/65 | 0.013 | 0.009 |
| | | Min-Max | 0.013-0.033 | 0.006-0.016 |
| มาตรฐาน | | | 0.33 | 0.12 |

มาตรฐาน : คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
แห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547

| | |
|--|--|
| ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท | นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้บันทึก | นายจิรายุทธ สีหาบุตร |
| ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม | นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาเคอิเก้ ฟาว์นดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

| | |
|---|--|
| ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด | : บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ |
| เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) | : AB2 |
| ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด | : 47P 0719855E, 1488079N |
| ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operator) | : - |
| รุ่นของเครื่องมือตรวจวัด (Sampler No. และ Model Serial No.) | : TSP NO.12 และ BL-12 PM-10 NO.12 และ HVL-12 |
| รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) | : TE-5025A |
| รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D) | : - |
| วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) | : 30/09/2565 |
| ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration<ppm>) | : - |
| วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) | : - |

| ตำแหน่งตรวจวัด | ระยะทางจาก จุดกำเนิดมลพิษ (เมตร) | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด (mg/m ³) | |
|--|--|---------------|-----------------------------------|-------------|
| | | | TSP | PM-10 |
| บริเวณในรั้วโรงงาน ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ | ~70 | 03-04/10/65 | 0.027 | 0.016 |
| | | 04-05/10/65 | 0.036 | 0.020 |
| | | 05-06/10/65 | 0.045 | 0.031 |
| | | 06-07/10/65 | 0.034 | 0.016 |
| | | 07-08/10/65 | 0.027 | 0.017 |
| | | 08-09/10/65 | 0.013 | 0.005 |
| | | 09-10/10/65 | 0.013 | 0.004 |
| | | Min-Max | 0.013-0.045 | 0.004-0.031 |
| มาตรฐาน | | | 0.33 | 0.12 |

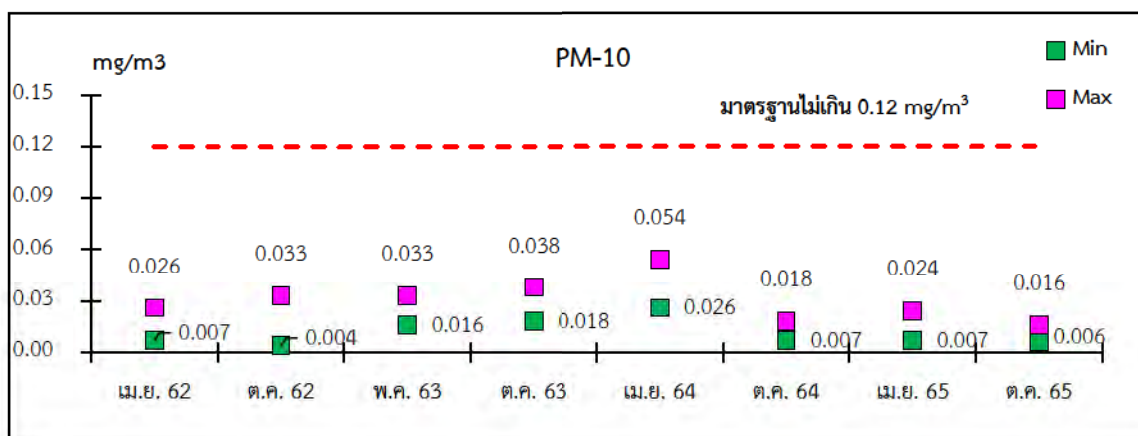
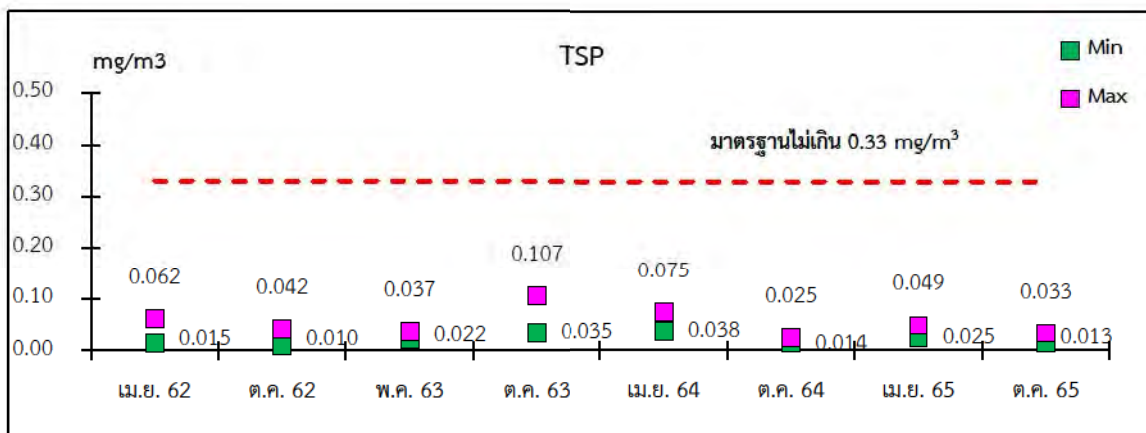
มาตรฐาน : คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
แห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547

| | |
|--|--|
| ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท | นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้บันทึก | นายจิรายุทธ สีหาบุตร |
| ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม | นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.2-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

| ตำแหน่งตรวจวัด | ระยะทางจาก จุดกำเนิดมลพิษ (เมตร) | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด (mg/m ³) | |
|---|--|---------------|-----------------------------------|------------------|
| | | | TSP (Range) | PM-10 (Range) |
| 1. บริเวณในรั้วโรงงาน ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ | ~250 | เม.ย. 62 | 0.015-0.062 | 0.007-0.026 |
| | | ต.ค. 62 | 0.010-0.042 | 0.004-0.033 |
| | | พ.ค. 63 | 0.022-0.037 | 0.016-0.033 |
| | | ต.ค. 63 | 0.035-0.107 | 0.018-0.038 |
| | | เม.ย. 64 | 0.038-0.075 | 0.026-0.054 |
| | | ต.ค. 64 | 0.014-0.025 | 0.007-0.018 |
| | | เม.ย. 65 | 0.025-0.049 | 0.007-0.024 |
| | | ต.ค. 65 | 0.013-0.033 | 0.006-0.016 |
| 2. บริเวณในรั้วโรงงาน ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ | ~70 | เม.ย. 62 | 0.029-0.061 | 0.012-0.042 |
| | | ต.ค. 62 | 0.005-0.065 | 0.002-0.027 |
| | | พ.ค. 63 | 0.022-0.037 | 0.016-0.023 |
| | | ต.ค. 63 | 0.019-0.040 | 0.015-0.034 |
| | | เม.ย. 64 | 0.058-0.085 | 0.013-0.031 |
| | | ต.ค. 64 | 0.037-0.120 | 0.029-0.070 |
| | | เม.ย. 65 | 0.037-0.079 | 0.013-0.056 |
| | | ต.ค. 65 | 0.013-0.045 | 0.004-0.031 |
| มาตรฐาน | | | 0.33 | 0.12 |

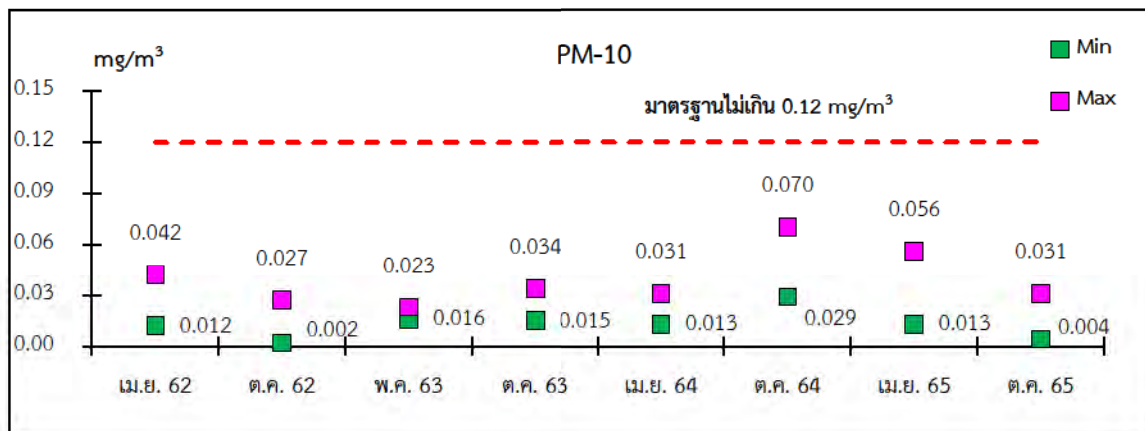
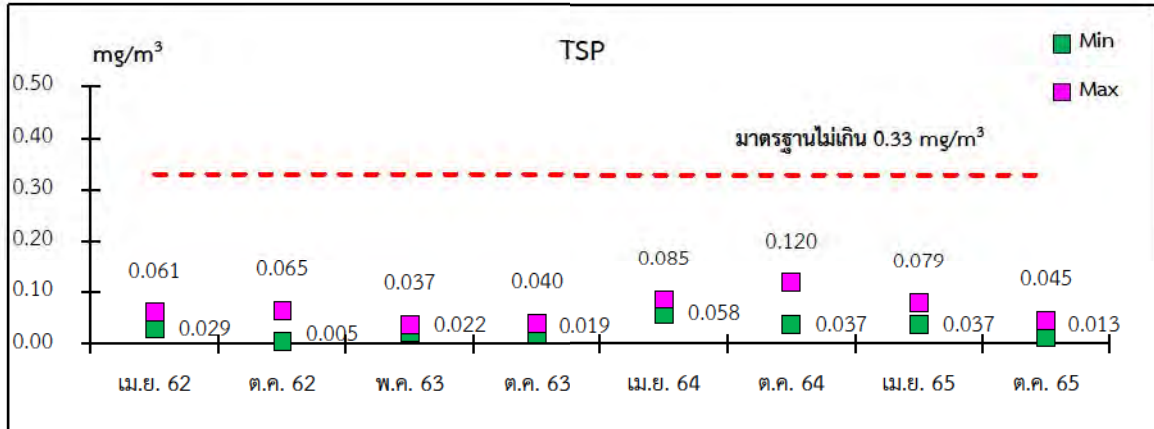
มาตรฐาน : คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547



บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้

มาตรฐาน : คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547

รูปที่ 3.2-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

มาตรฐาน : คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547

รูปที่ 3.2-2 (ต่อ)

3.3 ความเร็วและทิศทางลม

3.3.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลา และสถานีเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รูปที่ 3.2-1) ได้ดำเนินการตรวจวัดระหว่าง วันที่ 3-10 ตุลาคม 2565

3.3.2 ผลการตรวจวัด

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมบริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และบริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.3-1 และรูปที่ 3.3-1

3.3.3 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในบรรยากาศ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 2 สถานี พบว่า บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ระหว่าง 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที ซึ่งลมที่พัดผ่านจุดตรวจวัดมาจากหลายทิศทาง แต่โดยส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ (SE) คิดเป็นร้อยละ 38.1 รองลงมาเป็นทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ (NNE) คิดเป็นร้อยละ 16.7 ของช่วงเวลาทำการตรวจวัด

บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ระหว่าง 0.4-2.7 เมตรต่อวินาที ซึ่งลมที่พัดผ่านจุดตรวจวัดมาจากหลายทิศทาง แต่โดยส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) คิดเป็นร้อยละ 27.4 รองลงมาเป็นทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ (ENE) คิดเป็นร้อยละ 26.8 ของช่วงเวลาทำการตรวจวัด

ตารางที่ 3.3-1 ผลการตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในบรรยากาศ

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอซีเอ็น ทาเคอิอิ ฟาร์มาซี จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ.2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด

: บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด

: 47P 0719851E, 1488072N

| เวลา | วัน/เดือน/ปี | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|
| | 03-04/10/22 | | 04-05/10/22 | | 05-06/10/22 | | 06-07/10/22 | | 07-08/10/22 | | 08-09/10/22 | | 09-10/10/22 | |
| | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD |
| 11:00-12:00 | 0.9 | SSE | 0.9 | ESE | 1.8 | N | 1.8 | NNW | 0.9 | SE | 0.4 | SE | 1.3 | NNE |
| 12:00-13:00 | 0.9 | SSE | 0.9 | SE | 1.8 | NNE | 1.3 | NNW | 0.4 | SE | 0.4 | SE | 0.9 | NNE |
| 13:00-14:00 | 0.9 | SSE | 0.4 | SE | 2.2 | NNE | 1.3 | NW | 0.4 | NE | 1.8 | SE | 0.4 | NNE |
| 14:00-15:00 | 1.8 | N | 0.4 | SE | 2.2 | NNE | 0.9 | NW | 0.4 | ESE | 1.3 | SE | 0.4 | SSW |
| 15:00-16:00 | 1.8 | WNW | 0.4 | SE | 0.9 | N | 0.9 | NW | 1.3 | SE | 0.9 | SE | 0.9 | SSW |
| 16:00-17:00 | 1.3 | NW | 0.9 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | NW | 0.4 | SE | 0.9 | SE | 0.4 | WNW |
| 17:00-18:00 | 0.4 | NW | 1.3 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | NW | 0.4 | E | 0.9 | SE | 0.4 | NW |
| 18:00-19:00 | 2.2 | NW | 0.9 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | NW | 0.4 | ESE | 0.4 | SE | 0.4 | WNW |
| 19:00-20:00 | 0.4 | NNE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | NW | 0.4 | SE | 0.4 | SE | 0.4 | WNW |
| 20:00-21:00 | 0.9 | NE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | NW | 0.4 | SE | 0.4 | SSE | 1.3 | NW |
| 21:00-22:00 | 0.9 | NNE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | ESE | 0.9 | SE | 0.4 | SSE | 0.4 | NW |
| 22:00-23:00 | 0.9 | NNE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | ESE | 0.9 | SE | 0.4 | SSE | 0.9 | NW |
| 23:00-00:00 | 0.9 | NNE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | ESE | 0.4 | SE | 0.4 | SSE | 0.4 | NW |
| 00:00-01:00 | 1.8 | NE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.9 | ESE | 0.4 | SE | 0.4 | SSE | 0.4 | NW |
| 01:00-02:00 | 1.8 | NE | 0.4 | ESE | 0.4 | NNE | 1.3 | ESE | 0.4 | SE | 0.4 | SSE | 0.4 | NW |
| 02:00-03:00 | 1.3 | NE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.9 | ESE | 0.4 | S | 0.4 | SSE | 1.3 | NW |
| 03:00-04:00 | 0.4 | SE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 1.3 | SE | 0.4 | S | 0.4 | SE | 0.4 | SE |
| 04:00-05:00 | 2.2 | SE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | SE | 0.4 | S | 0.4 | SE | 0.9 | SE |
| 05:00-06:00 | 0.4 | SE | 0.4 | SE | 0.4 | WNW | 0.4 | SE | 0.4 | S | 0.4 | SE | 0.4 | SE |
| 06:00-07:00 | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | WNW | 0.4 | SE | 0.4 | S | 0.4 | SE | 0.4 | SE |
| 07:00-08:00 | 0.4 | ESE | 1.3 | NNE | 0.9 | WNW | 0.4 | NE | 0.4 | S | 0.4 | SE | 0.4 | SE |
| 08:00-09:00 | 0.4 | SE | 0.9 | NE | 1.3 | WNW | 0.4 | E | 1.3 | S | 0.4 | SE | 0.4 | SE |
| 09:00-10:00 | 0.4 | SE | 0.4 | NE | 1.8 | WNW | 0.4 | SE | 0.4 | SE | 0.4 | NNE | 0.4 | S |
| 10:00-11:00 | 0.9 | SE | 0.4 | NNE | 2.2 | WNW | 0.4 | SE | 0.4 | SE | 0.9 | NNE | 0.4 | S |

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายจิรายุทธ สีหาบุตร

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

ข้อสรุป

ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ (SE)

ความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ระหว่าง 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที

แสดงข้อมูล Wind Rose

ดังรูปที่ 3.3-1

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาเคอิ ก้าว ฟาร์มาซี บ้างปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ.2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด

: บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด

: 47P 0719817E, 1487682N

| เวลา | วัน/เดือน/ปี | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|-----|
| | 03-04/10/22 | | 04-05/10/22 | | 05-06/10/22 | | 06-07/10/22 | | 07-08/10/22 | | 08-09/10/22 | | 09-10/10/22 | |
| | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD | WS (m/s) | WD |
| 13:00-14:00 | 0.4 | SW | 0.4 | WSW | 0.9 | W | 0.4 | ENE | 0.9 | NW | 0.9 | NW | 0.9 | NW |
| 14:00-15:00 | 0.4 | SSW | 1.3 | WSW | 0.9 | WNW | 0.4 | ENE | 1.3 | WNW | 0.9 | NW | 1.3 | NW |
| 15:00-16:00 | 0.4 | SW | 0.9 | W | 0.4 | WSW | 0.4 | ENE | 1.8 | WNW | 0.9 | W | 0.9 | NW |
| 16:00-17:00 | 0.9 | SW | 0.9 | WSW | 1.8 | WNW | 0.4 | ENE | 2.7 | NW | 0.4 | WNW | 1.3 | NW |
| 17:00-18:00 | 1.3 | SW | 0.4 | W | 0.9 | WNW | 0.4 | ENE | 2.2 | WNW | 0.9 | WNW | 0.9 | NW |
| 18:00-19:00 | 1.3 | SW | 0.4 | W | 0.9 | WNW | 0.4 | ENE | 1.8 | NW | 0.4 | NW | 1.3 | WNW |
| 19:00-20:00 | 0.4 | SW | 0.9 | W | 0.4 | W | 0.4 | ENE | 1.8 | WNW | 1.3 | NW | 0.9 | W |
| 20:00-21:00 | 0.4 | N | 0.4 | W | 0.4 | N | 0.9 | ENE | 1.3 | NW | 1.8 | NW | 0.9 | WNW |
| 21:00-22:00 | 0.4 | N | 1.3 | W | 0.4 | N | 1.8 | ENE | 0.4 | NW | 0.9 | NW | 1.8 | ENE |
| 22:00-23:00 | 0.4 | ENE | 1.8 | W | 0.9 | N | 0.9 | ENE | 0.4 | NW | 0.9 | NW | 0.4 | ENE |
| 23:00-00:00 | 0.4 | N | 0.9 | WNW | 0.4 | N | 0.9 | ENE | 0.4 | NW | 1.8 | NW | 2.2 | ENE |
| 00:00-01:00 | 0.4 | N | 0.9 | WNW | 0.9 | ENE | 1.8 | ENE | 0.4 | NW | 1.3 | NW | 0.4 | ENE |
| 01:00-02:00 | 0.4 | ENE | 1.8 | W | 1.8 | ENE | 0.9 | NW | 0.4 | NW | 0.4 | NW | 0.9 | ENE |
| 02:00-03:00 | 0.4 | ENE | 1.3 | W | 0.4 | ENE | 0.4 | NW | 0.9 | NW | 0.4 | NW | 1.8 | ENE |
| 03:00-04:00 | 0.9 | ENE | 0.4 | W | 0.4 | ENE | 0.4 | NW | 0.9 | NW | 0.4 | NW | 0.4 | NW |
| 04:00-05:00 | 1.8 | ENE | 0.4 | WNW | 0.4 | ENE | 1.3 | NW | 1.3 | NW | 1.3 | NW | 0.4 | NW |
| 05:00-06:00 | 0.4 | ENE | 0.4 | W | 2.2 | ENE | 1.3 | WNW | 1.8 | ENE | 0.4 | NW | 0.4 | NW |
| 06:00-07:00 | 0.4 | WSW | 0.4 | W | 0.4 | ENE | 1.8 | WNW | 0.9 | ENE | 0.4 | NW | 0.4 | NW |
| 07:00-08:00 | 1.8 | WSW | 0.4 | W | 0.9 | ENE | 0.9 | W | 0.9 | ENE | 0.4 | NW | 0.9 | NNW |
| 08:00-09:00 | 0.9 | WSW | 0.9 | W | 0.4 | ENE | 0.9 | W | 1.8 | ENE | 0.4 | NW | 0.4 | WNW |
| 09:00-10:00 | 0.9 | WSW | 0.9 | W | 0.4 | ENE | 0.4 | W | 1.3 | ENE | 0.9 | NW | 0.4 | WNW |
| 10:00-11:00 | 0.4 | WSW | 0.9 | W | 0.4 | ENE | 0.4 | W | 0.9 | ENE | 0.4 | NW | 0.4 | WNW |
| 11:00-12:00 | 0.4 | WSW | 0.4 | WSW | 0.4 | ENE | 0.4 | NW | 0.4 | ENE | 0.4 | WNW | 0.4 | WNW |
| 12:00-13:00 | 0.9 | WSW | 1.3 | W | 0.4 | ENE | 1.8 | NW | 0.9 | ENE | 0.9 | WNW | 0.4 | WNW |

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายจิรายุทธ สีหาบุตร

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

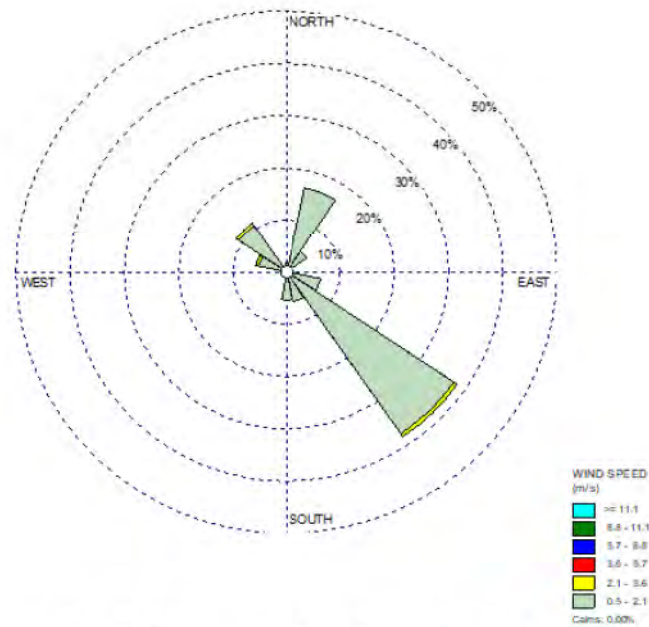
ข้อสรุป

ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)

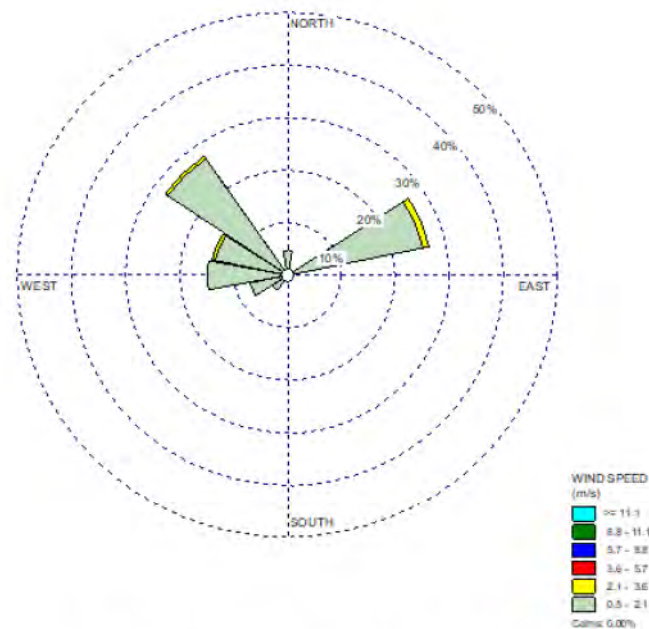
ความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ระหว่าง 0.4-2.7 เมตรต่อวินาที

แสดงข้อมูล Wind Rose

ดังรูปที่ 3.3-1



บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ



บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้

รูปที่ 3.3-1 ผังแสดงทิศทางและความเร็วลม

3.4 ระดับเสียงในบรรยากาศ

3.4.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (รูปที่ 3.4-1) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr}$) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระดับเสียงกลางวันกลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงรบกวน โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3-10 ตุลาคม 2565

3.4.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ จำนวน 4 สถานี แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.4-1 ถึงตารางที่ 3.4-2 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.4.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

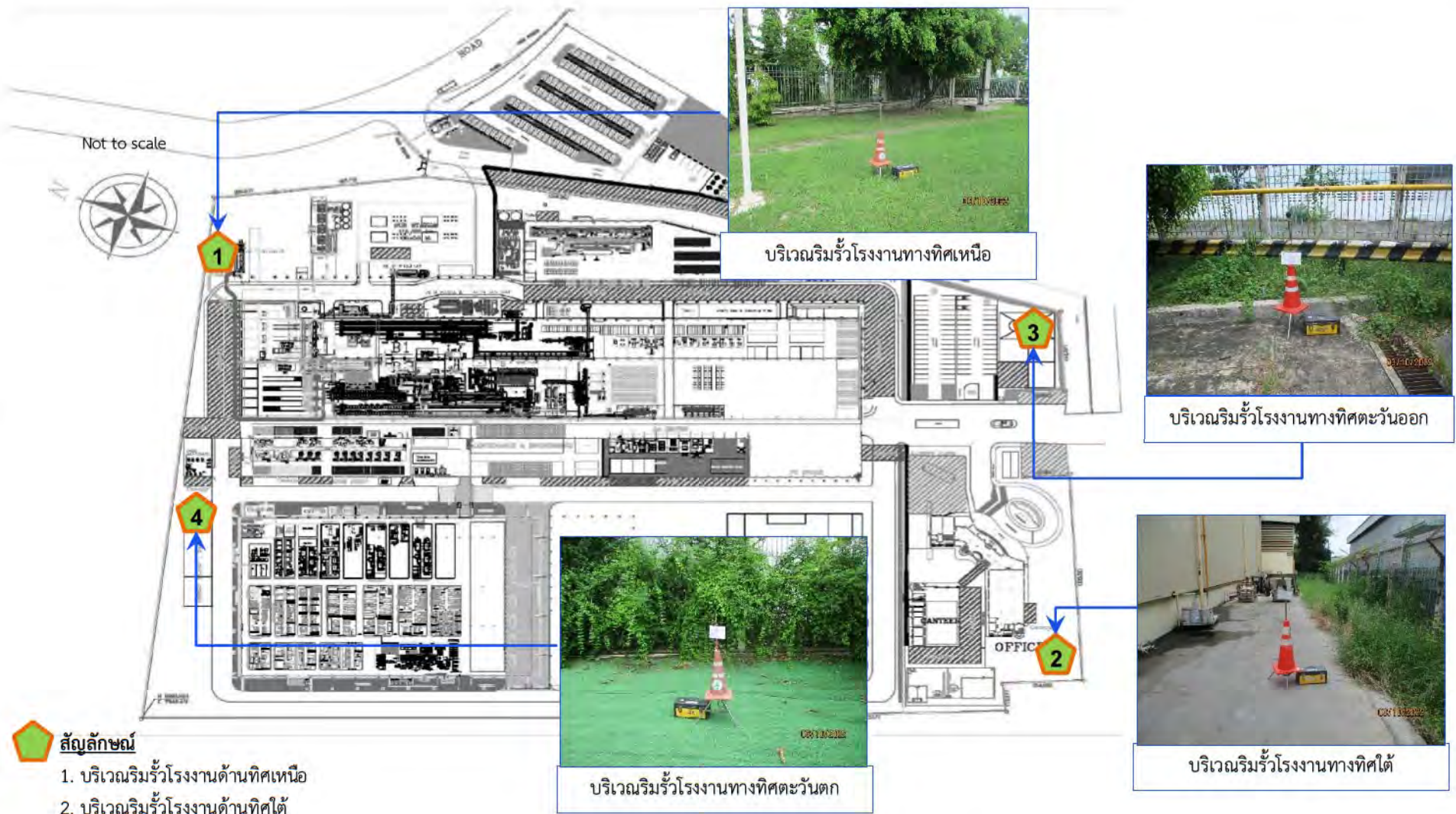
ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วโรงงานทั้ง 4 สถานี พบว่า $L_{eq} 24 \text{ hr}$ มีค่าอยู่ในช่วง 53.6-67.5 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าอยู่ในช่วง 74.7-109.8 เดซิเบลเอ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 พบว่า $L_{eq} 24 \text{ hr}$ และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกวันที่ทำการตรวจวัด สำหรับ L_{90} และ L_{dn} ปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานเพื่อควบคุม

สำหรับระดับเสียงรบกวน มีค่าอยู่ในช่วง -7.7-10.0 เดซิเบลเอ เมื่อนำผลการตรวจวัด มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานค่าระดับเสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 พบว่า ระดับการรบกวนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งไม่ถือว่าเป็นเสียงรบกวน

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน จำนวน 4 สถานี มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-3 และรูปที่ 3.4-2 พบว่า $L_{eq} 24 \text{ hr}$ และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 สำหรับ L_{90} และ L_{dn} ปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานเพื่อควบคุม

และระดับเสียงรบกวน เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานค่าระดับเสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 พบว่า ระดับการรบกวนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งไม่ถือว่าเป็นเสียงรบกวน



รูปที่ 3.4-1 แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและเขตพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอซิน ทวาคโอแก้ว ฟาวน์ดรี-นางปะถง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719848E 1488080N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION/NL-21/00722042

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | ผลการตรวจวัด dB(A) | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|
| | 03-04/10/22 | | 04-05/10/22 | | 05-06/10/22 | | 06-07/10/22 | | 07-08/10/22 | | 08-09/10/22 | | 09-10/10/22 | |
| | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 |
| 12:00-13:00 | 65.0 | 64.4 | 65.9 | 64.8 | 65.0 | 63.7 | 65.5 | 64.5 | 67.7 | 66.5 | 67.6 | 65.5 | 67.9 | 67.3 |
| 13:00-14:00 | 65.8 | 65.1 | 66.0 | 65.3 | 64.5 | 63.9 | 66.2 | 65.4 | 67.8 | 67.5 | 67.9 | 67.3 | 67.7 | 67.4 |
| 14:00-15:00 | 66.1 | 65.4 | 67.9 | 65.8 | 64.7 | 64.1 | 65.5 | 64.4 | 68.1 | 67.8 | 68.0 | 67.2 | 68.1 | 67.5 |
| 15:00-16:00 | 66.4 | 65.6 | 68.0 | 67.8 | 64.9 | 64.0 | 65.2 | 64.3 | 67.6 | 67.2 | 67.5 | 67.3 | 66.4 | 64.3 |
| 16:00-17:00 | 66.8 | 64.7 | 67.7 | 67.5 | 66.7 | 64.9 | 65.1 | 64.3 | 67.7 | 67.4 | 67.6 | 67.3 | 67.9 | 67.1 |
| 17:00-18:00 | 68.0 | 67.5 | 68.0 | 67.6 | 65.3 | 64.6 | 67.4 | 64.0 | 67.7 | 67.4 | 67.7 | 67.3 | 67.0 | 66.4 |
| 18:00-19:00 | 67.4 | 66.8 | 67.5 | 67.2 | 65.7 | 64.8 | 67.5 | 67.2 | 67.9 | 67.5 | 67.8 | 67.4 | 67.3 | 66.1 |
| 19:00-20:00 | 67.7 | 66.5 | 67.9 | 67.6 | 65.8 | 65.0 | 68.1 | 67.7 | 67.0 | 65.8 | 67.8 | 67.2 | 68.0 | 67.4 |
| 20:00-21:00 | 67.5 | 67.0 | 68.1 | 67.9 | 65.7 | 65.1 | 67.9 | 67.5 | 67.9 | 67.3 | 67.9 | 67.2 | 67.5 | 67.1 |
| 21:00-22:00 | 67.9 | 67.5 | 67.8 | 67.4 | 65.7 | 64.9 | 67.7 | 67.4 | 67.6 | 67.3 | 67.7 | 67.3 | 67.9 | 67.2 |
| 22:00-23:00 | 67.9 | 67.6 | 67.6 | 67.2 | 65.6 | 64.9 | 67.9 | 67.5 | 67.5 | 67.2 | 67.8 | 66.6 | 67.6 | 67.0 |
| 23:00-00:00 | 67.8 | 67.4 | 67.5 | 67.1 | 66.2 | 65.4 | 67.6 | 67.3 | 67.6 | 67.0 | 67.7 | 67.1 | 67.7 | 67.0 |
| 00:00-01:00 | 67.6 | 67.4 | 68.0 | 67.6 | 65.8 | 65.1 | 67.7 | 67.5 | 67.4 | 67.2 | 67.5 | 67.1 | 67.8 | 67.1 |
| 01:00-02:00 | 67.9 | 67.5 | 67.9 | 67.3 | 65.4 | 64.6 | 68.0 | 67.4 | 66.5 | 64.8 | 67.9 | 67.2 | 66.6 | 65.4 |
| 02:00-03:00 | 67.0 | 65.8 | 67.5 | 66.7 | 65.5 | 64.8 | 67.7 | 67.0 | 65.5 | 64.8 | 67.6 | 67.2 | 67.5 | 66.9 |
| 03:00-04:00 | 67.9 | 67.3 | 67.6 | 67.0 | 65.7 | 65.0 | 67.5 | 67.2 | 65.5 | 64.4 | 67.9 | 67.6 | 67.8 | 66.9 |
| 04:00-05:00 | 67.4 | 67.3 | 67.4 | 66.6 | 65.8 | 65.1 | 67.7 | 67.3 | 65.2 | 64.6 | 67.3 | 65.6 | 67.7 | 67.0 |
| 05:00-06:00 | 67.8 | 67.4 | 67.5 | 66.8 | 66.1 | 65.2 | 67.6 | 67.3 | 65.9 | 64.8 | 66.3 | 65.6 | 67.6 | 67.2 |
| 06:00-07:00 | 67.6 | 67.0 | 67.1 | 65.6 | 65.2 | 64.6 | 67.5 | 67.2 | 66.0 | 65.3 | 66.3 | 65.2 | 67.8 | 67.4 |
| 07:00-08:00 | 67.4 | 67.1 | 66.3 | 65.2 | 65.2 | 64.5 | 67.6 | 67.1 | 67.9 | 65.8 | 66.0 | 65.4 | 66.1 | 64.4 |
| 08:00-09:00 | 66.5 | 64.8 | 65.4 | 64.6 | 65.7 | 65.0 | 67.3 | 67.0 | 67.8 | 67.4 | 66.7 | 65.6 | 65.1 | 64.4 |
| 09:00-10:00 | 65.5 | 64.8 | 65.2 | 64.2 | 65.3 | 64.6 | 66.8 | 64.7 | 67.7 | 67.5 | 66.8 | 66.1 | 65.1 | 64.0 |
| 10:00-11:00 | 65.5 | 64.4 | 64.3 | 63.5 | 64.9 | 64.1 | 67.9 | 67.5 | 67.6 | 67.1 | 67.7 | 66.6 | 64.8 | 64.2 |
| 11:00-12:00 | 65.2 | 64.6 | 64.4 | 63.8 | 64.8 | 64.2 | 67.4 | 66.8 | 68.0 | 67.7 | 67.8 | 67.3 | 65.5 | 64.4 |
| Leq 24 hr | 67.1 | | 67.2 | | 65.5 | | 67.3 | | 67.3 | | 67.5 | | 67.2 | |
| Ldn | 73.9 | | 73.9 | | 72.1 | | 74.0 | | 73.1 | | 73.8 | | 73.9 | |
| Lmax | 101.9 | | 86.9 | | 84.7 | | 107.3 | | 101.9 | | 102.7 | | 101.5 | |
| มาตรฐาน 24 hr | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | |
| มาตรฐานสูงสุด | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียง
ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายจิรายุทธ สีหาบุตร
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เงามผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและเขตพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอซิน ทวาคอแก้ว ฟาร์มดรี บังปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศใต้

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719783E 1487666N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION/NL-21/00722043

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | ผลการตรวจวัด dB(A) | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|
| | 03-04/10/22 | | 04-05/10/22 | | 05-06/10/22 | | 06-07/10/22 | | 07-08/10/22 | | 08-09/10/22 | | 09-10/10/22 | |
| | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 |
| 11:00-12:00 | 56.5 | 50.9 | 51.7 | 50.7 | 57.2 | 51.6 | 52.4 | 51.4 | 54.3 | 53.8 | 54.3 | 53.3 | 53.4 | 52.0 |
| 12:00-13:00 | 53.4 | 52.0 | 51.6 | 50.7 | 54.1 | 52.7 | 52.3 | 51.4 | 54.1 | 53.5 | 53.4 | 50.7 | 50.8 | 48.8 |
| 13:00-14:00 | 50.8 | 48.8 | 56.1 | 51.2 | 51.5 | 49.5 | 56.8 | 51.9 | 53.7 | 51.2 | 51.0 | 50.0 | 52.2 | 48.4 |
| 14:00-15:00 | 59.5 | 58.0 | 56.3 | 55.9 | 60.2 | 58.7 | 57.0 | 56.6 | 51.8 | 50.8 | 54.8 | 50.0 | 51.6 | 48.3 |
| 15:00-16:00 | 55.5 | 54.3 | 52.1 | 51.3 | 56.2 | 55.0 | 52.8 | 52.0 | 51.7 | 50.8 | 55.7 | 55.2 | 54.7 | 48.2 |
| 16:00-17:00 | 55.6 | 54.4 | 51.6 | 50.8 | 56.3 | 55.1 | 52.3 | 51.5 | 53.5 | 51.0 | 51.5 | 49.8 | 49.3 | 47.6 |
| 17:00-18:00 | 55.0 | 53.9 | 51.6 | 50.7 | 55.7 | 54.6 | 52.3 | 51.4 | 52.7 | 50.9 | 51.5 | 49.9 | 49.6 | 48.5 |
| 18:00-19:00 | 54.9 | 53.9 | 51.1 | 50.3 | 55.6 | 54.6 | 51.8 | 51.0 | 52.3 | 50.5 | 51.7 | 50.3 | 49.0 | 48.1 |
| 19:00-20:00 | 54.0 | 51.3 | 51.3 | 50.5 | 54.7 | 52.0 | 52.0 | 51.2 | 55.4 | 50.7 | 51.7 | 50.1 | 44.1 | 43.0 |
| 20:00-21:00 | 51.6 | 50.6 | 51.5 | 50.5 | 52.3 | 51.3 | 52.2 | 51.2 | 57.2 | 51.6 | 51.8 | 50.0 | 54.7 | 45.3 |
| 21:00-22:00 | 55.4 | 50.6 | 51.6 | 50.7 | 56.1 | 51.3 | 52.3 | 51.4 | 54.1 | 52.7 | 54.5 | 50.0 | 52.8 | 43.8 |
| 22:00-23:00 | 56.3 | 55.8 | 56.1 | 51.5 | 57.0 | 56.5 | 56.8 | 52.2 | 51.5 | 49.5 | 56.5 | 52.4 | 46.2 | 44.2 |
| 23:00-00:00 | 52.1 | 50.4 | 57.0 | 54.6 | 52.8 | 51.1 | 57.6 | 55.3 | 52.9 | 49.1 | 54.8 | 53.3 | 54.3 | 44.4 |
| 00:00-01:00 | 52.1 | 50.5 | 54.3 | 53.7 | 52.8 | 51.2 | 55.0 | 54.4 | 52.3 | 49.0 | 53.8 | 53.3 | 60.4 | 59.3 |
| 01:00-02:00 | 52.3 | 50.9 | 54.1 | 53.5 | 53.0 | 51.6 | 54.8 | 54.2 | 55.4 | 48.9 | 53.6 | 53.1 | 59.2 | 56.6 |
| 02:00-03:00 | 52.3 | 50.7 | 54.0 | 53.4 | 53.0 | 51.4 | 54.7 | 54.1 | 56.8 | 52.2 | 53.4 | 52.8 | 59.1 | 49.3 |
| 03:00-04:00 | 52.4 | 50.6 | 53.8 | 52.2 | 53.1 | 51.3 | 54.5 | 52.9 | 57.7 | 55.3 | 53.0 | 50.5 | 56.5 | 49.6 |
| 04:00-05:00 | 55.1 | 50.6 | 52.4 | 51.7 | 55.8 | 51.3 | 53.1 | 52.4 | 55.0 | 54.4 | 51.1 | 50.1 | 53.1 | 51.1 |
| 05:00-06:00 | 57.5 | 57.0 | 53.0 | 51.8 | 58.2 | 57.7 | 53.7 | 52.5 | 54.8 | 54.2 | 51.0 | 50.1 | 61.3 | 53.0 |
| 06:00-07:00 | 55.4 | 53.9 | 53.2 | 51.7 | 56.1 | 54.6 | 53.9 | 52.4 | 54.7 | 54.1 | 52.8 | 50.3 | 60.6 | 54.7 |
| 07:00-08:00 | 54.4 | 53.9 | 53.4 | 51.5 | 55.1 | 54.6 | 54.1 | 52.2 | 54.9 | 53.7 | 52.0 | 50.2 | 56.7 | 55.1 |
| 08:00-09:00 | 54.2 | 53.7 | 55.2 | 51.4 | 54.9 | 54.4 | 57.7 | 57.1 | 58.9 | 57.4 | 51.6 | 49.8 | 64.3 | 52.4 |
| 09:00-10:00 | 54.0 | 53.4 | 57.0 | 56.1 | 54.7 | 54.1 | 55.5 | 54.0 | 55.0 | 53.8 | 54.7 | 50.0 | 55.5 | 54.3 |
| 10:00-11:00 | 53.6 | 51.1 | 55.6 | 50.8 | 54.3 | 51.8 | 54.5 | 54.0 | 54.4 | 53.3 | 56.9 | 54.4 | 55.6 | 54.4 |
| Leq 24 hr | 54.8 | | 54.0 | | 55.5 | | 54.6 | | 54.8 | | 53.6 | | 56.9 | |
| Ldn | 60.9 | | 60.8 | | 61.6 | | 61.4 | | 61.4 | | 60.1 | | 64.5 | |
| Lmax | 79.2 | | 76.6 | | 79.9 | | 74.7 | | 80.3 | | 77.3 | | 109.8 | |
| มาตรฐาน 24 hr | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | |
| มาตรฐานสูงสุด | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียง
ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายจิรายุทธ สีหาบุตร
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เงามผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและเขตพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอซิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719933E 1487762N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/79210

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.3/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | ผลการตรวจวัด dB(A) | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|
| | 03-04/10/22 | | 04-05/10/22 | | 05-06/10/22 | | 06-07/10/22 | | 07-08/10/22 | | 08-09/10/22 | | 09-10/10/22 | |
| | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 |
| 12:00-13:00 | 60.4 | 55.3 | 61.5 | 58.0 | 60.7 | 57.6 | 62.4 | 58.4 | 61.0 | 57.8 | 59.4 | 55.2 | 58.5 | 55.6 |
| 13:00-14:00 | 62.3 | 58.7 | 61.5 | 58.3 | 59.9 | 57.3 | 61.4 | 58.8 | 59.7 | 57.5 | 57.3 | 55.2 | 59.6 | 56.3 |
| 14:00-15:00 | 61.0 | 58.5 | 60.2 | 58.0 | 60.9 | 57.7 | 61.1 | 56.4 | 60.5 | 57.4 | 59.2 | 56.3 | 59.9 | 56.2 |
| 15:00-16:00 | 61.6 | 58.6 | 61.0 | 57.9 | 62.1 | 57.4 | 62.7 | 57.1 | 60.7 | 56.0 | 60.3 | 57.0 | 60.5 | 56.5 |
| 16:00-17:00 | 62.9 | 57.4 | 61.2 | 56.5 | 60.0 | 56.6 | 61.8 | 57.9 | 60.4 | 57.5 | 60.6 | 56.9 | 57.9 | 55.4 |
| 17:00-18:00 | 60.4 | 57.6 | 60.9 | 58.0 | 59.8 | 57.4 | 65.2 | 60.9 | 59.4 | 55.9 | 63.5 | 59.6 | 58.9 | 55.5 |
| 18:00-19:00 | 58.8 | 56.9 | 59.9 | 56.4 | 61.4 | 57.4 | 62.6 | 59.8 | 62.5 | 58.6 | 58.6 | 56.1 | 59.8 | 55.8 |
| 19:00-20:00 | 63.0 | 57.8 | 63.0 | 59.1 | 61.9 | 58.4 | 62.3 | 59.2 | 62.0 | 58.0 | 59.6 | 56.2 | 58.0 | 55.4 |
| 20:00-21:00 | 62.9 | 58.8 | 62.5 | 58.5 | 61.3 | 58.0 | 61.8 | 58.1 | 62.2 | 58.1 | 60.5 | 56.5 | 60.3 | 56.6 |
| 21:00-22:00 | 62.4 | 59.1 | 62.7 | 58.6 | 61.4 | 58.4 | 61.7 | 58.6 | 60.9 | 57.6 | 58.7 | 56.1 | 60.9 | 56.9 |
| 22:00-23:00 | 62.9 | 59.0 | 61.4 | 58.1 | 59.1 | 56.8 | 58.3 | 57.3 | 58.6 | 57.4 | 59.8 | 58.6 | 58.3 | 55.8 |
| 23:00-00:00 | 59.6 | 57.8 | 59.1 | 57.9 | 59.3 | 57.1 | 61.0 | 57.6 | 62.3 | 58.4 | 61.6 | 58.0 | 59.3 | 55.9 |
| 00:00-01:00 | 60.9 | 58.3 | 62.8 | 58.9 | 60.7 | 57.9 | 61.6 | 57.9 | 59.9 | 56.9 | 61.1 | 58.1 | 60.2 | 56.2 |
| 01:00-02:00 | 62.4 | 58.2 | 60.4 | 57.4 | 60.3 | 56.8 | 60.9 | 56.9 | 60.8 | 57.4 | 62.0 | 58.6 | 58.4 | 55.8 |
| 02:00-03:00 | 61.1 | 57.4 | 61.3 | 57.9 | 60.6 | 57.7 | 60.8 | 57.7 | 58.9 | 57.2 | 60.1 | 58.4 | 59.5 | 58.3 |
| 03:00-04:00 | 61.7 | 58.0 | 59.4 | 57.7 | 59.0 | 57.0 | 57.8 | 56.3 | 57.6 | 56.4 | 58.8 | 57.6 | 63.2 | 59.3 |
| 04:00-05:00 | 58.4 | 56.8 | 58.1 | 56.9 | 58.9 | 57.3 | 60.6 | 57.7 | 60.7 | 57.7 | 59.4 | 55.2 | 60.8 | 57.8 |
| 05:00-06:00 | 60.2 | 57.4 | 61.2 | 58.2 | 60.5 | 57.4 | 62.0 | 57.3 | 62.0 | 57.5 | 57.1 | 55.2 | 61.7 | 58.3 |
| 06:00-07:00 | 63.0 | 58.3 | 62.5 | 58.0 | 63.2 | 58.3 | 62.6 | 58.3 | 61.0 | 58.1 | 59.4 | 56.5 | 59.8 | 58.1 |
| 07:00-08:00 | 62.1 | 58.9 | 61.5 | 58.6 | 61.2 | 58.1 | 61.3 | 58.1 | 61.8 | 58.3 | 59.6 | 56.3 | 58.5 | 57.3 |
| 08:00-09:00 | 61.2 | 58.0 | 62.3 | 58.8 | 63.4 | 59.1 | 61.4 | 57.1 | 60.1 | 57.2 | 60.7 | 56.8 | 61.6 | 58.6 |
| 09:00-10:00 | 63.4 | 59.2 | 62.0 | 59.0 | 61.7 | 57.8 | 60.0 | 56.1 | 60.3 | 57.0 | 59.8 | 56.0 | 62.9 | 58.4 |
| 10:00-11:00 | 60.5 | 56.6 | 59.6 | 55.2 | 59.0 | 55.0 | 57.5 | 55.6 | 61.4 | 57.5 | 58.7 | 54.5 | 61.9 | 59.0 |
| 11:00-12:00 | 58.0 | 56.1 | 61.9 | 56.2 | 60.5 | 57.0 | 61.0 | 57.5 | 60.5 | 56.7 | 56.6 | 54.5 | 61.6 | 58.1 |
| Leq 24 hr | 61.5 | | 61.3 | | 60.9 | | 61.5 | | 60.8 | | 59.9 | | 60.3 | |
| Ldn | 67.8 | | 67.4 | | 66.9 | | 67.4 | | 66.9 | | 66.8 | | 66.8 | |
| Lmax | 91.5 | | 89.1 | | 107.3 | | 89.4 | | 86.5 | | 90.1 | | 89.8 | |
| มาตรฐาน 24 hr | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | |
| มาตรฐานสูงสุด | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียง
ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

| | |
|--|--|
| ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท | นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้บันทึก | นายจิรายุทธ สีหาบุตร |
| ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม | นางสาวประภาพร เงามผล |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | - |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและเขตพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอศิน ทาควาโอ้ ฟาร์มดรี บังปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719627E 1488018N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/76238

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | ผลการตรวจวัด dB(A) | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|
| | 03-04/10/22 | | 04-05/10/22 | | 05-06/10/22 | | 06-07/10/22 | | 07-08/10/22 | | 08-09/10/22 | | 09-10/10/22 | |
| | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 | Leq | L90 |
| 12:00-13:00 | 53.6 | 52.5 | 55.3 | 52.6 | 62.4 | 59.9 | 62.2 | 53.5 | 56.5 | 55.6 | 62.1 | 56.0 | 49.3 | 47.1 |
| 13:00-14:00 | 57.3 | 55.0 | 60.1 | 56.4 | 65.4 | 61.7 | 58.3 | 56.4 | 56.1 | 55.0 | 59.6 | 56.3 | 49.4 | 47.9 |
| 14:00-15:00 | 62.1 | 54.7 | 64.2 | 58.2 | 60.5 | 55.5 | 56.4 | 53.0 | 55.0 | 52.1 | 62.9 | 59.9 | 55.1 | 48.0 |
| 15:00-16:00 | 56.4 | 53.8 | 63.2 | 58.0 | 63.4 | 54.6 | 64.1 | 56.7 | 55.2 | 51.9 | 61.9 | 58.9 | 55.1 | 53.8 |
| 16:00-17:00 | 64.2 | 54.7 | 61.8 | 54.3 | 61.1 | 56.5 | 59.2 | 56.2 | 57.1 | 56.0 | 60.6 | 57.8 | 56.1 | 55.0 |
| 17:00-18:00 | 60.3 | 56.2 | 61.1 | 56.8 | 60.2 | 58.3 | 58.0 | 56.8 | 57.2 | 56.2 | 58.8 | 57.0 | 56.1 | 55.3 |
| 18:00-19:00 | 61.7 | 57.5 | 59.0 | 55.5 | 59.9 | 58.1 | 58.7 | 56.5 | 57.2 | 56.2 | 60.6 | 56.9 | 56.0 | 55.0 |
| 19:00-20:00 | 60.5 | 54.7 | 59.0 | 55.3 | 59.4 | 57.6 | 57.3 | 56.0 | 57.1 | 56.2 | 52.2 | 50.8 | 56.5 | 55.5 |
| 20:00-21:00 | 60.1 | 57.4 | 55.7 | 54.3 | 59.0 | 57.7 | 58.0 | 56.2 | 57.1 | 56.2 | 52.2 | 50.4 | 63.7 | 55.9 |
| 21:00-22:00 | 59.5 | 57.5 | 58.0 | 56.5 | 59.9 | 57.7 | 57.8 | 56.0 | 57.1 | 56.2 | 51.4 | 50.4 | 65.4 | 59.5 |
| 22:00-23:00 | 61.7 | 58.6 | 58.7 | 56.6 | 58.9 | 57.8 | 58.4 | 55.7 | 56.7 | 55.7 | 52.2 | 50.5 | 63.1 | 52.6 |
| 23:00-00:00 | 59.9 | 57.3 | 59.4 | 56.4 | 58.7 | 56.8 | 53.9 | 51.7 | 54.8 | 53.6 | 51.2 | 50.4 | 52.7 | 51.2 |
| 00:00-01:00 | 58.6 | 55.5 | 53.7 | 51.6 | 56.7 | 56.1 | 53.4 | 52.5 | 54.8 | 53.8 | 52.2 | 50.4 | 58.2 | 52.9 |
| 01:00-02:00 | 60.1 | 57.9 | 52.7 | 51.5 | 55.7 | 54.1 | 56.3 | 53.2 | 56.8 | 56.0 | 53.9 | 48.3 | 58.7 | 57.3 |
| 02:00-03:00 | 59.1 | 57.1 | 56.7 | 55.6 | 58.2 | 56.9 | 57.5 | 55.8 | 57.0 | 56.1 | 50.7 | 48.0 | 58.5 | 57.1 |
| 03:00-04:00 | 59.1 | 57.6 | 58.9 | 56.6 | 60.6 | 56.9 | 57.2 | 56.1 | 59.6 | 55.9 | 49.9 | 48.4 | 59.3 | 57.5 |
| 04:00-05:00 | 57.4 | 55.8 | 57.7 | 56.4 | 59.6 | 56.8 | 58.2 | 56.2 | 56.2 | 55.3 | 53.7 | 48.3 | 64.9 | 58.5 |
| 05:00-06:00 | 57.0 | 55.4 | 58.5 | 56.2 | 57.3 | 56.2 | 57.1 | 56.0 | 56.8 | 55.3 | 49.8 | 48.1 | 65.1 | 59.6 |
| 06:00-07:00 | 62.1 | 56.4 | 57.9 | 55.3 | 57.7 | 56.5 | 58.4 | 56.2 | 57.2 | 56.2 | 51.8 | 49.1 | 61.9 | 56.2 |
| 07:00-08:00 | 58.9 | 54.2 | 60.4 | 57.3 | 57.8 | 56.4 | 60.3 | 55.1 | 56.6 | 55.4 | 54.3 | 49.3 | 56.6 | 55.5 |
| 08:00-09:00 | 58.3 | 55.4 | 65.8 | 62.5 | 57.3 | 56.2 | 59.8 | 55.9 | 54.4 | 53.2 | 57.2 | 49.0 | 65.5 | 59.5 |
| 09:00-10:00 | 56.7 | 54.8 | 62.9 | 59.4 | 56.6 | 55.4 | 55.5 | 53.5 | 53.4 | 52.8 | 65.3 | 47.9 | 60.3 | 55.3 |
| 10:00-11:00 | 59.0 | 55.4 | 57.7 | 55.9 | 56.0 | 55.2 | 55.8 | 53.3 | 57.8 | 55.7 | 65.7 | 47.9 | 59.8 | 58.5 |
| 11:00-12:00 | 56.5 | 53.3 | 62.8 | 59.2 | 57.1 | 56.2 | 56.7 | 55.3 | 59.8 | 58.1 | 48.1 | 47.2 | 60.6 | 58.6 |
| Leq 24 hr | 59.8 | | 60.5 | | 59.8 | | 58.5 | | 56.8 | | 59.0 | | 60.8 | |
| Ldn | 66.2 | | 64.9 | | 65.2 | | 63.8 | | 63.3 | | 61.2 | | 67.8 | |
| Lmax | 106.9 | | 109.6 | | 109.0 | | 91.3 | | 95.5 | | 95.0 | | 109.6 | |
| มาตรฐาน 24 hr | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | |
| มาตรฐานสูงสุด | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | | 115 | |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียง
ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

| | |
|--|--|
| ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท | นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้บันทึก | นายจิรายุทธ สีหาบุตร |
| ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม | นางสาวประภาพร เงามผล |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | - |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

| ตำแหน่งตรวจวัด | ค่าระดับการรบกวน (dB(A)) | | | | | | |
|---|--------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | 03/10/22 | 04/10/22 | 05/10/22 | 06/10/22 | 07/10/22 | 08/10/22 | 09/10/22 |
| 1.บริเวณริมรั้วโรงงาน ด้านทิศเหนือ | 9.9 | 10.0 | 8.6 | 10.0 | 10.0 | 9.9 | 10.0 |
| 2. บริเวณริมรั้วโรงงาน ด้านทิศใต้ | -5.1 | -7.6 | -1.9 | -6.9 | -5.7 | -7.7 | 5.2 |
| 3. บริเวณริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันออก | 4.3 | 3.9 | 4.3 | 6.6 | 2.9 | 4.4 | 4.1 |
| 4. บริเวณริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันตก | 5.1 | 7.7 | 6.8 | 5.0 | -2.3 | 7.6 | 6.9 |
| มาตรฐาน | 10 | | | | | | |

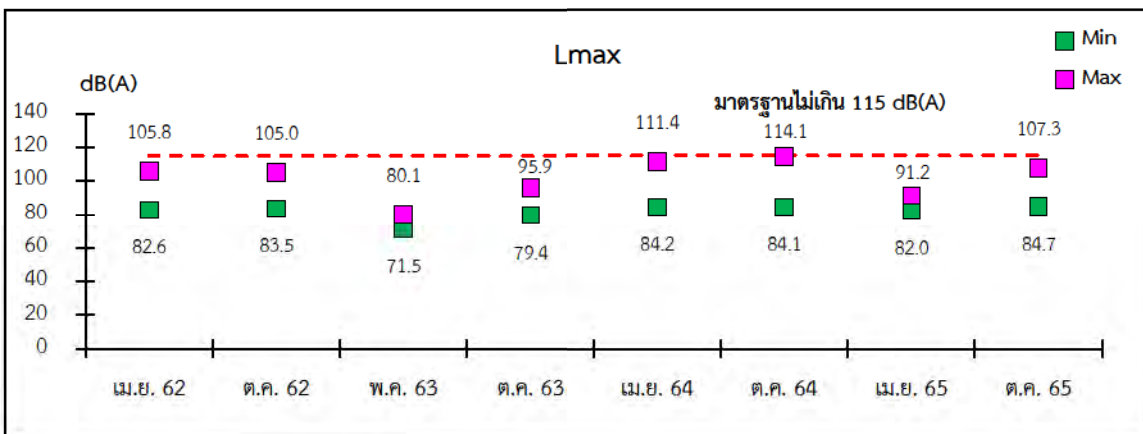
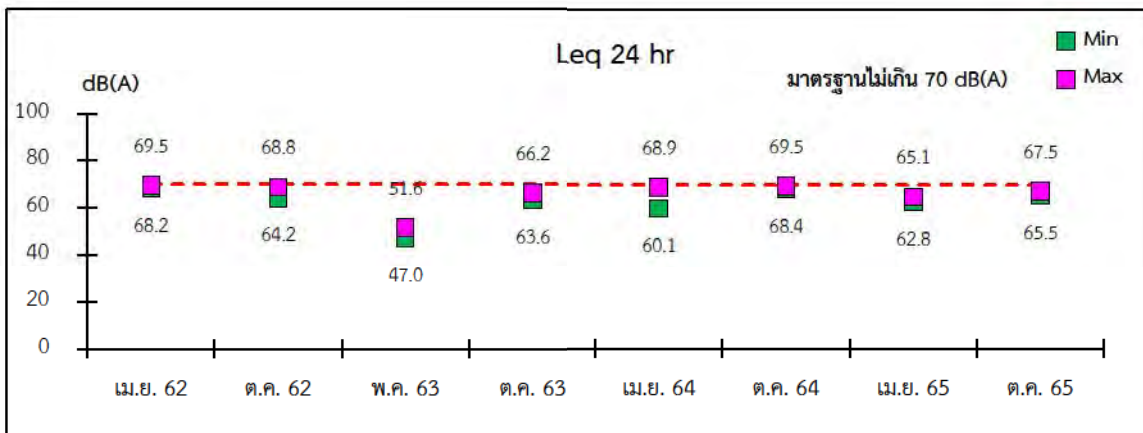
มาตรฐาน : มาตรฐานค่าระดับเสียงรบกวน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550

| | |
|--|--|
| ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท | นายจิรายุทธ สีหาบุตร/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้บันทึก | นายจิรายุทธ สีหาบุตร |
| ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม | นางสาวประภาพร เงามผล |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | - |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.4-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

| ตำแหน่งตรวจวัด | เดือนที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด [dB(A)] | |
|---------------------------------------|-----------------|----------------------|------------|
| | | Leq 24 hr | Lmax |
| 1. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ | เม.ย. 62 | 68.2-69.5 | 82.6-105.8 |
| | ต.ค. 62 | 64.2-68.8 | 83.5-105.0 |
| | พ.ค. 63 | 47.0-51.6 | 71.5-80.1 |
| | ต.ค. 63 | 63.6-66.2 | 79.4-95.9 |
| | เม.ย. 64 | 60.1-68.9 | 84.2-111.4 |
| | ต.ค. 64 | 68.4-69.5 | 84.1-114.1 |
| | เม.ย. 65 | 62.8-65.1 | 82.0-91.2 |
| | ต.ค. 65 | 65.5-67.5 | 84.7-107.3 |
| 2. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ | เม.ย. 62 | 53.5-55.6 | 82.6-102.5 |
| | ต.ค. 62 | 49.9-57.6 | 77.2-99.8 |
| | พ.ค. 63 | 48.4-51.6 | 71.8-80.1 |
| | ต.ค. 63 | 48.3-51.2 | 75.5-107.5 |
| | เม.ย. 64 | 52.2-57.3 | 82.0-106.3 |
| | ต.ค. 64 | 47.9-54.5 | 75.8-110.9 |
| | เม.ย. 65 | 50.2-52.0 | 78.7-84.4 |
| | ต.ค. 65 | 53.6-56.9 | 74.7-109.8 |
| 3. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก | เม.ย. 62 | 58.2-62.2 | 80.9-105.4 |
| | ต.ค. 62 | 53.9-59.3 | 79.9-106.2 |
| | พ.ค. 63 | 54.6-57.6 | 84.8-87.5 |
| | ต.ค. 63 | 53.7-58.1 | 91.3-111.1 |
| | เม.ย. 64 | 59.9-64.4 | 86.7-92.8 |
| | ต.ค. 64 | 60.5-62.3 | 87.7-112.2 |
| | เม.ย. 65 | 57.5-61.1 | 82.8-88.4 |
| | ต.ค. 65 | 59.9-61.5 | 86.5-107.3 |
| 4. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก | เม.ย. 62 | 57.2-59.6 | 82.2-99.3 |
| | ต.ค. 62 | 56.7-59.1 | 80.4-107.5 |
| | พ.ค. 63 | 51.9-60.0 | 81.6-88.9 |
| | ต.ค. 63 | 59.7-64.1 | 83.9-97.6 |
| | เม.ย. 64 | 58.5-64.7 | 84.4-106.9 |
| | ต.ค. 64 | 56.1-59.9 | 84.7-98.3 |
| | เม.ย. 65 | 57.4-60.6 | 82.7-102.6 |
| | ต.ค. 65 | 56.8-60.8 | 91.3-109.6 |
| มาตรฐาน | | 70 | 115 |

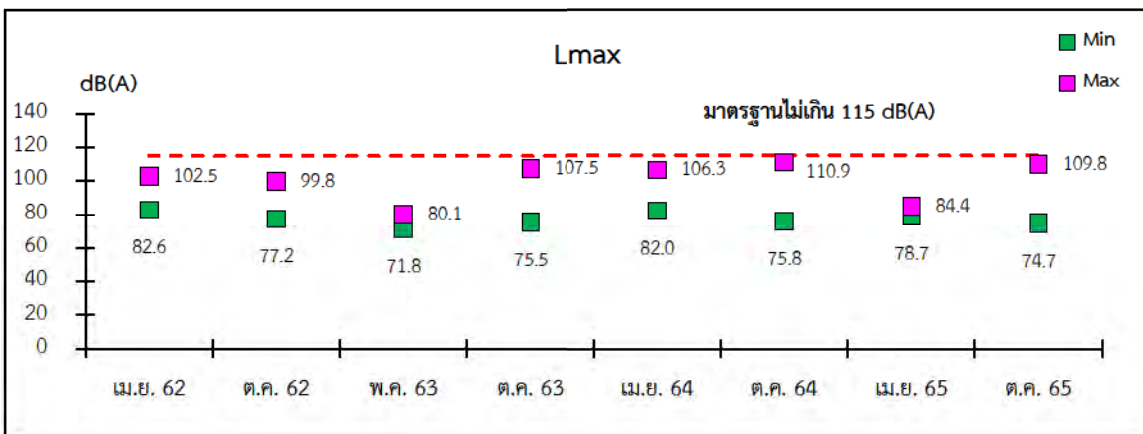
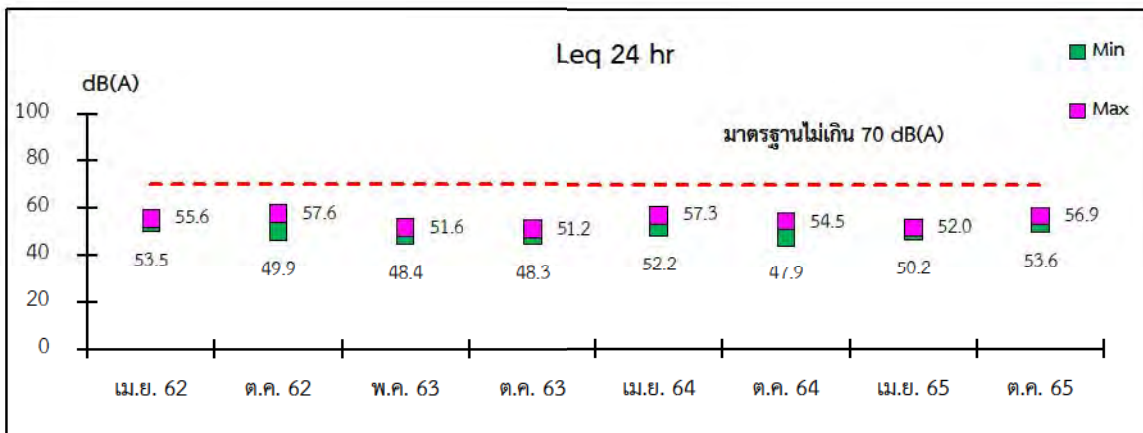
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียง
ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548



บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

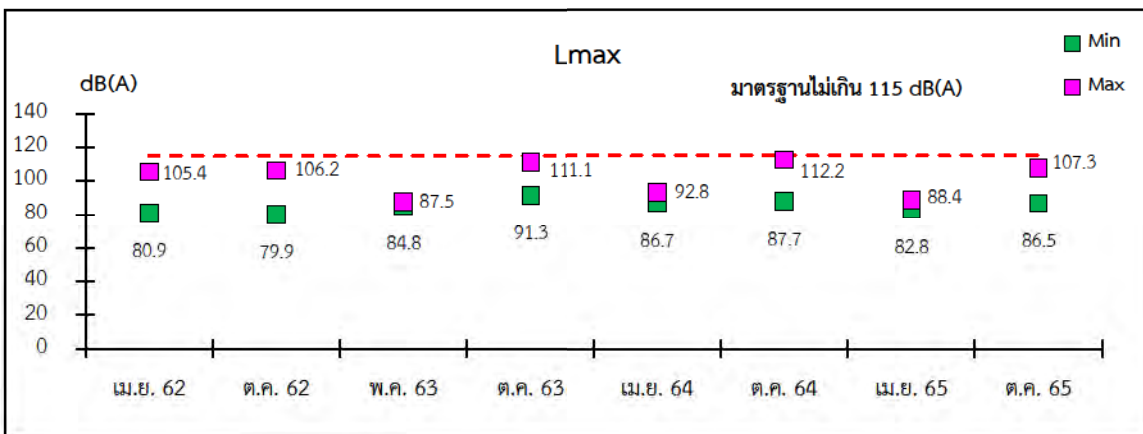
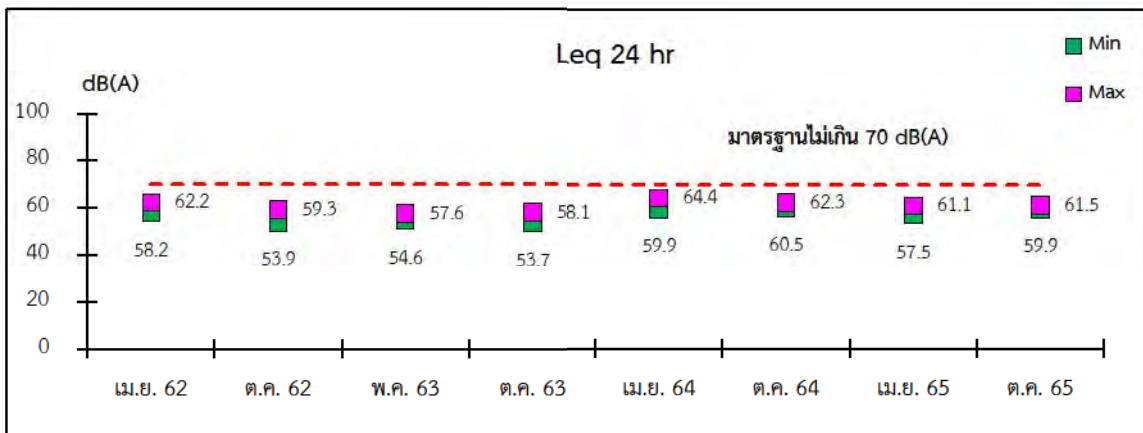
รูปที่ 3.4-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ



บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

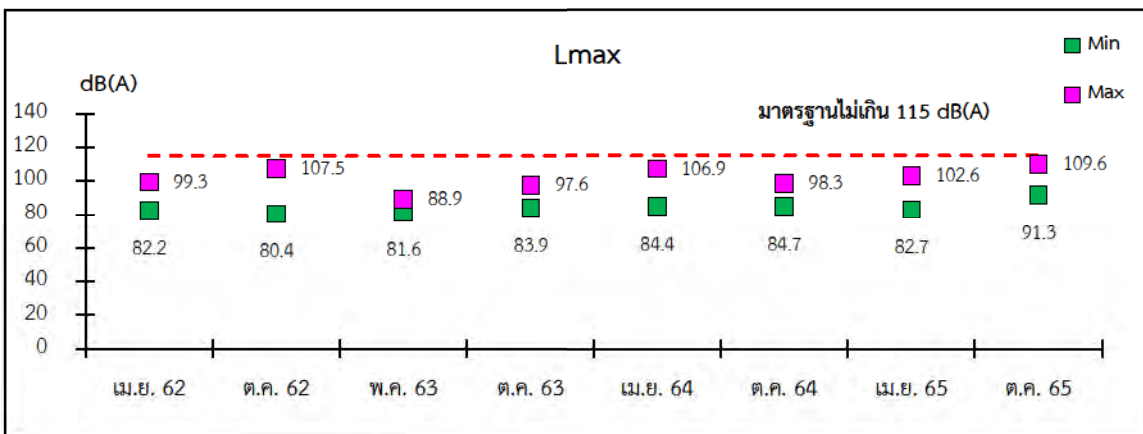
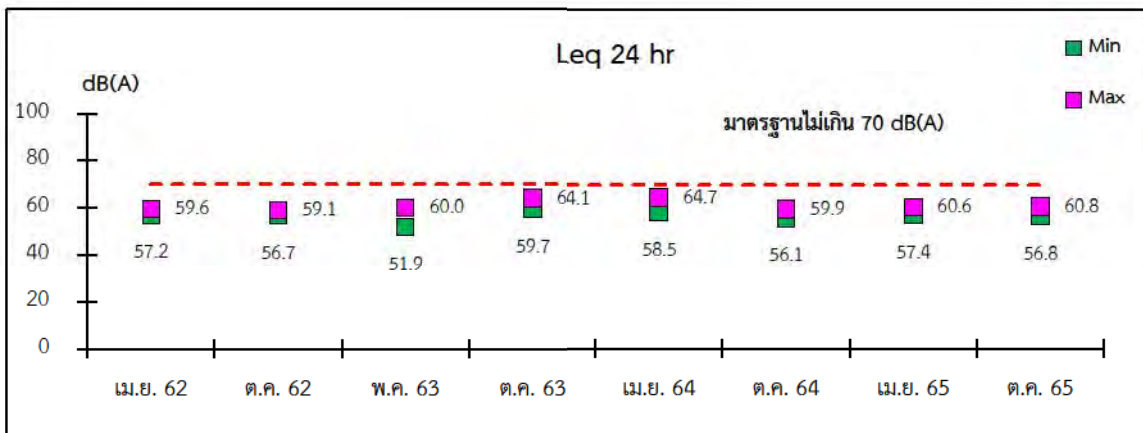
รูปที่ 3.4-2 (ต่อ)



บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

รูปที่ 3.4-2 (ต่อ)



บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

รูปที่ 3.4-2 (ต่อ)

3.5 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

3.5.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง จำนวน 18 สถานี โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ Total Dust, Respirable Dust, Silica Crystalline Quartz, Oil Mist, Xylene, Nitrate as Ni, Ethylene Glycol Monobutyl Ether, Dibutyltin Oxide as Sn, Ethylene Glycol Monoethyl Ether, Phosphoric Acid, Hydrofluoric Acid, Hydrofluorosilicic Acid as F และ Acetic Acid โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3-6 ตุลาคม 2565

3.5.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน จำนวน 18 สถานี (รูปที่ 3.5-1 และภาพที่ 3.5-1) แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.5-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

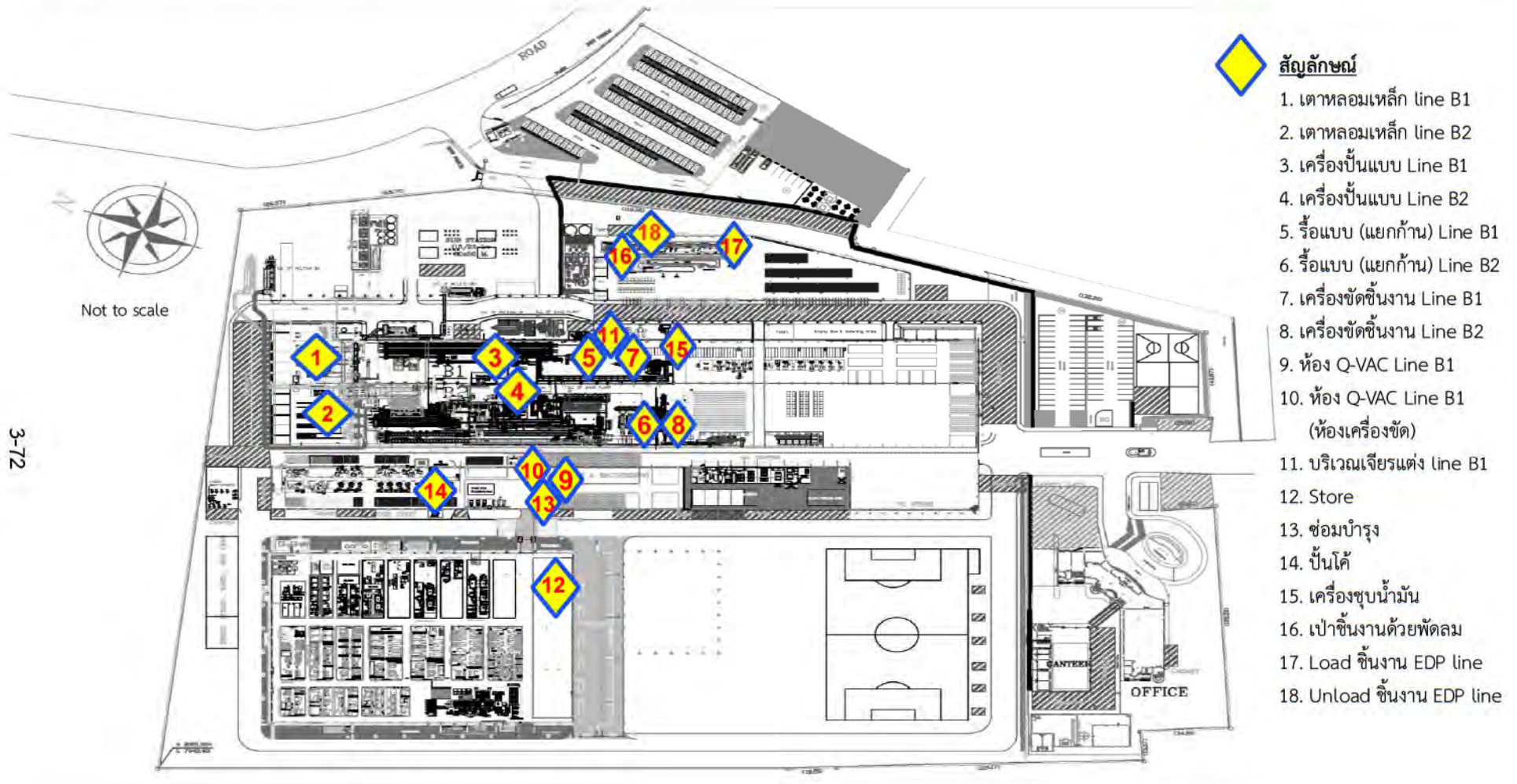
3.5.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน จำนวน 18 สถานี พบว่า Total Dust มีค่าอยู่ในช่วง 0.667-1.28 mg/m³, Respirable Dust มีค่าอยู่ในช่วง 0.288-0.447 mg/m³, Silica มีค่าอยู่ในช่วง <0.001-0.005 mg/m³, Xylene มีค่า <0.01 ppm, Nickel Nitrate as Ni มีค่า <0.0001 mg/m³, Ethylene Glycol Monobutyl Ether มีค่า <0.02 ppm, Dibutyltin Oxide as Sn มีค่า <0.0004 mg/m³, Ethylene Glycol Monoethyl Ether มีค่า <0.02 ppm, Phosphoric Acid มีค่าอยู่ในช่วง 0.06-0.09 mg/m³, Hydrofluorosilicic Acid as F มีค่าอยู่ในช่วง 0.02-0.03 mg/m³, Hydrofluoric Acid มีค่าอยู่ในช่วง 0.02-0.06 ppm, Acetic Acid มีค่า <0.03 ppm และ Oil Mist มีค่า 0.101 mg/m³ เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 มาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA) และมาตรฐาน National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.5-2 และรูปที่ 3.5-2 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 มาตรฐาน OSHA และมาตรฐาน NIOSH ทุกสถานี



รูปที่ 3.5-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณรื้อแบบ (แยกถ้ำ) Line B1



บริเวณรื้อแบบ (แยกถ้ำ) Line B2



บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1



บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B2



บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B1



บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B2

ภาพที่ 3.5-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณพื้นที่ทำงาน



เตาหลอมเหล็ก Line B1



เตาหลอมเหล็ก Line B2



ห้อง Q-VAC Line B1



ห้อง Q-VAC ห้องเครื่องขัด Line B1



บริเวณเจียรแต่ง Line B1



บริเวณ Store

ภาพที่ 3.5-1 (ต่อ)



บริเวณซ่อมบำรุง



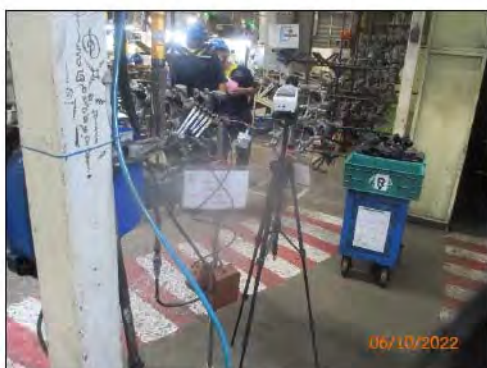
บันได M/C No. 4



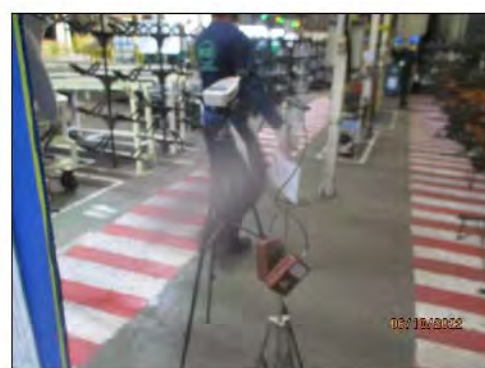
เครื่องสูบน้ำมัน



บริเวณเครื่องเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม



บริเวณ Load ชิ้นงาน EDP Line



บริเวณ Unload ชิ้นงาน EDP Line

ภาพที่ 3.5-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอซิน ทวาคโอแก้ว ฟาร์มาซี. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนธันวาคม.พ.ศ.2565

| วันที่ตรวจวัด | ตำแหน่งตรวจวัด | หน่วย | ดัชนีคุณภาพอากาศในการทำงาน / ผลการตรวจวัด | | |
|---------------|---------------------------------------|-------------------|---|-----------------|--------|
| | | | Total Dust | Respirable Dust | Silica |
| 04/10/65 | 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 | mg/m ³ | 0.813 | 0.337 | 0.005 |
| 04/10/65 | 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 | mg/m ³ | 0.823 | 0.411 | <0.001 |
| 04/10/65 | 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 | mg/m ³ | 1.01 | 0.300 | <0.001 |
| 03/10/65 | 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 | mg/m ³ | 0.812 | 0.441 | <0.001 |
| 03/10/65 | 5. ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B1 | mg/m ³ | 1.03 | 0.404 | 0.003 |
| 03/10/65 | 6. ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B2 | mg/m ³ | 1.28 | 0.319 | 0.003 |
| 03/10/65 | 7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 | mg/m ³ | 0.781 | 0.392 | <0.001 |
| 03/10/65 | 8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 | mg/m ³ | 1.06 | 0.288 | 0.003 |
| 03/10/65 | 9. ห้อง Q-VAC Line B1 | mg/m ³ | 0.781 | 0.319 | <0.001 |
| 03/10/65 | 10. ห้อง Q-VAC Line B1 ห้องเครื่องขัด | mg/m ³ | 0.969 | 0.447 | <0.001 |
| 04/10/65 | 11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1 | mg/m ³ | 0.667 | 0.380 | <0.001 |
| 05/10/65 | 12. Store | mg/m ³ | 0.812 | 0.404 | - |
| 04/10/65 | 13. ซ่อมบำรุง | mg/m ³ | 1.00 | 0.294 | - |
| 04/10/65 | 14. ปั่นโค้ NO.4 | mg/m ³ | 0.823 | 0.374 | - |
| ค่ามาตรฐาน | | mg/m ³ | 15 | 5 | 0.05 |

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

มาตรฐาน^[1] : National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH).

| | |
|--|--|
| ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท | นายชิษณุพล ตูทอง/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้บันทึก | นายชิษณุพล ตูทอง |
| ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม | นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.5-1 (ต่อ)

| วันที่ตรวจวัด | ตำแหน่งตรวจวัด | ดัชนีคุณภาพอากาศในการทำงาน / ผลการตรวจวัด | | | | | | | | | |
|---------------|-----------------------------|---|----------------------|---------------------------------|------------------------|---------------------------------|-------------------|--------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| | | Xylene | Nickel Nitrate as Ni | Ethylene Glycol Monobutyl Ether | Dibutyltin Oxide as Sn | Ethylene Glycol Monoethyl Ether | Phosphoric Acid | Hydrofluoro Silicic acid as F* | Hydrofluoric Acid* | Acetic Acid | Oil Mist |
| 06/10/65 | 15. เครื่องสูบน้ำมัน | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.101 |
| 06/10/65 | 16. เป่าชิ้นงานด้วยพัดลม | <0.01 | <0.0001 | <0.02 | <0.0004 | <0.02 | 0.09 | 0.03 | 0.02 | <0.03 | - |
| 06/10/65 | 17. Load ชิ้นงาน EDP line | <0.01 | <0.0001 | <0.02 | <0.0004 | <0.02 | 0.06 | 0.02 | 0.05 | <0.03 | - |
| 06/10/65 | 18. Unload ชิ้นงาน EDP line | <0.01 | <0.0001 | <0.02 | <0.0004 | <0.02 | 0.07 | 0.03 | 0.06 | <0.03 | - |
| มาตรฐาน | | 100 ^[1] | 1 ^[1] | 50 | 0.1 | 25 | 1 ^[1] | 2.5 | 3 | 10 ^[1] | 5 |
| หน่วย | | ppm | mg/m ³ | ppm | mg/m ³ | ppm | mg/m ³ | mg/m ³ | ppm | ppm | mg/m ³ |

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether). (Tin, organic compounds (as Sn)).

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

หมายเหตุ : * ตรวจวิเคราะห์โดยบริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท นายชิษณุพล ตู๋ทอง/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายชิษณุพล ตู๋ทอง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง/นางสาวณิศา พนานิกิต

เบอร์โทรศัพท์ 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.5-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

| ตำแหน่งตรวจวัด | ดัชนีคุณภาพอากาศในการทำงาน / ผลการตรวจวัด | | | | | | | |
|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Total Dust (mg/m ³) | | | | | | | |
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | เม.ย. | ต.ค. | พ.ค. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. |
| 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 | 0.941 | 1.35 | 0.625 | 1.04 | 0.844 | 1.20 | 0.971 | 0.813 |
| 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 | 1.15 | 1.56 | 1.04 | 1.88 | 0.563 | 0.677 | 0.708 | 0.823 |
| 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 | 0.938 | 1.25 | 1.46 | 1.46 | 0.667 | 0.823 | 0.813 | 1.01 |
| 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 | 0.833 | 2.08 | 1.15 | 1.46 | 1.41 | 0.875 | 0.885 | 0.812 |
| 5. ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B1 | 0.833 | 1.77 | 1.56 | 1.88 | 1.12 | 2.19 | 1.40 | 1.03 |
| 6. ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B2 | 1.04 | 1.98 | 1.35 | 1.56 | 2.32 | 1.22 | 1.21 | 1.28 |
| 7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 | 0.833 | 1.46 | 1.25 | 2.81 | 0.656 | 1.53 | 1.021 | 0.781 |
| 8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 | 0.938 | 1.35 | 1.35 | 1.87 | 0.656 | 0.802 | 0.823 | 1.06 |
| 9. ห้อง Q-VAC Line B1 | 0.937 | 1.25 | 1.35 | 0.937 | 1.05 | 0.604 | 0.521 | 0.781 |
| 10. ห้อง Q-VAC Line B1 (หน้าเครื่องขัด) | 1.15 | 2.08 | 1.35 | 0.937 | 0.875 | 1.03 | 0.625 | 0.969 |
| 11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1 | 1.46 | 1.04 | 2.19 | 1.46 | 1.01 | 1.25 | 1.02 | 0.667 |
| 12. Store | 1.46 | 1.46 | 1.35 | 1.15 | 0.854 | 0.635 | 0.865 | 0.812 |
| 13. ซ่อมบำรุง | 1.17 | 2.19 | 1.67 | 1.25 | 0.958 | 0.823 | 0.646 | 1.00 |
| 14. ปั่นโค้ NO.4 | 1.25 | 1.04 | 1.15 | 1.04 | 0.687 | 0.625 | 0.750 | 0.823 |
| มาตรฐาน | 15 | | | | | | | |
| ตำแหน่งตรวจวัด | Respirable Dust (mg/m ³) | | | | | | | |
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | เม.ย. | ต.ค. | พ.ค. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. |
| | เม.ย. | ต.ค. | พ.ค. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. |
| 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 | 0.554 | 0.858 | 0.368 | 0.551 | 0.386 | 0.294 | 0.343 | 0.337 |
| 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 | 0.490 | 0.674 | 0.429 | 0.551 | 0.221 | 0.300 | 0.227 | 0.411 |
| 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 | 0.551 | 0.674 | 0.551 | 0.429 | 0.306 | 0.300 | 0.282 | 0.300 |
| 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 | 0.674 | 0.735 | 0.735 | 0.613 | 0.214 | 0.551 | 0.313 | 0.441 |
| 5. ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B1 | 0.551 | 0.797 | 0.797 | 0.674 | 0.423 | 1.09 | 0.453 | 0.404 |
| 6. ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B2 | 0.306 | 1.16 | 0.735 | 0.551 | 0.509 | 0.423 | 0.251 | 0.319 |
| 7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 | 0.429 | 0.674 | 0.368 | 0.551 | 0.392 | 0.435 | 0.276 | 0.392 |
| 8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 | 0.551 | 0.613 | 0.551 | 0.613 | 0.306 | 0.270 | 0.288 | 0.288 |
| 9. ห้อง Q-VAC Line B1 | 0.490 | 0.490 | 0.613 | 0.490 | 0.276 | 0.392 | 0.165 | 0.319 |
| 10. ห้อง Q-VAC Line B1 (หน้าเครื่องขัด) | 0.368 | 0.919 | 0.735 | 0.613 | 0.380 | 0.509 | 0.300 | 0.447 |
| 11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1 | 0.368 | 0.735 | 0.919 | 0.551 | 0.472 | 0.460 | 0.337 | 0.380 |
| 12. Store | 0.429 | 0.674 | 0.368 | 0.490 | 0.245 | 0.233 | 0.331 | 0.404 |
| 13. ซ่อมบำรุง | 0.613 | 0.797 | 0.551 | 0.490 | 0.368 | 0.368 | 0.233 | 0.294 |
| 14. ปั่นโค้ NO.4 | 0.674 | 0.674 | 0.613 | 0.490 | 0.429 | 0.398 | 0.349 | 0.374 |
| มาตรฐาน | 5 | | | | | | | |

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

ตารางที่ 3.5-2 (ต่อ)

| ตำแหน่งตรวจวัด | ดัชนีคุณภาพอากาศในการทำงาน / ผลการตรวจวัด | | | | | | | |
|---|---|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Silica (mg/m ³) | | | | | | | |
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | เม.ย. | ต.ค. | พ.ค. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. |
| 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 | 0.005 | 0.040 | 0.030 | 0.029 | 0.010 | 0.006 | 0.020 | 0.005 |
| 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 | 0.022 | 0.032 | 0.012 | 0.020 | 0.010 | 0.003 | 0.006 | <0.001 |
| 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 | 0.022 | 0.027 | 0.040 | 0.023 | 0.017 | 0.003 | 0.008 | <0.001 |
| 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 | 0.013 | 0.016 | 0.040 | 0.050 | <0.001 | <0.001 | 0.006 | <0.001 |
| 5. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 | 0.024 | 0.032 | 0.032 | 0.020 | 0.020 | <0.001 | 0.020 | 0.003 |
| 6. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 | 0.011 | 0.030 | 0.027 | 0.032 | 0.027 | 0.003 | <0.001 | 0.003 |
| 7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 | 0.019 | 0.032 | 0.017 | 0.038 | 0.020 | 0.006 | 0.014 | <0.001 |
| 8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 | 0.016 | 0.050 | 0.017 | 0.020 | 0.022 | 0.009 | 0.020 | 0.003 |
| 9. ห้อง Q-VAC Line B1 | 0.016 | 0.038 | 0.015 | 0.047 | 0.007 | 0.003 | <0.001 | <0.001 |
| 10. ห้อง Q-VAC Line B1 (หน้าเครื่องขัด) | 0.030 | 0.038 | 0.027 | 0.029 | 0.017 | 0.003 | 0.020 | <0.001 |
| 11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1 | 0.008 | 0.043 | 0.037 | 0.032 | 0.010 | <0.001 | 0.017 | <0.001 |
| 12. Store | 0.008 | 0.043 | - | - | - | - | - | - |
| 13. ซ่อมบำรุง | 0.019 | 0.032 | - | - | - | - | - | - |
| 14. ปั่นโค้ NO.4 | 0.016 | 0.051 | 0.008 | 0.007 | 0.008 | <0.001 | - | - |
| มาตรฐาน ^[1] | 0.05 | | | | | | | |
| ตำแหน่งตรวจวัด | Oil Mist (mg/m ³) | | | | | | | |
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | เม.ย. | ต.ค. | พ.ค. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. |
| 1. บริเวณเครื่องสูบน้ำมัน | 0.129 | 0.405 | <0.001 | <0.001 | <0.001 | <0.001 | <0.001 | 0.101 |
| มาตรฐาน | 5 | | | | | | | |

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

มาตรฐาน^[1] : National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH).

ตารางที่ 3.5-2 (ต่อ)

| พารามิเตอร์ | บริเวณปฏิบัติงานด้วยพัดลม | | | | | | | | Load ชี้นงาน EDP line | | | | | | | | มาตรฐาน | หน่วย |
|---------------------------------------|---------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------------------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------------|-------|
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | | | |
| | เม.ย. | ต.ค. | พ.ค. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | พ.ค. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | | |
| 1. Xylene | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | 100 ^[1] | ppm |
| 2. Nickel Nitrate as Ni | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | 0.0002 | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | 0.0001 | 0.0004 | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | 1 ^[1] | mg/m³ |
| 3. Ethylene Glycol Monobutyl Ether | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.02 | <0.02 | 0.38 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.02 | <0.02 | 50 | ppm |
| 4. Dibutyltin Oxide as Sn | <0.0004 | 0.0155 | <0.0004 | <0.0004 | 0.0155 | <0.0004 | <0.0004 | <0.0004 | <0.0004 | <0.0004 | 0.0055 | <0.0004 | <0.0004 | <0.0004 | 0.0066 | <0.0004 | 0.1 | mg/m³ |
| 5. Ethylene Glycol Monoethyl Ether | <0.09 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.02 | <0.09 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.02 | 25 | ppm |
| 6. Phosphoric Acid | <0.001 | 0.003 | <0.001 | <0.001 | 0.003 | <0.001 | 0.12 | 0.09 | <0.001 | <0.001 | 0.001 | <0.001 | 0.004 | <0.001 | 0.11 | 0.06 | 1 ^[1] | mg/m³ |
| 7. Hydrofluorosilicic Acid as F | 0.02 | 0.02 | 0.10 | 0.03 | 0.02 | 0.01 | <0.01 | 0.03 | 0.04 | 0.08 | 0.22 | 0.05 | 0.05 | 0.01 | <0.01 | 0.02 | 2.5 | mg/m³ |
| 8. Hydrofluoric Acid | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.12 | 0.02 | <0.01 | <0.01 | 0.02 | 0.05 | 0.06 | 0.04 | 0.10 | 0.09 | <0.01 | <0.01 | 0.05 | 3 | ppm |
| 9. Acetic Acid | <0.02 | <0.02 | <0.02 | <0.02 | <0.02 | <0.03 | <0.03 | <0.03 | <0.02 | <0.02 | <0.03 | <0.02 | <0.02 | <0.03 | <0.03 | <0.03 | 10 ^[1] | ppm |

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether). (Tin, organic compounds (as Sn)).

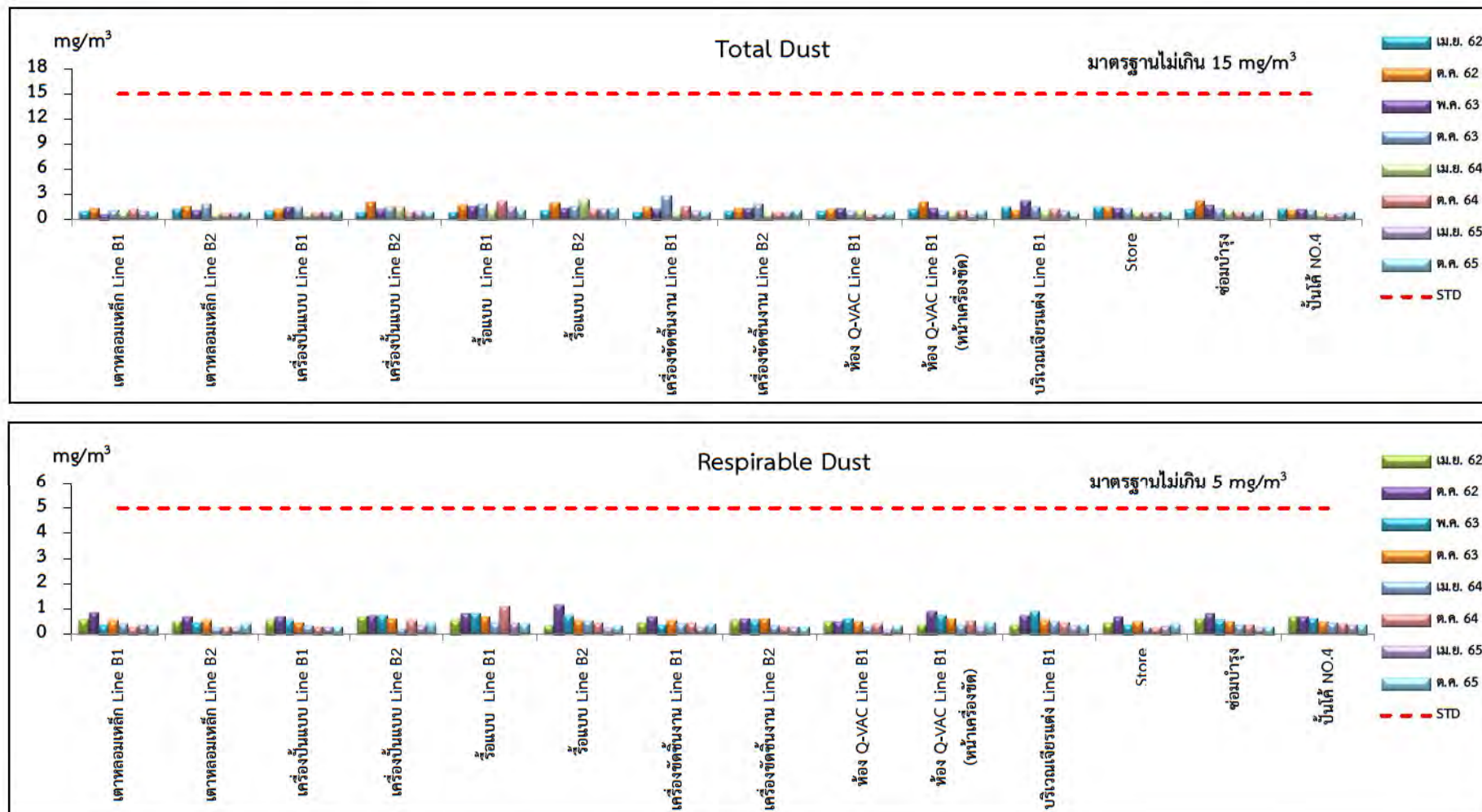
มาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ตารางที่ 3.5-2 (ต่อ)

| พารามิเตอร์ | Unload ชิ้นงาน EDP line | | | | | | | | มาตรฐาน | หน่วย |
|------------------------------------|-------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------------|-------------------|
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | | | |
| | เม.ย. | ต.ค. | พ.ค. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | | |
| 1. Xylene | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | 100 ^[1] | ppm |
| 2. Nickel Nitrate as Ni | <0.0001 | 0.0005 | <0.0001 | 0.0002 | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | <0.0001 | 1 ^[1] | mg/m ³ |
| 3. Ethylene Glycol Monobutyl Ether | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.02 | <0.02 | 50 | ppm |
| 4. Dibutyltin Oxide as Sn | <0.0004 | <0.0004 | 0.0050 | <0.0004 | <0.0004 | <0.0004 | 0.0005 | <0.0004 | 0.1 | mg/m ³ |
| 5. Ethylene Glycol Monoethyl Ether | <0.09 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.01 | <0.02 | 25 | ppm |
| 6. Phosphoric Acid | <0.001 | <0.001 | 0.002 | <0.001 | <0.001 | 0.001 | 0.13 | 0.07 | 1 ^[1] | mg/m ³ |
| 7. Hydrofluorosilicic Acid as F | 0.02 | 0.05 | 0.22 | 0.02 | 0.02 | 0.01 | <0.01 | 0.03 | 2.5 | mg/m ³ |
| 8. Hydrofluoric Acid | 0.02 | 0.02 | 0.04 | 0.02 | 0.04 | <0.01 | <0.01 | 0.06 | 3 | ppm |
| 9. Acetic Acid | <0.02 | <0.02 | <0.03 | <0.02 | <0.02 | <0.03 | <0.03 | <0.03 | 10 ^[1] | ppm |

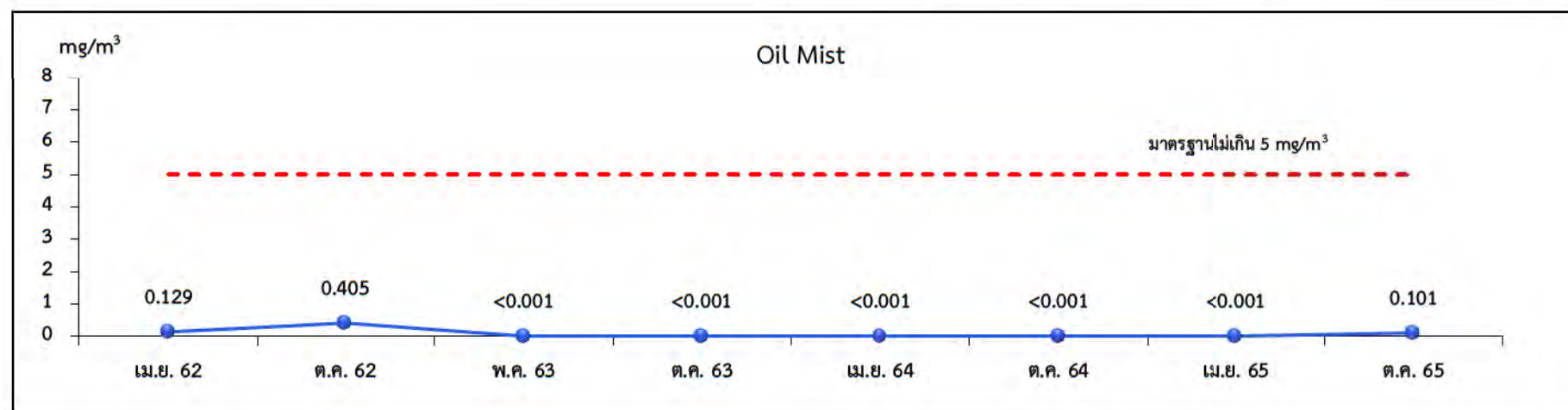
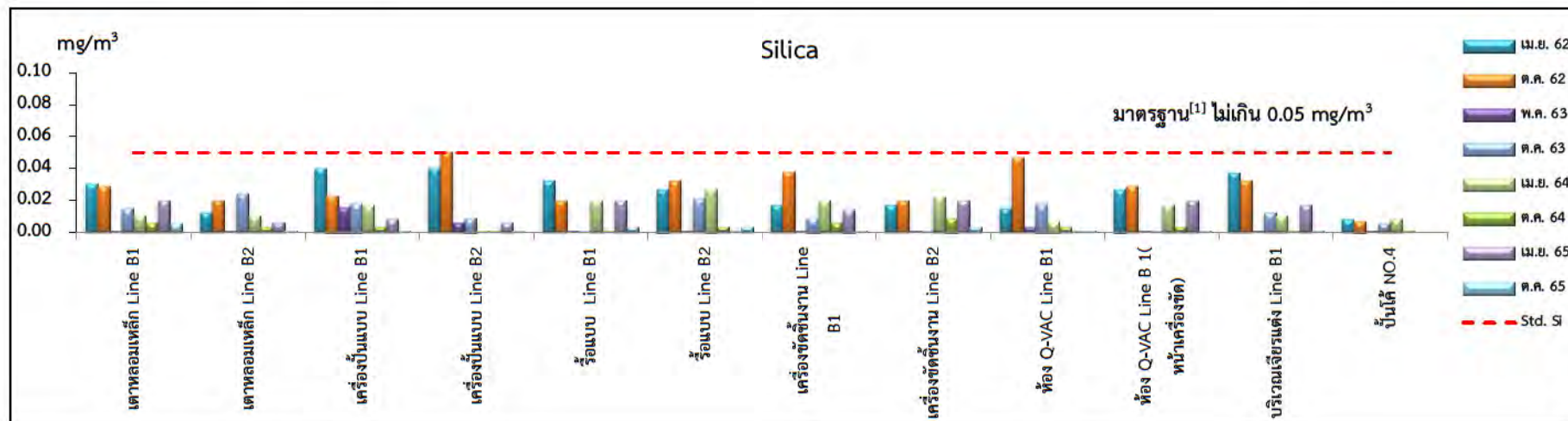
มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA). (Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether). (Tin, organic compounds (as Sn)).

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

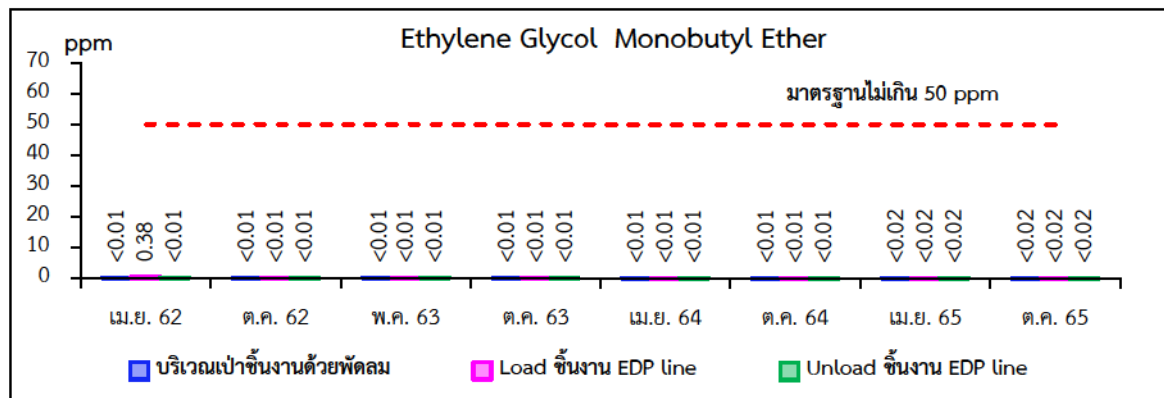
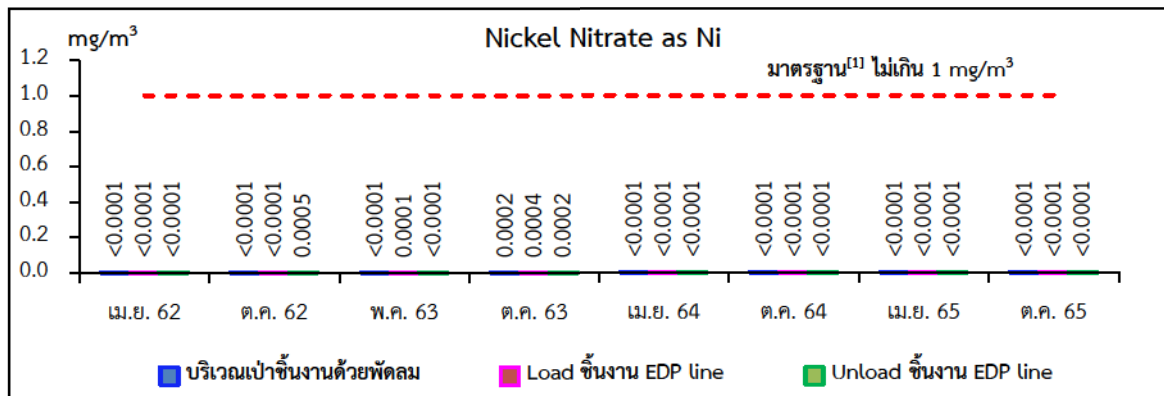
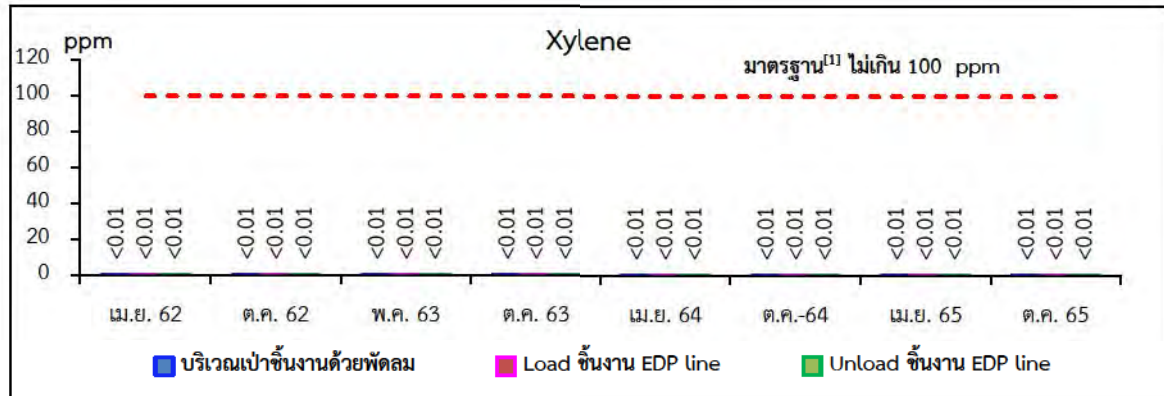
รูปที่ 3.5-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

มาตรฐาน^[1] : National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH).

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ)

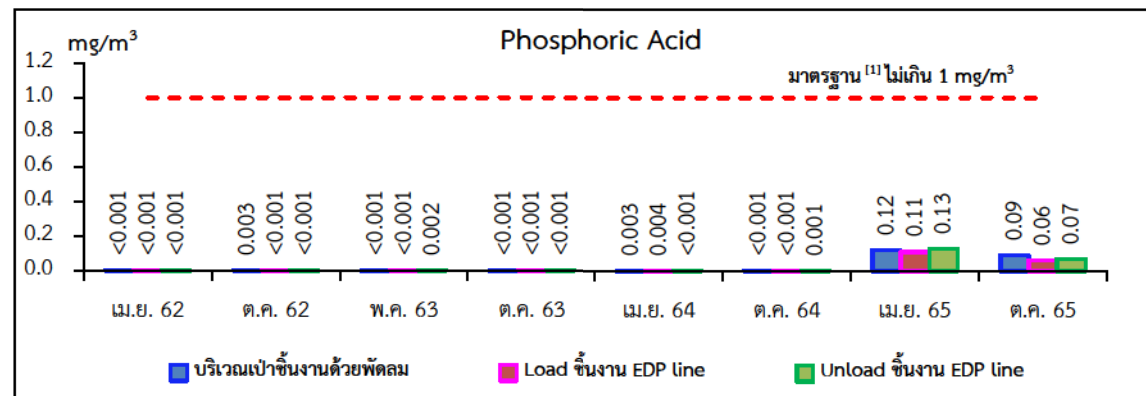
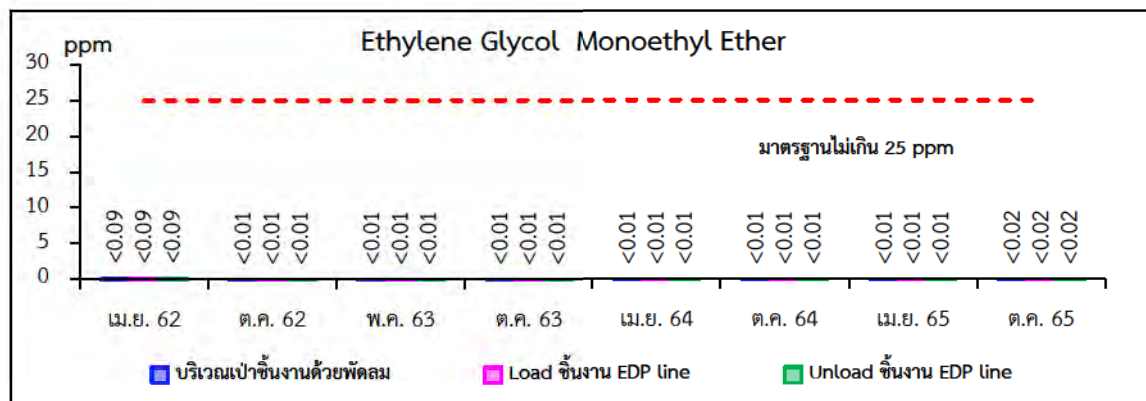
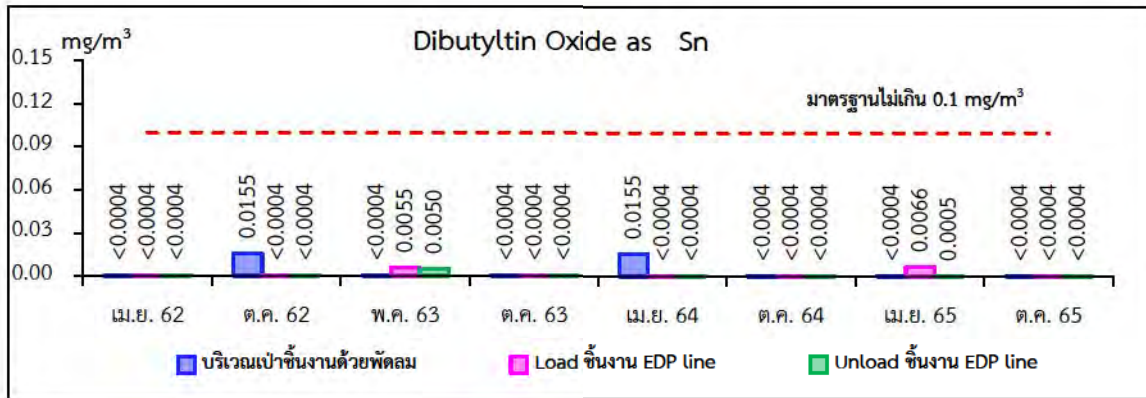


มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether.)

มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ)



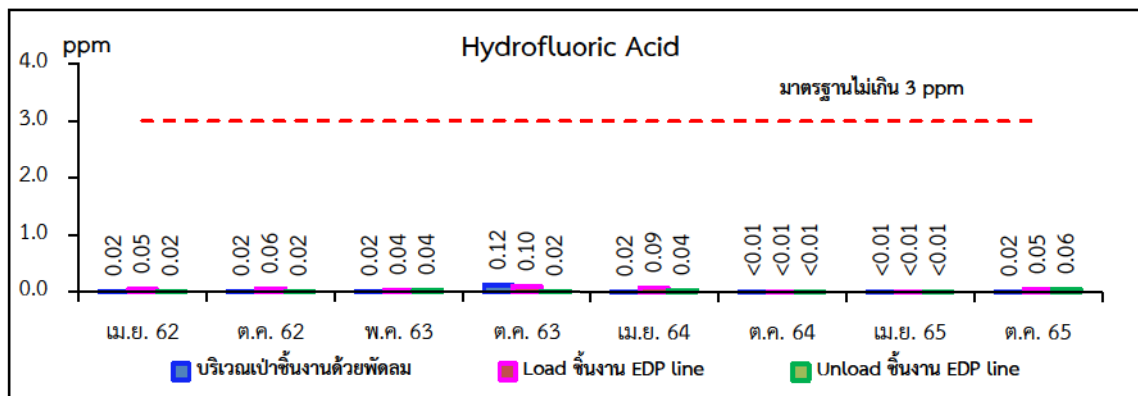
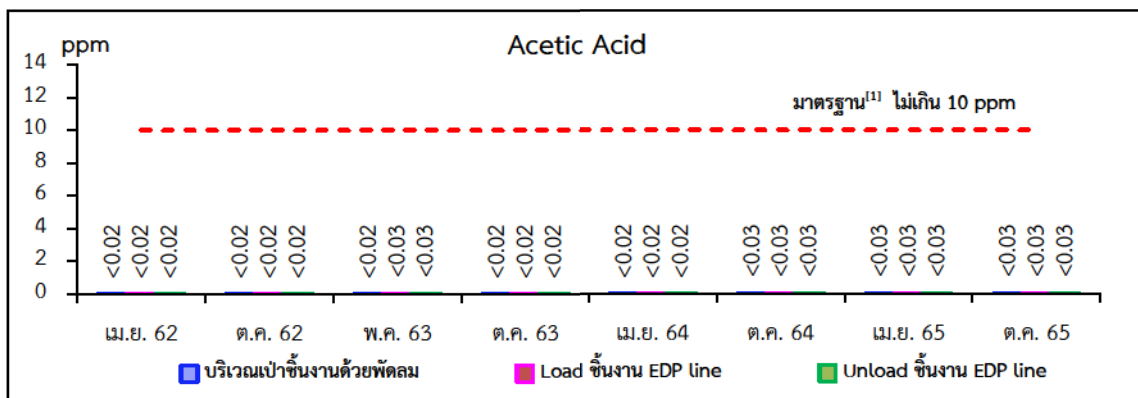
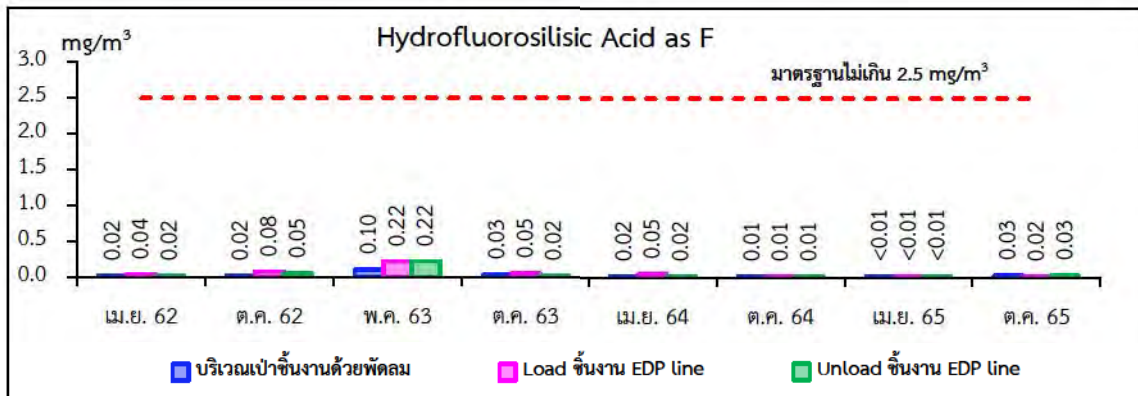
มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether.)

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether.)

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ)

3.6 ระดับความร้อน

3.6.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดระดับความร้อน ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง จำนวน 15 สถานี โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ Heat Stress ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3-5 ตุลาคม 2565

3.6.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความร้อน จำนวน 15 สถานี (รูปที่ 3.6-1 และภาพที่ 3.6-1) แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.6-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

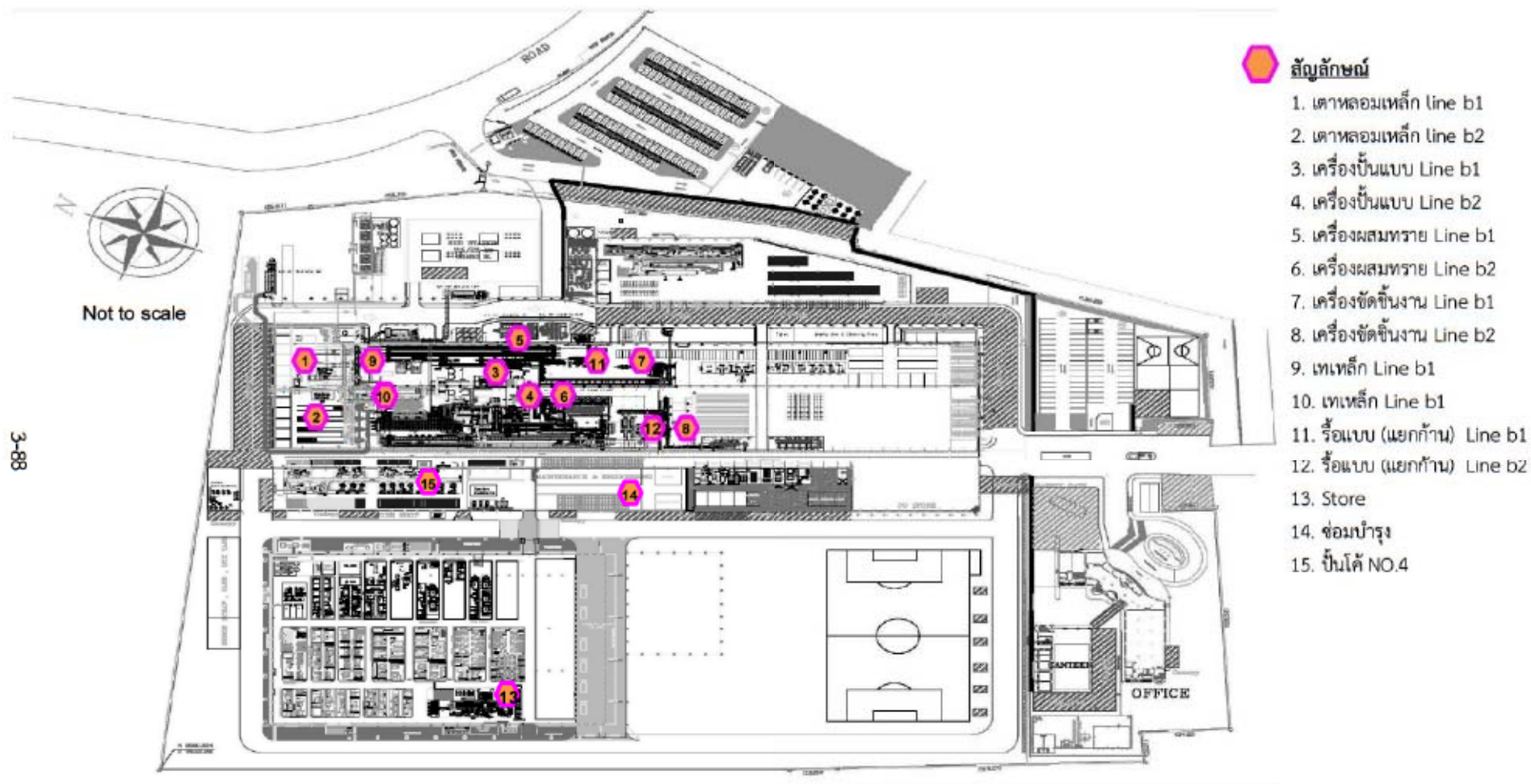
3.6.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดระดับความร้อน จำนวน 15 สถานี มีค่า WBGT เฉลี่ยอยู่ในช่วง 28.8-30.0 °C เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 พบว่า มีค่าเฉลี่ย WBGT อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกสถานี

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดระดับความร้อน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.6-2 และรูปที่ 3.6-2 เมื่อนำค่าเฉลี่ย WBGT มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



3-88

รูปที่ 3.6-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับความร้อน



รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1



รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2



เครื่องขุดชิ้นงาน Line B1



เครื่องขุดชิ้นงาน Line B2



เครื่องผสมทราย Line B1

ภาพที่ 3.6-1 แสดงการตรวจวัดระดับความร้อน



เครื่องผสมทราย Line B2



เครื่องปั่นแบบ Line B1



เครื่องปั่นแบบ Line B2



เตาหลอมเหล็ก Line B1



เตาหลอมเหล็ก Line B2

ภาพที่ 3.6-1 (ต่อ)



บริเวณ Store



บริเวณซ่อมบำรุง



บริเวณปั้นได้



บริเวณเทเหล็ก Line B1



บริเวณเทเหล็ก Line B2

ภาพที่ 3.6-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.6-1 ผลการตรวจวัดระดับความร้อน

โครงการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาคาโอกา ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนธันวาคม.พ.ศ.2565

| วันที่ตรวจวัด | ตำแหน่งตรวจวัด | ลักษณะ/ประเภทของงาน | ผลการตรวจวัด อุณหภูมิ | ค่ามาตรฐาน |
|---------------|------------------------------|---|--------------------------|------------|
| 04/10/65 | 1. เตาหลอมเหล็ก Line b1 | ควบคุมการทำงานของเตาหลอม/ บันทึกข้อมูล | 29.8 | 32 |
| 04/10/65 | 2. เตาหลอมเหล็ก Line b2 | ควบคุมการทำงานของเตาหลอม/ บันทึกข้อมูล | 29.8 | 32 |
| 04/10/65 | 3. เครื่องปั้นแบบ Line b1 | นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร | 29.2 | 32 |
| 03/10/65 | 4. เครื่องปั้นแบบ Line b2 | นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร | 29.2 | 32 |
| 04/10/65 | 5. เครื่องผสมทราย Line b1 | ควบคุมการนำทรายเข้าเครื่องจักร | 29.7 | 32 |
| 03/10/65 | 6. เครื่องผสมทราย Line b2 | ควบคุมการนำทรายเข้าเครื่องจักร | 28.8 | 32 |
| 03/10/65 | 7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line b1 | ขัดชิ้นงาน | 29.5 | 32 |
| 03/10/65 | 8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line b2 | ขัดชิ้นงาน | 29.2 | 32 |
| 04/10/65 | 9. เทเหล็ก Line b1 | ควบคุมการทำงานของเครื่องจักร | 29.8 | 32 |
| 04/10/65 | 10. เทเหล็ก Line b2 | ควบคุมการทำงานของเครื่องจักร | 30.0 | 32 |
| 03/10/65 | 11. ร้อยแบบ (แยกกัน) Line b1 | แยกชิ้นงาน | 28.9 | 32 |
| 03/10/65 | 12. ร้อยแบบ (แยกกัน) Line b2 | แยกชิ้นงาน | 30.0 | 32 |
| 05/10/65 | 13. Store | ควบคุมการสายพานลำเลียง | 29.2 | 32 |
| 04/10/65 | 14. ซ่อมบำรุง | งานซ่อมบำรุงอุปกรณ์ | 29.4 | 32 |
| 04/10/65 | 15. ปั่นได้ | นำชิ้นงานเข้า-ออก เครื่องจักร | 29.5 | 32 |
| หน่วย | | | °C | |

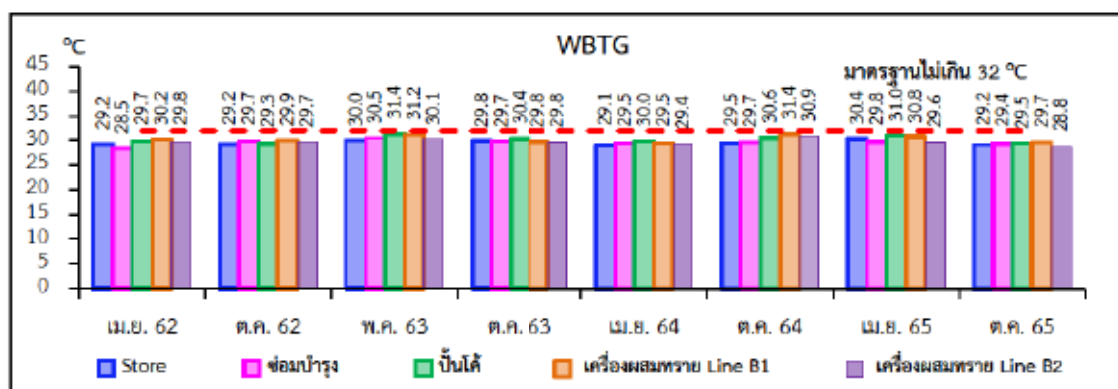
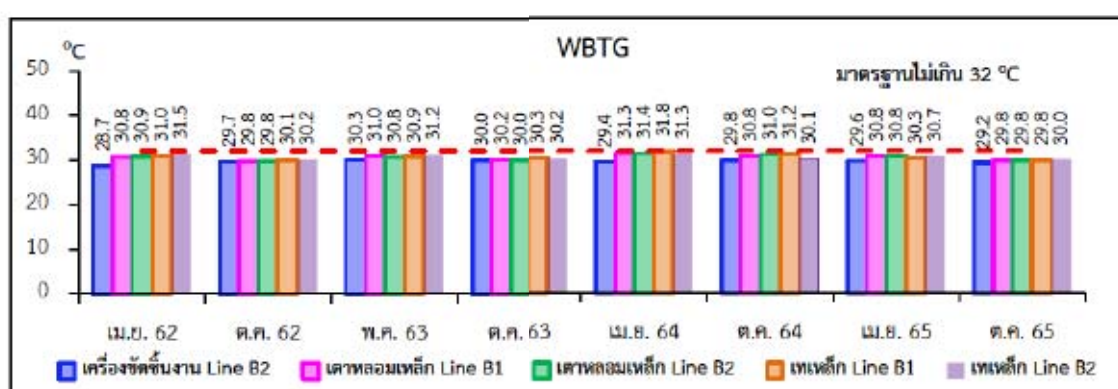
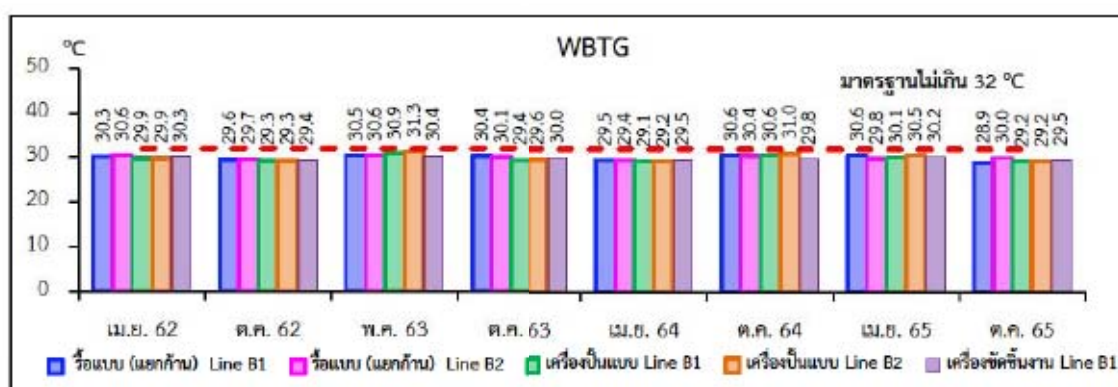
มาตรฐาน : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

| | |
|--|--|
| ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท | นางสาวประภาพร เจาะผล/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้บันทึก | นางสาวประภาพร เจาะผล |
| ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม | นางสาวประภาพร เจาะผล |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | - |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.6-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อน

| ตำแหน่งตรวจวัด | ผลการตรวจวัด WBGT | | | | | | | | มาตรฐาน |
|---------------------------------|-------------------|------|-------|------|-------|------|-------|------|---------|
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | | |
| | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | เม.ย. | ต.ค. | |
| 1. เตาหลอมเหล็ก Line b1 | 30.8 | 29.8 | 31.0 | 30.2 | 31.3 | 30.8 | 30.8 | 29.8 | 32 |
| 2. เตาหลอมเหล็ก Line b2 | 30.9 | 29.8 | 30.8 | 30.0 | 31.4 | 31.0 | 30.8 | 29.8 | 32 |
| 3. เครื่องปั้นแบบ Line b1 | 29.9 | 29.3 | 30.9 | 29.4 | 29.1 | 30.6 | 30.1 | 29.2 | 32 |
| 4. เครื่องปั้นแบบ Line b2 | 29.9 | 29.3 | 31.3 | 29.6 | 29.2 | 31.0 | 30.5 | 29.2 | 32 |
| 5. เครื่องผสมทราย Line b1 | 30.2 | 29.9 | 31.2 | 29.8 | 29.5 | 31.4 | 30.8 | 29.7 | 32 |
| 6. เครื่องผสมทราย Line b2 | 29.8 | 29.7 | 30.1 | 29.8 | 29.4 | 30.9 | 29.6 | 28.8 | 32 |
| 7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line b1 | 30.3 | 29.4 | 30.4 | 30.0 | 29.5 | 29.8 | 30.2 | 29.5 | 32 |
| 8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line b2 | 28.7 | 29.7 | 30.3 | 30.0 | 29.4 | 29.8 | 29.6 | 29.2 | 32 |
| 9. เทเหล็ก Line b1 | 31.0 | 30.1 | 30.9 | 30.3 | 31.8 | 31.2 | 30.3 | 29.8 | 32 |
| 10. เทเหล็ก Line b2 | 31.5 | 30.2 | 31.2 | 30.2 | 31.3 | 30.1 | 30.7 | 30.0 | 32 |
| 11. รื้อแบบ (แยกกัน) Line b1 | 30.3 | 29.6 | 30.5 | 30.4 | 29.5 | 30.6 | 30.6 | 28.9 | 32 |
| 12. รื้อแบบ (แยกกัน) Line b2 | 30.6 | 29.7 | 30.6 | 30.1 | 29.4 | 30.4 | 29.8 | 30.0 | 32 |
| 13. Store | 29.2 | 29.2 | 30.0 | 29.8 | 29.1 | 29.5 | 30.4 | 29.2 | 32 |
| 14. ซ่อมบำรุง | 28.5 | 29.7 | 30.5 | 29.7 | 29.5 | 29.7 | 29.8 | 29.4 | 32 |
| 15. ปั่นโค้ | 29.7 | 29.3 | 31.4 | 30.4 | 30.0 | 30.6 | 31.0 | 29.5 | 32 |
| หน่วย | °C | | | | | | | | |

มาตรฐาน: กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



มาตรฐาน : กฎกระทรวงรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้าน
ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง
พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อน

3.7 ระดับความเข้มแสงสว่าง

3.7.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่าง ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ภาพที่ 3.7-1) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ Illuminance Level ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3-4 ตุลาคม 2565

3.7.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทำงาน แสดงดังตารางที่ 3.7-1 และ รายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.7.3 สรุปผลการตรวจวัด

ทำการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทำงาน รวมทั้งสิ้น 75 สถานี จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



โต๊ะคุณนวลทอง ปัญญาณี



โต๊ะคุณปฐมพร



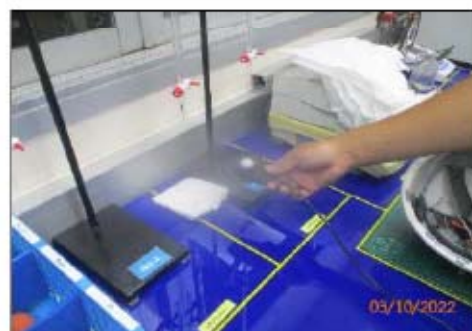
แยกก้าน Line b1 คุณสรายุทธ สาระไทย



Control Sand Line b2



โต๊ะตรวจสอบคุณภาพงาน คุณสรายุทธ อารแก้ว



ห้องตรวจสอบคุณภาพ คุณคุณสรายุทธ อารแก้ว



เครื่องปั้นได้ M/C NO.9 คุณสุรสิทธิ์



เครื่องปั้นได้ M/C NO.7 คุณสมอน

ภาพที่ 3.7-1 แสดงการตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่าง



โต๊ะทำงาน คุณศิริวรรณ



พื้นที่ซ่อมงาน



เครื่องซีจ คุณกัญจน์นัฐ



แท่นระดับวัด Dimension คุณอนุภาพ



เครื่อง CMM คุณประวิทย์ วันหลี่



เครื่อง Knuckle 04 คุณศักรินทร์ ไสยศาสตร์



Sus Pipe Sus GD1 คุณประภาส ประภาสผล



หน้าเครื่อง Knuckle 04 คุณศักรินทร์ ไสยศาสตร์

ภาพที่ 3.7-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.7-1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่าง

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอชิน พาร์คโฮก้า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนธันวาคม.พ.ศ.2565

| ตำแหน่งตรวจวัด | ลักษณะ/ประเภทของงาน | ผลการตรวจวัด (ลักซ์) | | มาตรฐาน (ลักซ์) |
|----------------|------------------------------|----------------------|---------|-----------------|
| | | กลางวัน | กลางคืน | |
| สำนักงาน | งานคอมพิวเตอร์ | 449 | - | 400-500 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 409 | - | 400-500 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 413 | - | 400-500 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 433 | - | 400-500 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 474 | 413 | 400-500 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 468 | 410 | 400-500 |
| | บรรจุชิ้นงาน | 427 | 302 | 200-300 |
| | แยกชิ้นงานและตรวจสอบ | 862 | 313 | 200-300 |
| | ตรวจสอบรอยตำหนิ | 953 | 409 | 300-400 |
| | คัดแยกชิ้นงาน | 875 | 856 | 200-300 |
| | ควบคุมเครื่องจักร | 1,083 | 993 | 200-300 |
| | ตกแต่งแม่พิมพ์ | 969 | 436 | 200-300 |
| | ตกแต่งแม่พิมพ์ | 966 | 504 | 200-300 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 783 | 411 | 400-500 |
| | แผงควบคุม | 404 | 204 | 200-300 |
| | แผงควบคุม | 417 | 525 | 200-300 |
| | ควบคุมรอกดูดเหล็ก | 453 | 245 | 200-300 |
| | แยกชิ้นงานและตรวจสอบ | 576 | 211 | 200-300 |
| | เจียรแต่งชิ้นงาน | 704 | 941 | 200-300 |
| | แผงควบคุม | 849 | 982 | 200-300 |
| | คัดแยกชิ้นงาน | 925 | 668 | 200-300 |
| | ควบคุมเครื่องจักร | 565 | 212 | 200-300 |
| | แผงควบคุม | 573 | 466 | 200-300 |
| | ผลิตหัวโขนแบบกล่อม | 397 | 542 | 200-300 |
| | แผงควบคุม | 382 | 229 | 200-300 |
| | ควบคุมรอกดูดเหล็ก | 365 | 255 | 200-300 |
| | ตรวจสอบรอยตำหนิ | 958 | 928 | 300-400 |
| | โต๊ะตัดเทพ | 962 | 838 | 300-400 |
| | นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร | 962 | 568 | 200-300 |
| | จัดเก็บได้ | 532 | 386 | 200-300 |
| | นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร | 851 | 331 | 200-300 |
| | งานเจาะ | 534 | 356 | 300-400 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 548 | 463 | 400-500 |
| | แผงควบคุม | 918 | 402 | 200-300 |
| | โต๊ะซ่อมงานทั่วไป | 991 | 452 | 200-300 |

ตารางที่ 3.7-1 (ต่อ)

| ตำแหน่งตรวจวัด | ลักษณะ/ประเภทของงาน | ผลการตรวจวัด (ลักซ์) | | มาตรฐาน (ลักซ์) |
|-------------------------|----------------------------------|-------------------------|---------------|-----------------------|
| | | กลางวัน | กลางคืน | |
| Sample preparation room | งานคอมพิวเตอร์ | 400 | 411 | 400-500 |
| | เครื่องใช้สำนักงาน | 367 | 257 | 200-300 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 401 | 407 | 400-500 |
| | ถังน้ำหนักขึ้นงาน | 595 | 404 | 200-300 |
| | โต๊ะเครท | 586 | 403 | 300-400 |
| | งานเอกสาร | 630 | 533 | 400-500 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 431 | 419 | 400-500 |
| | วัดขนาด | 434 | 406 | 300-400 |
| | ทดสอบความแข็ง | 419 | 229 | 200-300 |
| | แสงควบคุม | 568 | 431 | 200-300 |
| | งานเอกสาร | 496 | 415 | 400-500 |
| | วัดขนาดชิ้นงาน | 511 | 495 | 300-400 |
| | จอคอมพิวเตอร์ประมวลผลข้อมูล | 650 | 547 | 200-300 |
| | งานคอมพิวเตอร์ | 595 | 414 | 400-500 |
| | นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่องจักร | 514 | 216 | 200-300 |
| | ตรวจสอบชิ้นงาน | 1,204 1,009 870 | 451 - - | 300-400 300 200 |
| | โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน | 952 | 919 | 200-300 |
| | นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่องจักร | 368 | 268 | 200-300 |
| | ล้าง/นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่อง | 415 | - | 200-300 |
| | ตรวจสอบชิ้นงาน | 917 | 774 | 300-400 |
| | นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่อง | 533 | 436 | 200-300 |
| | ควบคุมเครื่อง | 1,354 1,005 995 | 981 - - | 200-300 300 200 |
| | นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่อง | 662 | 427 | 200-300 |
| | ตรวจเช็คเครื่องมือ | 2,734 2,180 1,031 | 726 - - | 200-300 600 300 |
| | วัดขนาดชิ้นงาน | 1,283 1,063 930 | 716 - - | 300-400 300 200 |

หมายเหตุ : พื้นที่ 1 หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
พื้นที่ 2 หมายถึง บริเวณถัดจากพื้นที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
พื้นที่ 3 หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ 3.7-1 (ต่อ)

| ตำแหน่งตรวจวัด | ลักษณะงาน/ ประเภท ของงาน | ผลการตรวจวัด (ลักซ์) | | | | มาตรฐาน ค่าเฉลี่ย ความเข้ม ของแสง สว่าง (ลักซ์) | มาตรฐาน ค่าจุดที่ ความเข้ม ของแสง สว่าง (ลักซ์) |
|---------------------------------------|------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| | | ค่าเฉลี่ย ความเข้ม ของแสง สว่าง | ค่าจุดที่ ความเข้ม ของแสง สว่าง ต่ำสุด | ค่าเฉลี่ย ความเข้ม ของแสง สว่าง | ค่าจุดที่ ความเข้ม ของแสง สว่าง ต่ำสุด | | |
| | | | | | | | |
| 60. ห้องพยาบาล | ห้องพักฟื้นสำหรับ ผู้ป่วยพยาบาล | 423 | 268 | - | - | 50 | 25 |
| 61. ทางเดินหน้าห้องพยาบาล | ทางเดิน | 400 | 303 | - | - | 100 | 50 |
| 62. ห้องน้ำชาย | ห้องสุขา | 477 | 304 | - | - | 100 | 50 |
| 63. PC Store | ห้องเก็บของ | 319 | 212 | 143 | 102 | 100 | 50 |
| 64. ทางเดิน Line PC Store หน้า Line H | ทางเดิน | 209 | 179 | 189 | 170 | 100 | 50 |
| 65. ทางเดินหน้า เจียร์แต่ง Line B2 | ทางเดิน | 389 | 346 | 310 | 271 | 100 | 50 |
| 66. บันไดแยกกัน Line B1 | บันได | 246 | 226 | 491 | 110 | 100 | 50 |
| 67. ทางเดินหน้า Line Booth | ทางเดิน | 433 | 402 | 292 | 251 | 100 | 50 |
| 68. ห้องเก็บวัสดุ/สารเคมี | ห้องเก็บวัสดุ | 324 | 220 | 270 | 114 | 100 | 50 |
| 69. Store Component Part | ห้องเก็บของ | 255 | 217 | 177 | 104 | 100 | 50 |
| 70. ทางเดินกลาง Line Store | ทางเดิน | 261 | 211 | 147 | 117 | 100 | 50 |
| 71. ทางเดิน Line Sus Pipe | ทางเดิน | 434 | 372 | 153 | 142 | 100 | 50 |
| 72. ทางเดิน Line Machine | ทางเดิน | 309 | 305 | 219 | 201 | 100 | 50 |
| 73. F/G Store SNF | ห้องเก็บของ | 1,194 | 1,002 | 118 | 102 | 100 | 50 |
| 74. F/G Store NIC | ห้องเก็บของ | 1,190 | 1,002 | 146 | 106 | 100 | 50 |
| 75. Box Supply | ห้องเก็บของ | 1,263 | 1,022 | 169 | 132 | 100 | 50 |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

3.8 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

3.8.1 ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA 8 hr)

3.8.1.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ดำเนินการปีละ 4 ครั้ง จำนวน 20 สถานี (รูปที่ 3.8-1 และภาพที่ 3.8-1) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ TWA และ Lmax ได้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 18-19 กรกฎาคม และวันที่ 3-6 ตุลาคม 2565

3.8.1.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 20 สถานี แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.8-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.8.1.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 20 สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 76-94 dB(A) ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ยกเว้น บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1, บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2, บริเวณ Casting Cooler Line B1, บริเวณ Casting Cooler Line B2, บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1, บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 และบริเวณเจียรแต่ง Line B1 สำหรับ Lmax มีค่าอยู่ในช่วง 93.6-122.2 dB(A) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ทุกสถานี

ทั้งนี้ ทาง ATFB มีได้เฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ได้มีการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการติดป้ายเตือนและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff ให้กับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว และมีการควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1) โดยได้มุ่งเน้นความตระหนักและการสร้างจิตสำนึกที่ดีแก่พนักงาน เช่น การยกตัวอย่างให้เห็นถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นและการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน และการป้องกันการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินโดยมีทั้งกลุ่มเป้าหมายคือผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงตลอดเวลา และผู้สัมผัสเสียงเป็นช่วงหรือบางช่วง โดยนำมาอบรมให้ความรู้เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในการป้องกันและดูแลตนเอง โดยกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) หรือพื้นที่อื่นๆ ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง และมีการพักเบรกเป็นระยะ และมี Control Room เพื่อลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมถึงมีการตรวจสอบชิ้นส่วนเคลื่อนไหวของเครื่องจักรที่มีการเสียดสีกัน ซึ่งอาจก่อให้เกิดเสียงดังเป็นประจำทุกปี หากพบว่ามีสภาพผิดปกติ ผู้ตรวจสอบจะแจ้งให้

ผู้เกี่ยวข้องทราบและดำเนินการแก้ไขทันทีรวมทั้งมีการตรวจสอบ/ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ อีกทั้งศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม โดยโครงการมีแผนงานในการลดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบล (เอ) อย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ทาง ATFB ทาง ATFB มีการเปลี่ยนผนังด้านข้างบริเวณ Casting Cooler Line B1 และ เปลี่ยนผนังด้านบนและด้านข้างด้านในบริเวณ Casting Cooler Line B1 เพื่อลดเสียงจากการทำงานของเครื่องจักร

สำหรับการจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) โครงการได้ดำเนินการแล้วเมื่อวันที่ 21 สิงหาคม และวันที่ 2 กันยายน 2563 ทำการตรวจวัดระดับเสียงระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ภายในอาคารโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ Line B1, Line B2 อาคารโรงชุบสี และพื้นที่ทั่วไป โดยมีระดับเสียงสูงสุดที่บริเวณ Line B2 โดยเสียงที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นเสียงกระแทกระหว่างเครื่องจักรและชิ้นงาน และเสียงจากมอเตอร์ของเครื่องจักร (เอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 1)

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดระดับเสียง TWA ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน ดังแสดงในตารางที่ 3.8-2 และรูปที่ 3.8-2 พบว่า เมื่อนำผลการตรวจวัด TWA มาเปรียบเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับ L_{max} ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ทุกสถานี

อย่างไรก็ตาม ทางบริษัท ไอชิน ทาคาโอกา ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ได้มีการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการติดป้ายเตือนและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff ให้กับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว (เอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1) และมีการควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด พร้อมการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1) การตรวจสอบ/ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ อีกทั้งศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม โดยโครงการมีแผนงานในการลดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่อง



รูปที่ 3.8-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1



บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B2



บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B1



บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B2



บริเวณรื้อแบบ (แยกถ้ำ) Line B1



บริเวณรื้อแบบ (แยกถ้ำ) Line B2



บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1



บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2

ภาพที่ 3.8-1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน



บริเวณ Casting Cooler Line B1



บริเวณ Casting Cooler Line B2



ห้อง Control Sand Line B1



ห้อง Control Sand Line B2



บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1



บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B2

ภาพที่ 3.8-1 (ต่อ)



บริเวณเจียร์แต่ง Line B1



บริเวณ Load ชิ้นงาน EDP Line



บริเวณ Unload ชิ้นงาน EDP line



บริเวณ Store



บริเวณซ่อมบำรุง



บริเวณปั้นได้

ภาพที่ 3.8-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.8-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอโต้ พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719796E, 1488031N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION/NL-21/00722042

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 19/07/65 | | | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 83.6 | 102.0 | 09:00-10:00 | 83.2 | 103.2 |
| 10:00-11:00 | 83.1 | 100.7 | 10:00-11:00 | 84.0 | 104.8 |
| 11:00-12:00 | 84.4 | 100.4 | 11:00-12:00 | 83.6 | 106.5 |
| 12:00-13:00 | 82.6 | 101.6 | 12:00-13:00 | 81.3 | 101.1 |
| 13:00-14:00 | 82.7 | 101.8 | 13:00-14:00 | 83.2 | 101.9 |
| 14:00-15:00 | 84.4 | 99.5 | 14:00-15:00 | 82.5 | 97.5 |
| 15:00-16:00 | 83.0 | 100.0 | 15:00-16:00 | 83.4 | 103.8 |
| 16:00-17:00 | 83.6 | 99.3 | 16:00-17:00 | 84.1 | 104.2 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 84 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 83 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 102.0 | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 106.5 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทวอโลโก้ ฟาวนเดรี. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719736E, 1488065N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION/NL-21/00722043

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.3/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 19/07/65 | | | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 76.1 | 95.3 | 09:00-10:00 | 84.0 | 95.8 |
| 10:00-11:00 | 77.8 | 99.1 | 10:00-11:00 | 85.6 | 101.7 |
| 11:00-12:00 | 80.6 | 107.8 | 11:00-12:00 | 85.5 | 103.2 |
| 12:00-13:00 | 73.0 | 98.6 | 12:00-13:00 | 83.3 | 95.1 |
| 13:00-14:00 | 81.0 | 101.5 | 13:00-14:00 | 85.4 | 100.6 |
| 14:00-15:00 | 82.8 | 102.2 | 14:00-15:00 | 83.1 | 97.7 |
| 15:00-16:00 | 82.3 | 107.3 | 15:00-16:00 | 86.8 | 100.0 |
| 16:00-17:00 | 81.3 | 106.9 | 16:00-17:00 | 83.6 | 98.3 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 80 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 85 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 107.8 | ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 103.2 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอโต้ พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719800E, 1487915N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/79210

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 19/07/65 | | | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 82.1 | 98.9 | 09:00-10:00 | 82.5 | 94.7 |
| 10:00-11:00 | 82.2 | 92.4 | 10:00-11:00 | 81.9 | 98.6 |
| 11:00-12:00 | 83.3 | 96.7 | 11:00-12:00 | 81.0 | 92.7 |
| 12:00-13:00 | 80.6 | 93.4 | 12:00-13:00 | 77.4 | 90.6 |
| 13:00-14:00 | 83.1 | 94.9 | 13:00-14:00 | 81.3 | 95.1 |
| 14:00-15:00 | 83.3 | 92.7 | 14:00-15:00 | 81.8 | 93.2 |
| 15:00-16:00 | 84.0 | 97.5 | 15:00-16:00 | 82.3 | 95.3 |
| 16:00-17:00 | 83.2 | 91.8 | 16:00-17:00 | 80.1 | 92.4 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 83 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 81 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 98.9 | ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 98.6 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทวดโอแก้ว ฟาร์มดี. นวนิพนธ์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719821E, 1487944N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/76238

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 19/07/65 | | | 03/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 82.4 | 96.3 | 10:00-11:00 | 82.6 | 99.5 |
| 10:00-11:00 | 82.6 | 99.1 | 11:00-12:00 | 83.9 | 104.6 |
| 11:00-12:00 | 83.9 | 99.2 | 12:00-13:00 | 80.2 | 96.1 |
| 12:00-13:00 | 79.1 | 95.2 | 13:00-14:00 | 83.3 | 101.0 |
| 13:00-14:00 | 84.2 | 99.1 | 14:00-15:00 | 83.4 | 100.7 |
| 14:00-15:00 | 83.5 | 93.8 | 15:00-16:00 | 83.5 | 97.9 |
| 15:00-16:00 | 84.1 | 98.7 | 16:00-17:00 | 82.6 | 99.7 |
| 16:00-17:00 | 82.8 | 98.3 | 17:00-18:00 | 82.5 | 96.6 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 83 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 83 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 99.2 | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 104.6 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทวดโอแก้ว ฟาร์มดี. นวนิพนธ์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719844E, 1487896N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/76239

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 19/07/65 | | | 03/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 89.4 | 94.6 | 09:00-10:00 | 85.8 | 94.2 |
| 10:00-11:00 | 89.1 | 96.1 | 10:00-11:00 | 87.3 | 100.0 |
| 11:00-12:00 | 90.9 | 98.3 | 11:00-12:00 | 84.8 | 96.9 |
| 12:00-13:00 | 86.3 | 95.6 | 12:00-13:00 | 80.3 | 96.2 |
| 13:00-14:00 | 90.0 | 96.1 | 13:00-14:00 | 89.3 | 97.5 |
| 14:00-15:00 | 92.3 | 98.1 | 14:00-15:00 | 88.4 | 96.2 |
| 15:00-16:00 | 91.1 | 95.9 | 15:00-16:00 | 88.7 | 96.0 |
| 16:00-17:00 | 91.5 | 96.6 | 16:00-17:00 | 87.0 | 95.5 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 90 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 87 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 98.3 | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 100.0 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงฝังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอเค ฟาวนด์รี. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719818E, 14878911N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222064

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.4/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 19/07/65 | | | 03/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 88.8 | 101.5 | 09:00-10:00 | 88.8 | 101.1 |
| 10:00-11:00 | 88.5 | 100.9 | 10:00-11:00 | 88.6 | 100.2 |
| 11:00-12:00 | 88.7 | 108.5 | 11:00-12:00 | 89.6 | 99.5 |
| 12:00-13:00 | 88.1 | 101.9 | 12:00-13:00 | 83.5 | 102.2 |
| 13:00-14:00 | 88.8 | 101.2 | 13:00-14:00 | 89.7 | 102.7 |
| 14:00-15:00 | 89.3 | 103.2 | 14:00-15:00 | 89.6 | 105.0 |
| 15:00-16:00 | 90.7 | 102.9 | 15:00-16:00 | 90.0 | 104.3 |
| 16:00-17:00 | 92.3 | 102.7 | 16:00-17:00 | 87.7 | 101.9 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 89 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 89 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 108.5 | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 105.0 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอเค ฟาวนด์รี. นวณปณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Load ขึ้นงาน EDP Line

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719852E, 1487934N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222065

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 19/07/65 | | | 06/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 83.3 | 104.9 | 09:00-10:00 | 82.7 | 93.0 |
| 10:00-11:00 | 84.1 | 97.8 | 10:00-11:00 | 82.3 | 95.3 |
| 11:00-12:00 | 79.7 | 96.3 | 11:00-12:00 | 81.9 | 89.9 |
| 12:00-13:00 | 82.3 | 89.8 | 12:00-13:00 | 78.3 | 88.7 |
| 13:00-14:00 | 81.9 | 93.3 | 13:00-14:00 | 82.1 | 93.7 |
| 14:00-15:00 | 81.6 | 88.4 | 14:00-15:00 | 82.4 | 90.2 |
| 15:00-16:00 | 82.5 | 90.8 | 15:00-16:00 | 82.4 | 96.2 |
| 16:00-17:00 | 82.1 | 91.7 | 16:00-17:00 | 81.4 | 92.8 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 82 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 82 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 104.9 | ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 98.4 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอโต้ พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Unload ขึ้นงาน EDP

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719848E, 1487946N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222066

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 19/07/65 | | | 06/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 81.5 | 92.2 | 09:00-10:00 | 81.7 | 94.1 |
| 10:00-11:00 | 81.4 | 89.3 | 10:00-11:00 | 81.1 | 95.7 |
| 11:00-12:00 | 81.5 | 94.9 | 11:00-12:00 | 81.1 | 89.6 |
| 12:00-13:00 | 77.9 | 91.4 | 12:00-13:00 | 79.7 | 89.6 |
| 13:00-14:00 | 80.5 | 90.0 | 13:00-14:00 | 79.8 | 89.9 |
| 14:00-15:00 | 80.6 | 89.7 | 14:00-15:00 | 81.9 | 94.5 |
| 15:00-16:00 | 81.0 | 93.0 | 15:00-16:00 | 81.1 | 89.1 |
| 16:00-17:00 | 80.6 | 90.1 | 16:00-17:00 | 80.0 | 90.6 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 81 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 81 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 94.9 | ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 95.7 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทวอโลโก้ ฟาร์มเดีย. นวนประจ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องผสมทราย Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719832E, 1487915N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222067

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 18/07/65 | | | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 89.3 | 94.3 | 09:00-10:00 | 90.9 | 97.7 |
| 10:00-11:00 | 89.1 | 103.1 | 10:00-11:00 | 88.8 | 102.2 |
| 11:00-12:00 | 89.3 | 98.3 | 11:00-12:00 | 86.7 | 97.1 |
| 12:00-13:00 | 86.6 | 94.5 | 12:00-13:00 | 79.8 | 89.6 |
| 13:00-14:00 | 89.6 | 93.7 | 13:00-14:00 | 90.5 | 100.0 |
| 14:00-15:00 | 89.8 | 94.6 | 14:00-15:00 | 91.0 | 99.2 |
| 15:00-16:00 | 89.7 | 94.8 | 15:00-16:00 | 90.2 | 97.7 |
| 16:00-17:00 | 89.6 | 94.7 | 16:00-17:00 | 89.6 | 97.9 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 89 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 90 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 103.1 | ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 102.2 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ -

เบอร์โทรศัพท์ 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทวอโลโก้ ฟาร์มดิ. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องผสมทราย Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719809E, 1487359N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222068

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 18/07/65 | | | 03/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 89.0 | 94.0 | 09:00-10:00 | 84.4 | 94.0 |
| 10:00-11:00 | 88.8 | 102.8 | 10:00-11:00 | 86.1 | 93.0 |
| 11:00-12:00 | 89.0 | 94.2 | 11:00-12:00 | 84.9 | 92.9 |
| 12:00-13:00 | 86.3 | 98.0 | 12:00-13:00 | 81.6 | 93.0 |
| 13:00-14:00 | 89.3 | 93.4 | 13:00-14:00 | 87.0 | 95.3 |
| 14:00-15:00 | 89.5 | 94.3 | 14:00-15:00 | 86.0 | 93.4 |
| 15:00-16:00 | 89.4 | 94.5 | 15:00-16:00 | 86.1 | 94.1 |
| 16:00-17:00 | 89.3 | 94.4 | 16:00-17:00 | 85.2 | 96.6 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 89 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 85 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 102.8 | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 96.9 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ -

เบอร์โทรศัพท์ 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงฝังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทวอโลคัว ฟาวนด์รี. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Casting Cooler Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719846E, 1487906N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222069

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.3/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 18/07/65 | | | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 91.5 | 95.2 | 09:00-10:00 | 90.4 | 95.1 |
| 10:00-11:00 | 90.9 | 94.2 | 10:00-11:00 | 90.0 | 106.5 |
| 11:00-12:00 | 85.9 | 94.0 | 11:00-12:00 | 82.9 | 91.7 |
| 12:00-13:00 | 81.4 | 92.1 | 12:00-13:00 | 79.6 | 89.0 |
| 13:00-14:00 | 91.2 | 95.0 | 13:00-14:00 | 89.8 | 102.6 |
| 14:00-15:00 | 92.1 | 95.4 | 14:00-15:00 | 91.6 | 95.4 |
| 15:00-16:00 | 91.9 | 95.5 | 15:00-16:00 | 88.6 | 93.5 |
| 16:00-17:00 | 90.1 | 94.9 | 16:00-17:00 | 88.5 | 93.3 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 90 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 89 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 95.7 | ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 106.5 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ -

เบอร์โทรศัพท์ 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงฝังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอเค ฟาวนด์รี. นวณปณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Casting Cooler Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719895E, 1487952N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222070

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 18/07/65 | | | 03/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 86.7 | 97.9 | 10:00-11:00 | 87.7 | 102.6 |
| 10:00-11:00 | 86.9 | 100.8 | 11:00-12:00 | 88.0 | 106.0 |
| 11:00-12:00 | 86.1 | 99.4 | 12:00-13:00 | 84.7 | 103.3 |
| 12:00-13:00 | 85.3 | 97.8 | 13:00-14:00 | 93.6 | 122.2 |
| 13:00-14:00 | 87.2 | 94.9 | 14:00-15:00 | 89.4 | 103.5 |
| 14:00-15:00 | 87.3 | 101.2 | 15:00-16:00 | 89.6 | 104.0 |
| 15:00-16:00 | 87.1 | 101.0 | 16:00-17:00 | 89.7 | 104.3 |
| 16:00-17:00 | 87.7 | 98.0 | 17:00-18:00 | 89.1 | 106.7 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 87 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 90 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 102.2 | ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 122.2 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ

เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ -

เบอร์โทรศัพท์ 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอเค จำกัด (มหาชน) จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณรื้อแบบแยกกัน Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719807E, 1487918N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222071

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 18/07/65 | | | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 92.3 | 100.2 | 09:00-10:00 | 95.1 | 106.5 |
| 10:00-11:00 | 90.4 | 103.8 | 10:00-11:00 | 95.4 | 106.2 |
| 11:00-12:00 | 91.4 | 104.5 | 11:00-12:00 | 91.0 | 105.3 |
| 12:00-13:00 | 88.1 | 98.9 | 12:00-13:00 | 89.0 | 98.2 |
| 13:00-14:00 | 92.1 | 112.4 | 13:00-14:00 | 92.3 | 105.4 |
| 14:00-15:00 | 92.0 | 99.8 | 14:00-15:00 | 95.8 | 105.2 |
| 15:00-16:00 | 91.6 | 101.7 | 15:00-16:00 | 95.3 | 110.7 |
| 16:00-17:00 | 88.4 | 104.8 | 16:00-17:00 | 95.2 | 101.5 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 91 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 94 | 110.7 |
| ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 112.7 | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 110.7 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงฝังและถมผืนที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอเค ฟาวนด์รี. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณรื้อแบบแยกกัน Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719820E, 1487924N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222072

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 18/07/65 | | | 03/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 89.5 | 102.2 | 10:00-11:00 | 87.8 | 97.9 |
| 10:00-11:00 | 89.3 | 101.8 | 11:00-12:00 | 88.6 | 106.2 |
| 11:00-12:00 | 89.3 | 108.7 | 12:00-13:00 | 83.5 | 97.8 |
| 12:00-13:00 | 88.0 | 102.2 | 13:00-14:00 | 89.5 | 99.5 |
| 13:00-14:00 | 90.3 | 101.0 | 14:00-15:00 | 89.5 | 98.7 |
| 14:00-15:00 | 90.4 | 102.2 | 15:00-16:00 | 90.5 | 100.5 |
| 15:00-16:00 | 89.8 | 102.5 | 16:00-17:00 | 89.3 | 100.1 |
| 16:00-17:00 | 90.4 | 99.0 | 17:00-18:00 | 89.8 | 99.7 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 90 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 89 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 108.7 | ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 106.2 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ -

เบอร์โทรศัพท์ 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงฝังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอเค ฟาวนด์รี. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Control Sand Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719833E, 1487928N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222073

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 18/07/65 | | | 03/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 83.0 | 89.7 | 10:00-11:00 | 82.3 | 92.4 |
| 10:00-11:00 | 76.8 | 90.8 | 11:00-12:00 | 80.2 | 91.0 |
| 11:00-12:00 | 84.5 | 94.5 | 12:00-13:00 | 77.7 | 90.7 |
| 12:00-13:00 | 76.4 | 88.1 | 13:00-14:00 | 85.1 | 93.4 |
| 13:00-14:00 | 83.8 | 93.7 | 14:00-15:00 | 84.8 | 93.4 |
| 14:00-15:00 | 84.5 | 91.9 | 15:00-16:00 | 84.8 | 93.2 |
| 15:00-16:00 | 83.3 | 93.2 | 16:00-17:00 | 83.4 | 91.2 |
| 16:00-17:00 | 83.0 | 84.1 | 17:00-18:00 | 83.4 | 93.6 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 83 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 83 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 94.5 | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 93.6 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ -

เบอร์โทรศัพท์ 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงฝังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทวอโลโก้ ฟาวนเดรี. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Control Sand Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719822E, 1487961N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/222101

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | | เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|---|---------------|--------------------|---|---------------|--------------------|
| | 18/07/65 | | | 03/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} | | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 78.9 | 89.5 | 09:00-10:00 | 82.4 | 102.2 |
| 10:00-11:00 | 78.9 | 100.3 | 10:00-11:00 | 80.1 | 103.5 |
| 11:00-12:00 | 79.1 | 98.6 | 11:00-12:00 | 83.8 | 104.7 |
| 12:00-13:00 | 74.6 | 101.7 | 12:00-13:00 | 79.8 | 96.5 |
| 13:00-14:00 | 82.2 | 103.7 | 13:00-14:00 | 82.3 | 104.0 |
| 14:00-15:00 | 83.0 | 104.4 | 14:00-15:00 | 82.2 | 104.7 |
| 15:00-16:00 | 80.1 | 102.9 | 15:00-16:00 | 81.0 | 100.9 |
| 16:00-17:00 | 81.6 | 88.9 | 16:00-17:00 | 80.6 | 104.5 |
| ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 80 | - | ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 82 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 104.4 | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | - | 104.7 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - | ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] | ค่ามาตรฐาน Lmax | - | 140 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทวอโลอ์คิว ฟาวนด์รี. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเจียร์นต่ง Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0715845E, 1487936N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION/NL-21/00722042

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|--------------------------------------|---------------|--------------------|
| | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 90.9 | 100.3 |
| 10:00-11:00 | 88.8 | 102.7 |
| 11:00-12:00 | 89.3 | 112.1 |
| 12:00-13:00 | 86.4 | 96.2 |
| 13:00-14:00 | 89.1 | 97.8 |
| 14:00-15:00 | 90.4 | 107.9 |
| 15:00-16:00 | 88.9 | 100.7 |
| 16:00-17:00 | 86.7 | 94.9 |
| ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 89 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 112.1 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ⁽¹⁾ |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอเค ฟาวนด์รี. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Store

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719698E, 1487942N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION/NL-21/00722043

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.3/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|--------------------------------------|---------------|--------------------|
| | 05/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 77.3 | 93.6 |
| 10:00-11:00 | 76.4 | 93.3 |
| 11:00-12:00 | 77.9 | 96.4 |
| 12:00-13:00 | 73.8 | 87.2 |
| 13:00-14:00 | 75.1 | 88.3 |
| 14:00-15:00 | 74.6 | 90.6 |
| 15:00-16:00 | 75.1 | 88.4 |
| 16:00-17:00 | 75.9 | 89.5 |
| ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 76 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 96.4 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ⁽¹⁾ |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอมลีย่นแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก โอวคโอแก้ว ฟาวนดี้ บวงปะณ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณซ่อมบำรุง
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719795E, 1487954N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/79210

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|--------------------------------------|---------------|--------------------|
| | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 83.2 | 100.0 |
| 10:00-11:00 | 84.4 | 100.6 |
| 11:00-12:00 | 85.1 | 100.5 |
| 12:00-13:00 | 83.0 | 98.8 |
| 13:00-14:00 | 84.5 | 101.0 |
| 14:00-15:00 | 85.7 | 99.4 |
| 15:00-16:00 | 80.4 | 99.6 |
| 16:00-17:00 | 83.3 | 105.7 |
| ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 84 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 105.7 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ⁽¹⁾ |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและรื้อถอนพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวล โอเค ฟาวนด์รี. นวณปะณ. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณบ่อบำบัด
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719752E, 1487978N
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/76238
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 28/09/2565
เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2018-22

| เวลา | วันที่ตรวจวัด | |
|--------------------------------------|---------------|--------------------|
| | 04/10/65 | |
| | Leq 1 hr | L _{max} |
| 09:00-10:00 | 85.4 | 95.9 |
| 10:00-11:00 | 84.7 | 95.6 |
| 11:00-12:00 | 84.9 | 95.9 |
| 12:00-13:00 | 81.6 | 95.3 |
| 13:00-14:00 | 84.9 | 95.0 |
| 14:00-15:00 | 85.5 | 95.9 |
| 15:00-16:00 | 84.1 | 95.1 |
| 16:00-17:00 | 85.4 | 95.7 |
| ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) | 84 | - |
| ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) | - | 95.9 |
| ค่ามาตรฐาน TWA | 85 | - |
| ค่ามาตรฐาน L _{max} | - | 140 ⁽¹⁾ |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

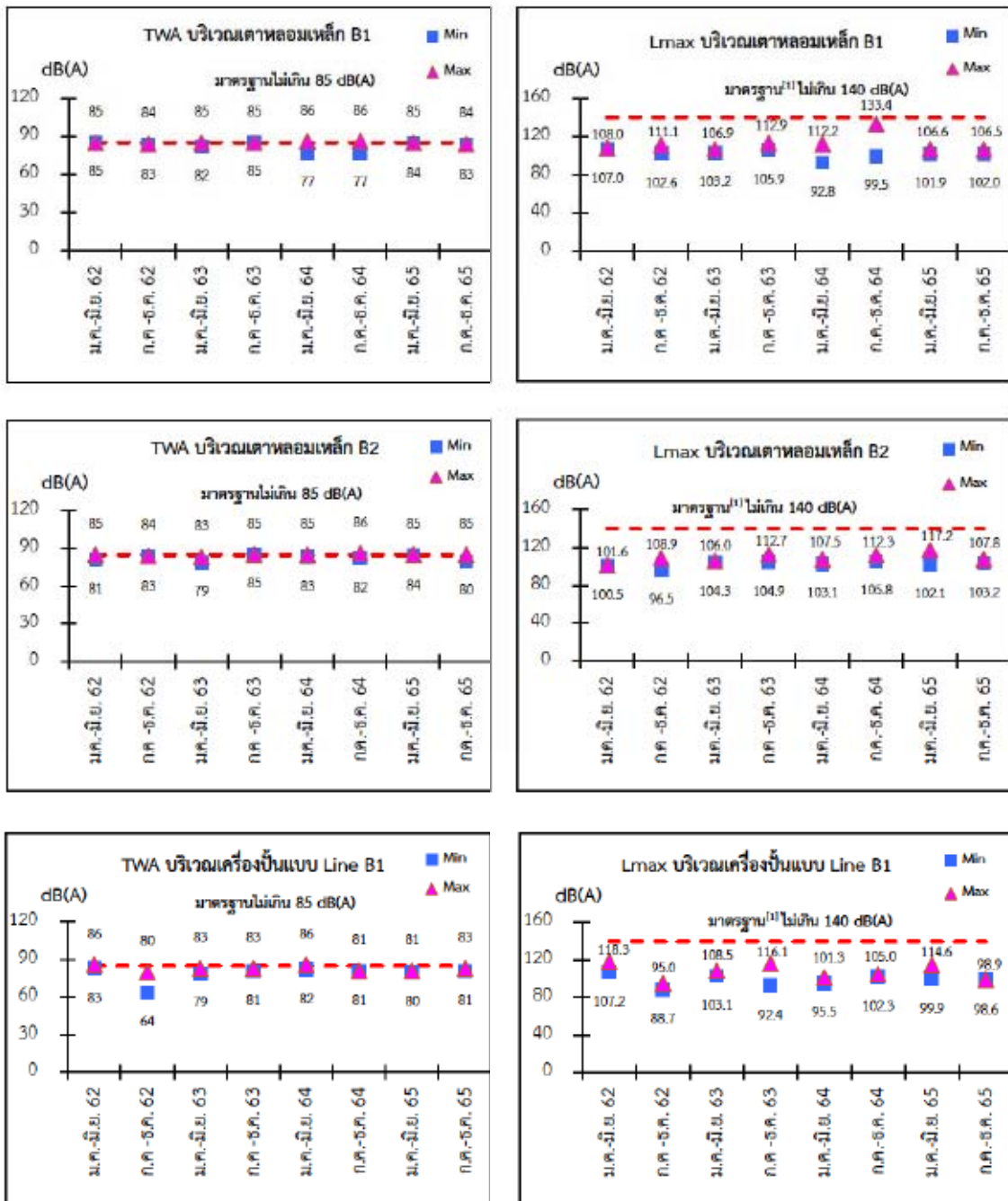
ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นางสาวประภาพร เภาผล
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

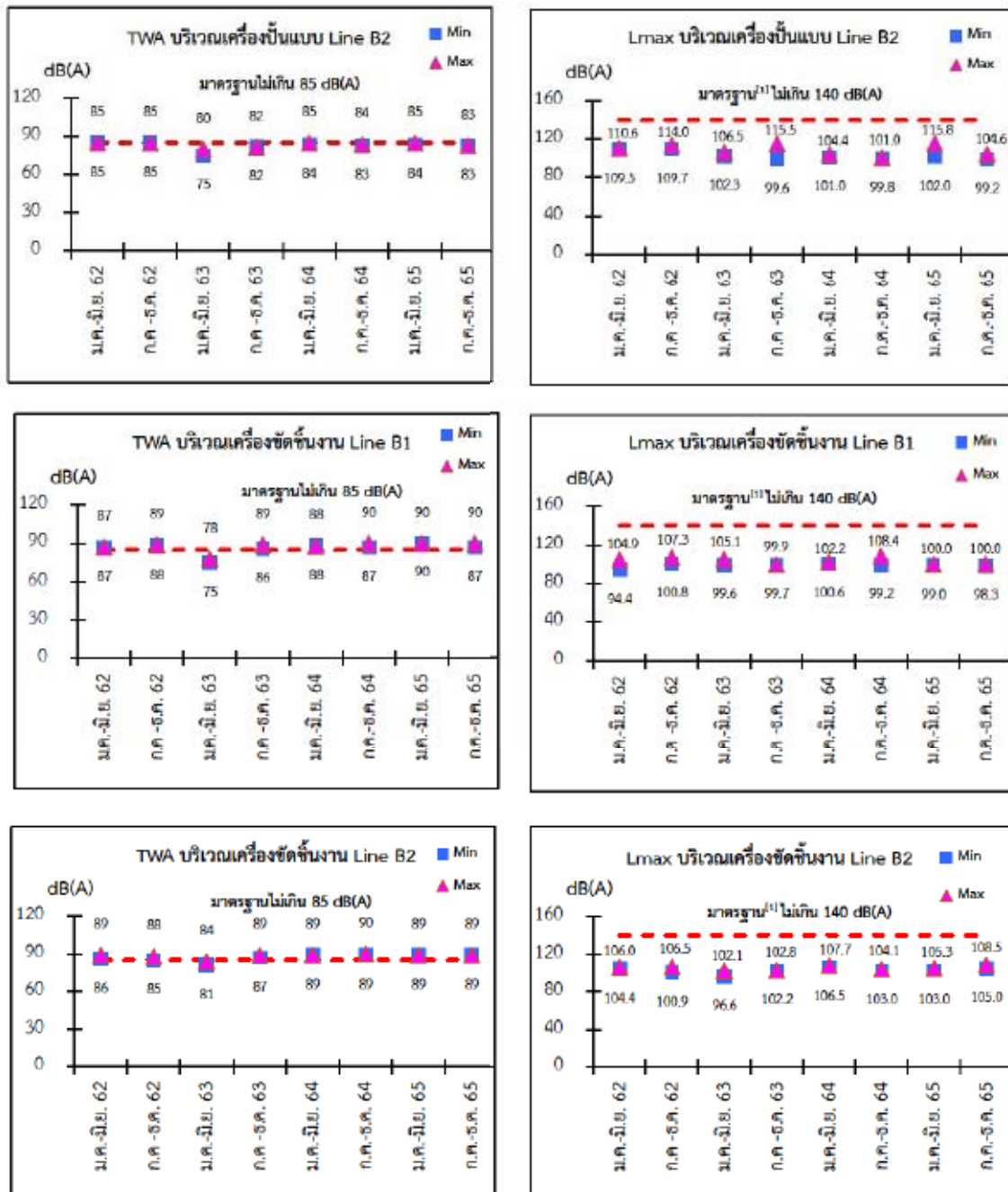
| ตำแหน่งตรวจวัด | Leq 8 hr/TWA | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. |
| 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 | 85 | 83-84 | 82-85 | 85 | 77-86 | 77-86 | 84-85 | 83-84 |
| 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 | 81-85 | 83-84 | 79-83 | 85 | 83-85 | 82-86 | 84-85 | 80-85 |
| 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 | 83-86 | 64-80 | 79-83 | 81-83 | 82-86 | 81 | 80-81 | 81-83 |
| 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 | 85 | 85 | 75-80 | 82 | 84-85 | 83-84 | 84-85 | 83 |
| 5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 | 87 | 88-89 | 75-78 | 86-89 | 88 | 87-90 | 90 | 87-90 |
| 6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 | 86-89 | 85-88 | 81-84 | 87-89 | 89 | 89-90 | 89 | 89 |
| 7. Load ชิ้นงาน EPD Line | 82-83 | 83 | 79-83 | 81-82 | 82-83 | 83-84 | 82 | 82 |
| 8. Unload ชิ้นงาน EPD Line | 80-83 | 81-82 | 78-81 | 72-83 | 80-81 | 81 | 81-83 | 81 |
| 9. เครื่องผสมทราย Line B1 | 85-89 | 85 | 83-85 | 83-85 | 85 | 84-85 | 84-85 | 89-90 |
| 10. เครื่องผสมทราย Line B2 | 85-89 | 85 | 80-86 | 85 | 86-87 | 88 | 82-87 | 85-89 |
| 11. Casting Cooler Line B1 | 88-89 | 86-89 | 83-90 | 86-87 | 89-92 | 87-89 | 88-89 | 89-90 |
| 12. Casting Cooler Line B2 | 84-88 | 85-88 | 84-90 | 87 | 86 | 86-87 | 88 | 87-90 |
| 13. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 | 84-88 | 85-90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90-97 | 91-94 |
| 14. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 | 85-89 | 84-85 | 87-88 | 87-88 | 87-89 | 89-90 | 89-90 | 89-90 |
| 15. ห้อง Control Sand Line B1 | 74-78 | 74-76 | 74-78 | 72-80 | 73-78 | 78-79 | 85 | 83 |
| 16. ห้อง Control Sand Line B2 | 77-80 | 76-78 | 72-76 | 77-78 | 70-77 | 80-82 | 83-84 | 80-82 |
| 17. เจียรแต่ง Line B1 | 84 | 68 | 85 | 85 | 86 | 85 | 89 | 89 |
| 18. Store | 78 | 76 | 75 | 76 | 76 | 76 | 79 | 76 |
| 19. ซ่อมบำรุง | 82 | 77 | 79 | 85 | 83 | 84 | 86 | 84 |
| 20. ปั่นได้ | 82 | 83 | 83 | 84 | 83 | 83 | 85 | 84 |
| มาตรฐาน | 85 | | | | | | | |
| ตำแหน่งตรวจวัด | Lmax | | | | | | | |
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. |
| 1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 | 107.0-108.0 | 102.6-111.1 | 103.2-106.9 | 105.9-112.9 | 92.8-112.2 | 99.5-133.4 | 101.9-106.6 | 102.0-106.5 |
| 2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 | 100.5-101.6 | 96.5-108.9 | 104.3-106.0 | 104.9-112.7 | 103.1-107.5 | 105.8-112.3 | 102.1-117.2 | 103.2-107.8 |
| 3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 | 107.2-118.3 | 88.7-95.0 | 103.1-108.5 | 92.4-116.1 | 95.5-101.3 | 102.3-105.0 | 99.9-114.6 | 98.6-98.9 |
| 4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 | 109.5-110.6 | 109.7-114.0 | 102.3-106.5 | 99.6-115.5 | 101.0-104.4 | 99.8-101.0 | 102.0-115.8 | 99.2-104.6 |
| 5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 | 94.4-104.9 | 100.8-107.3 | 99.6-105.1 | 99.7-99.9 | 100.6-102.2 | 99.2-108.4 | 99.0-100.0 | 98.3-100.0 |
| 6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 | 104.4-106.0 | 100.9-106.5 | 96.6-102.1 | 102.2-102.8 | 106.5-107.7 | 103.0-104.1 | 103.1-105.3 | 105.0-108.5 |
| 7. Load ชิ้นงาน EPD Line | 96.7-109.3 | 99.9-100.1 | 93.8-103.9 | 96.7-98.8 | 99.7-103.8 | 99.1-117.0 | 98.3-98.8 | 98.4-104.9 |
| 8. Unload ชิ้นงาน EPD Line | 101.7-113.0 | 97.4-100.6 | 93.1-97.5 | 78.1-103.9 | 96.7-98.2 | 97.1-112.4 | 100.8-102.5 | 94.9-95.7 |
| 9. เครื่องผสมทราย Line B1 | 100.5-105.3 | 90.5-94.9 | 91.7-98.2 | 91.8-93.1 | 93.1 | 92.6-100.3 | 93.1-94.7 | 102.2-103.1 |
| 10. เครื่องผสมทราย Line B2 | 95.4-100.5 | 96.6-105.6 | 99.4-112.4 | 95.7-97.6 | 95.9-98.0 | 98.3-98.4 | 94.6-97.9 | 96.9-102.8 |
| 11. Casting Cooler Line B1 | 95.2-98.3 | 93.6-105.8 | 98.7-100.1 | 95.6-102.3 | 95.6-110.0 | 96.5-123.4 | 95.9-108.1 | 95.7-106.5 |
| 12. Casting Cooler Line B2 | 97.9-101.3 | 98.8-102.9 | 110.8-111.9 | 97.8-98.4 | 96.4-105.3 | 104.5-108.5 | 106.6-117.5 | 102.2-122.2 |
| 13. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 | 99.7-101.7 | 104.2-104.8 | 106.6-107.8 | 105.0-108.9 | 105.8-107.4 | 105.8-124.5 | 107.2-109.7 | 110.7-112.7 |
| 14. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 | 101.7-104.4 | 101.1-112.9 | 106.6-107.1 | 102.7-105.5 | 103.6-106.2 | 126.3-130.1 | 108.6-111.5 | 106.2-108.7 |
| 15. ห้อง Control Sand Line B1 | 87.5-90.3 | 85.8-89.3 | 101.0-106.5 | 97.4-103.7 | 92.6-97.8 | 96.9-101.3 | 95.5-100.9 | 93.6-94.5 |
| 16. ห้อง Control Sand Line B2 | 92.1-95.0 | 92.0-99.2 | 99.7-105.5 | 92.9-93.0 | 83.7-92.8 | 104.7-109.2 | 109.9-120.0 | 104.4-104.7 |
| 17. เจียรแต่ง Line B1 | 103.2 | 77.6 | 102.0 | 119.7 | 101.6 | 108.3 | 99.5 | 112.1 |
| 18. Store | 96.1 | 96.3 | 93.1 | 94.8 | 91.7 | 90.1 | 93.6 | 96.4 |
| 19. ซ่อมบำรุง | 106.7 | 95.6 | 108.5 | 108.9 | 104.8 | 106.3 | 109.8 | 105.7 |
| 20. ปั่นได้ | 99.3 | 97.5 | 92.6 | 99.7 | 93.1 | 116.6 | 102.6 | 95.9 |
| มาตรฐาน | 140 ⁽¹⁾ | | | | | | | |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

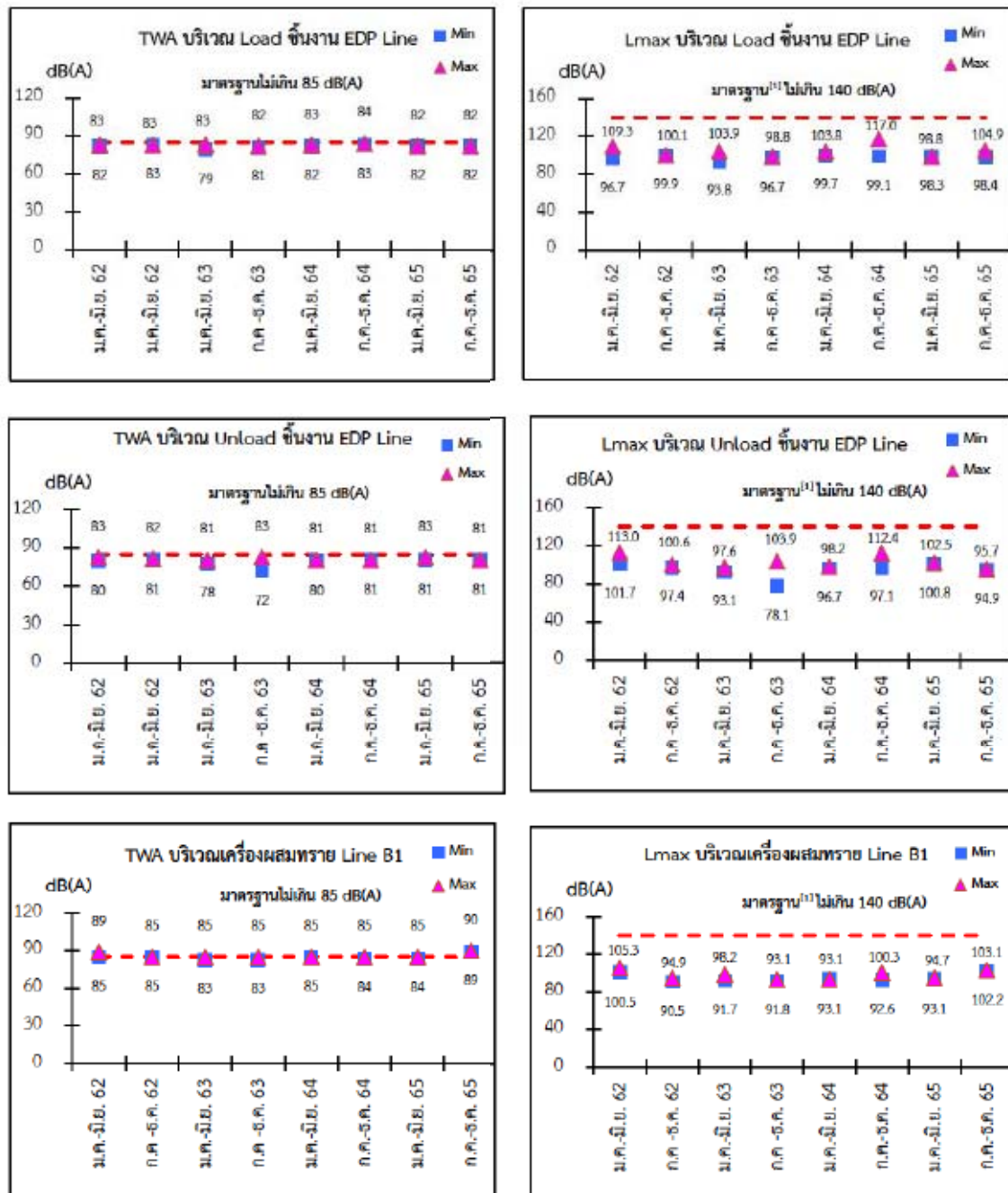
มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559



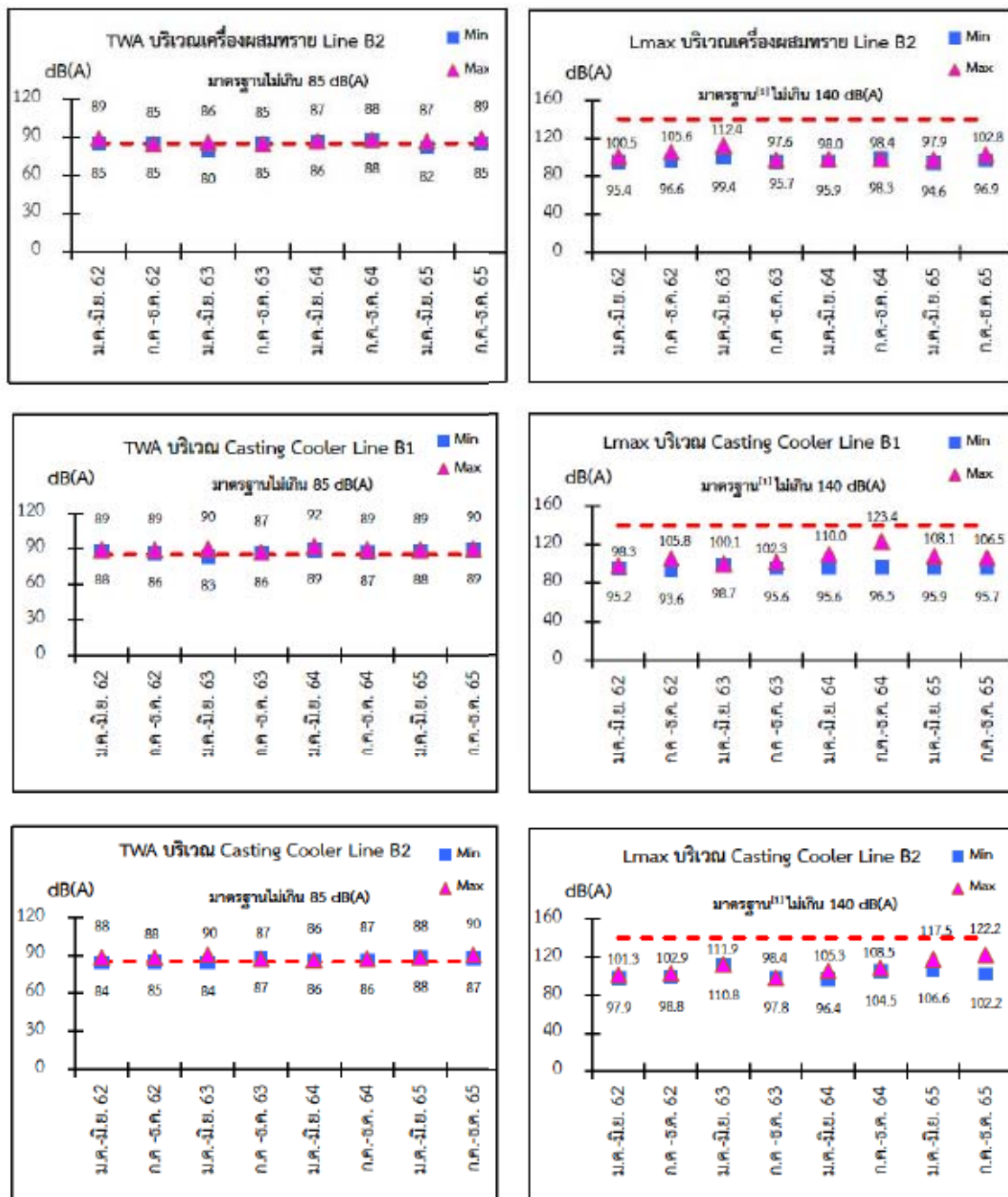
รูปที่ 3.8-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



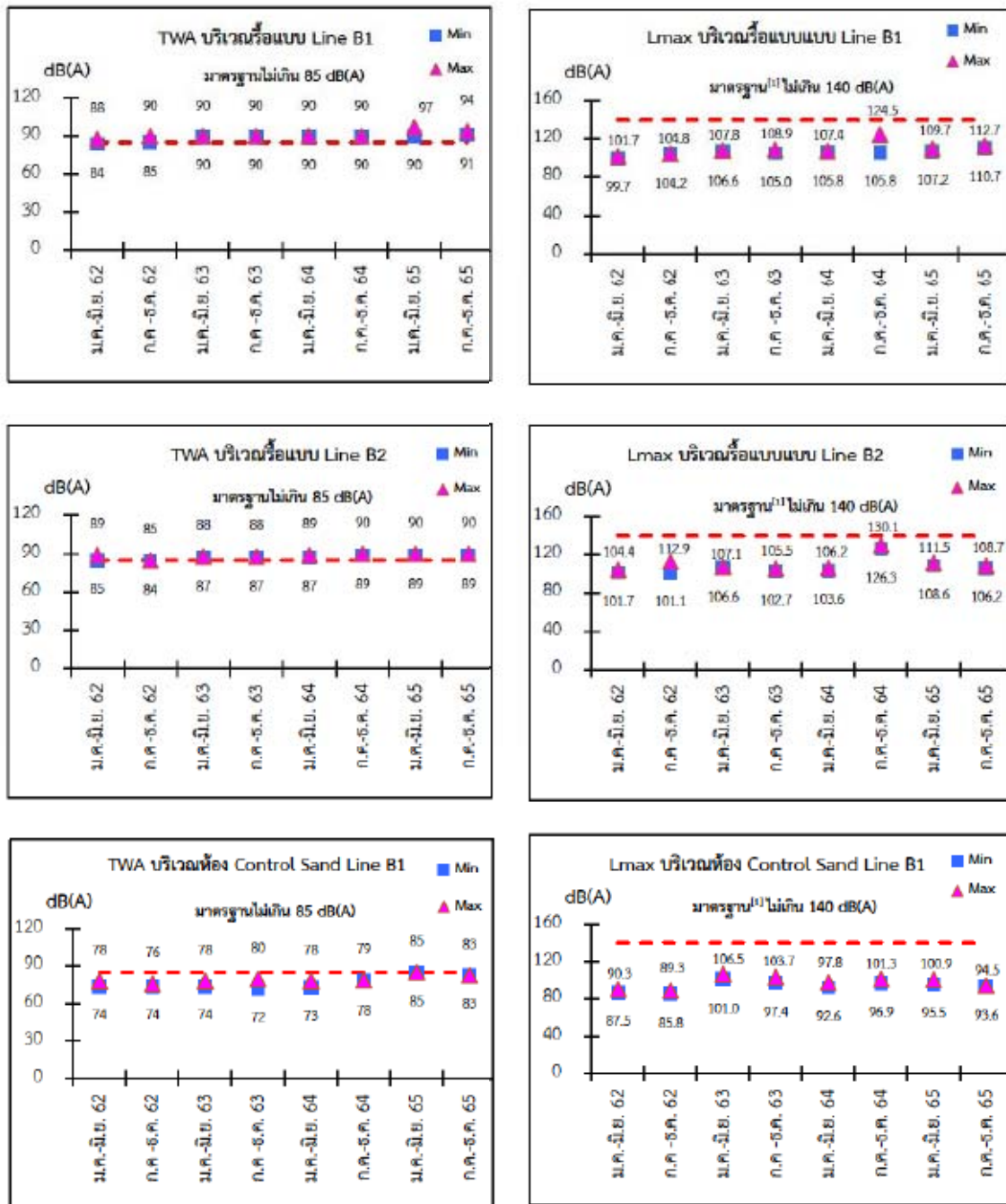
รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



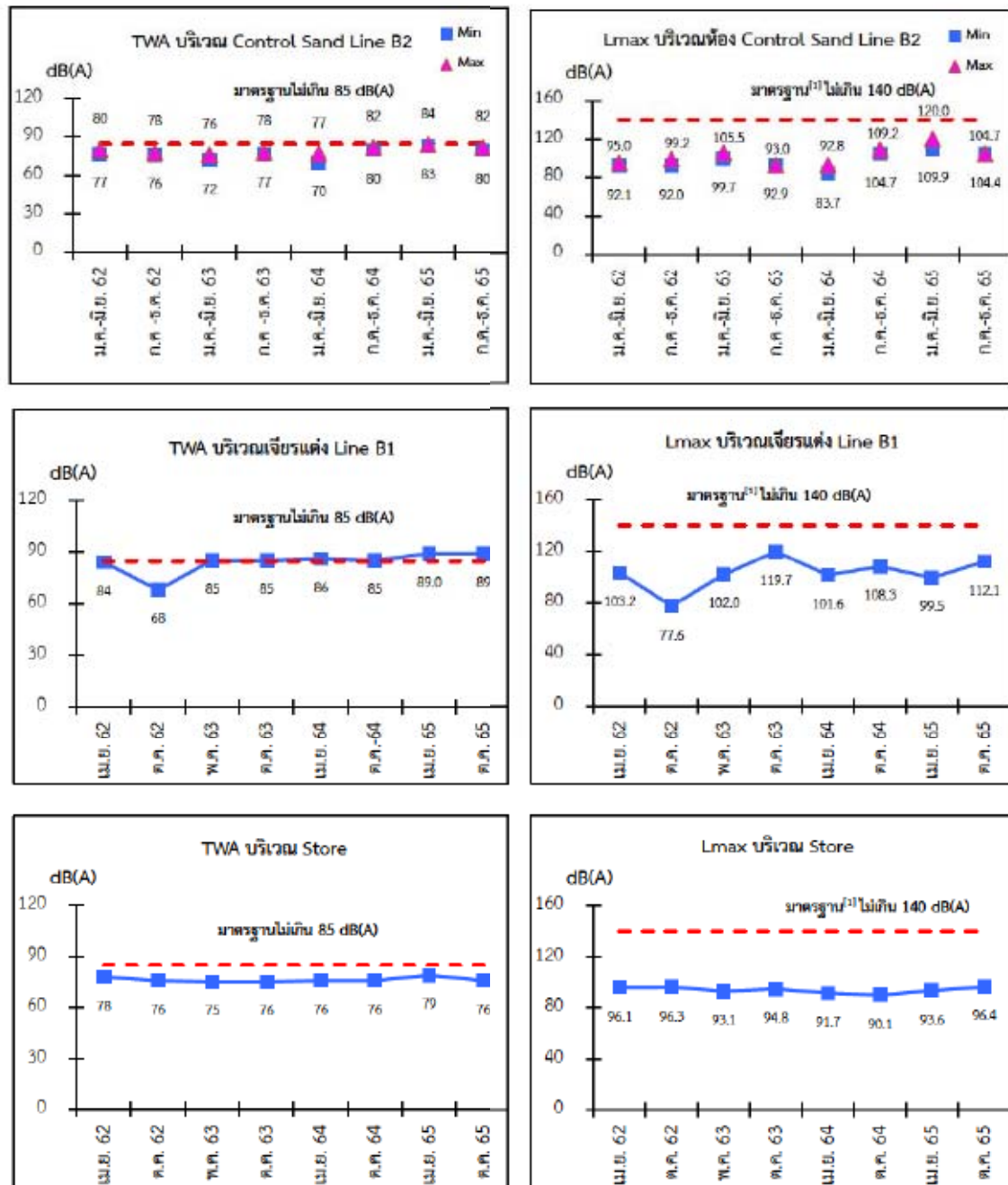
รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



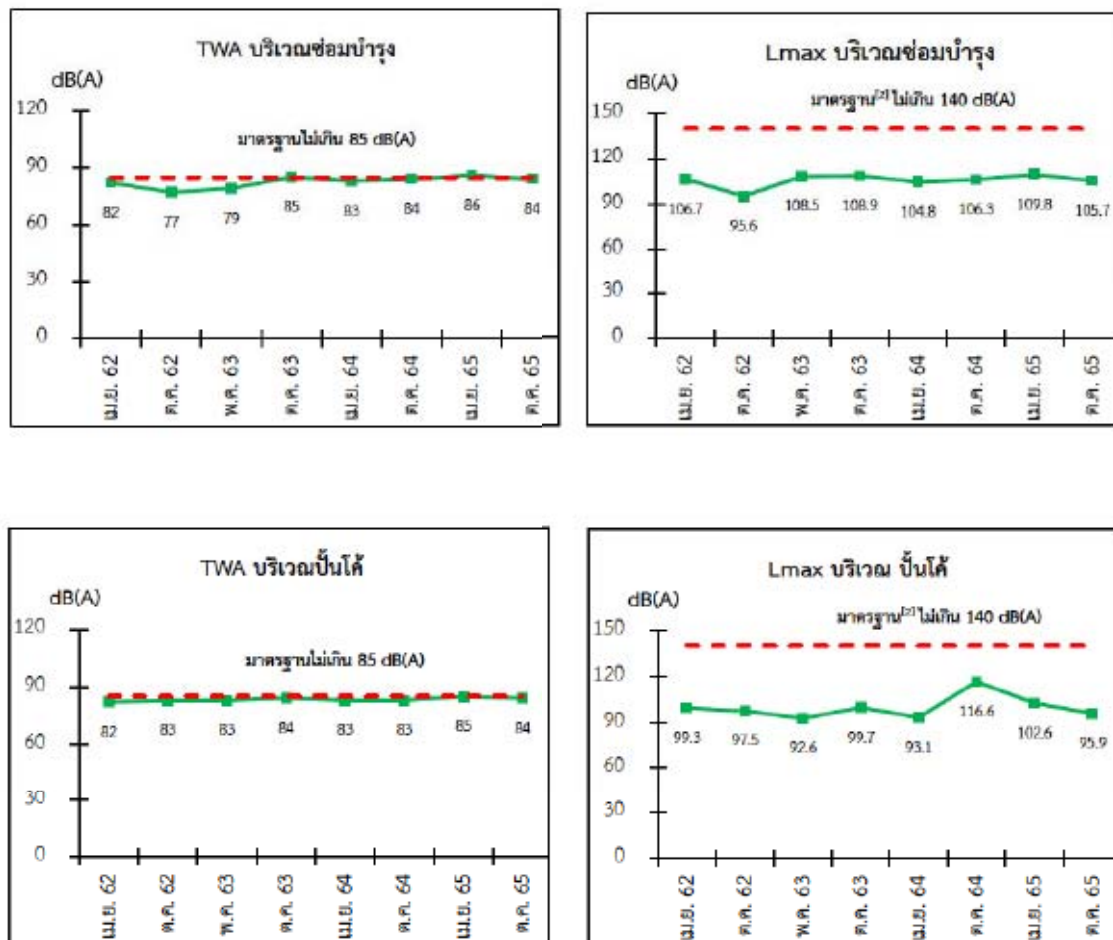
รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)

3.8.2 ปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

3.8.2.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) ดำเนินการปีละ 4 ครั้ง จำนวน 6 สถานี (ภาพที่ 3.8-2) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ TWA 8 hr และ %Dose ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม และวันที่ 3-4 ตุลาคม 2565

3.8.2.2 ผลการตรวจวัด

การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) จำนวน 6 สถานี แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.8-3 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.8.2.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) จำนวน 6 สถานี พบว่า ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (%Dose) ที่มีค่าอยู่ในช่วง 159-501% ซึ่งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH สำหรับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) 8 ชั่วโมง พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 87-92 dB(A) ซึ่งมีค่าเกินเกณฑ์ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ทั้งนี้ ทาง ATFB ได้มีการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการติดป้ายเตือน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff ให้กับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว (เอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1) และมีการควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1) โดยได้มุ่งเน้นความตระหนัก และการสร้างจิตสำนึกที่ดีแก่พนักงาน เช่น การยกตัวอย่างให้เห็นถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นและการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน และการป้องกันการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินโดยมีทั้งกลุ่มเป้าหมายคือผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงตลอดเวลา และผู้สัมผัสเสียงเป็นช่วงหรือบางช่วง โดยนำมาอบรมให้ความรู้เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในการป้องกันและดูแลตนเอง โดยกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) หรือพื้นที่อื่นๆ ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง มีการพักเบรกเป็นระยะและมี Control Room เพื่อลดการสัมผัสกับเสียงดัง ทั้งนี้ จากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในพื้นที่ทำงานช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พื้นที่ส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงไม่เกินกว่า 90 dB(A)

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัด %Dose และ TWA ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน ดังแสดงในตารางที่ 3.8-4 และรูปที่ 3.8-3 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานข้างต้น ซึ่งทางโครงการได้มีการเฝ้าระวังและตรวจติดตามสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี อย่างไรก็ตาม เพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน ทางโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) อย่างต่อเนื่อง



บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1



บริเวณผสมทราย Line B2



บริเวณ Casting Cooler Line B1



บริเวณ Casting Cooler Line B2



บริเวณรื้อแบบ (แยกถ่าน) Line B1



บริเวณรื้อแบบ (แยกถ่าน) Line B2

ภาพที่ 3.8-2 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

ตารางที่ 3.8-3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

โครงการขุดลอกฝังและขุดขึ้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทวดวโด้ถาวรพาณิชย์ บางปะกง จังหวัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกันยายน.พ.ศ. 2565

| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ ตรวจวัด | เวลา ตรวจวัด (น.) | ผลการตรวจวัด | |
|-----------------------------------|-------------------|-------------------------|----------------|--------------------|
| | | | TWA [dB(A)] | % DOSE |
| 1. บริเวณเครื่องผสมทราย Line b1 | 18/07/65 | 09:31-19:30 | 90 | 295 |
| | 03/10/65 | 08:30-18:30 | 89 | 251 |
| 2. บริเวณเครื่องผสมทราย Line b2 | 18/07/65 | 09:41-19:30 | 89 | 224 |
| | 03/10/65 | 08:45-18:45 | 87 | 159 |
| 3. บริเวณ Casting Cooler Line b1 | 18/07/65 | 09:44-19:33 | 90 | 302 |
| | 03/10/65 | 08:30-18:30 | 89 | 252 |
| 4. บริเวณ Casting Cooler Line b2 | 18/07/65 | 09:23-19:30 | 89 | 246 |
| | 03/10/65 | 08:28-18:28 | 88 | 199 |
| 5. บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line b1 | 18/07/65 | 09:38-19:33 | 90 | 309 |
| | 04/10/65 | 08:31-18:31 | 92 | 501 |
| 6. บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line b2 | 18/07/65 | 09:25-19:32 | 90 | 316 |
| | 03/10/65 | 08:28-18:28 | 88 | 200 |
| มาตรฐาน | | | 85 | 100 ^[1] |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : NIOSH: CRITERIA FOR A RECOMMENDED STANDARD,
Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998.

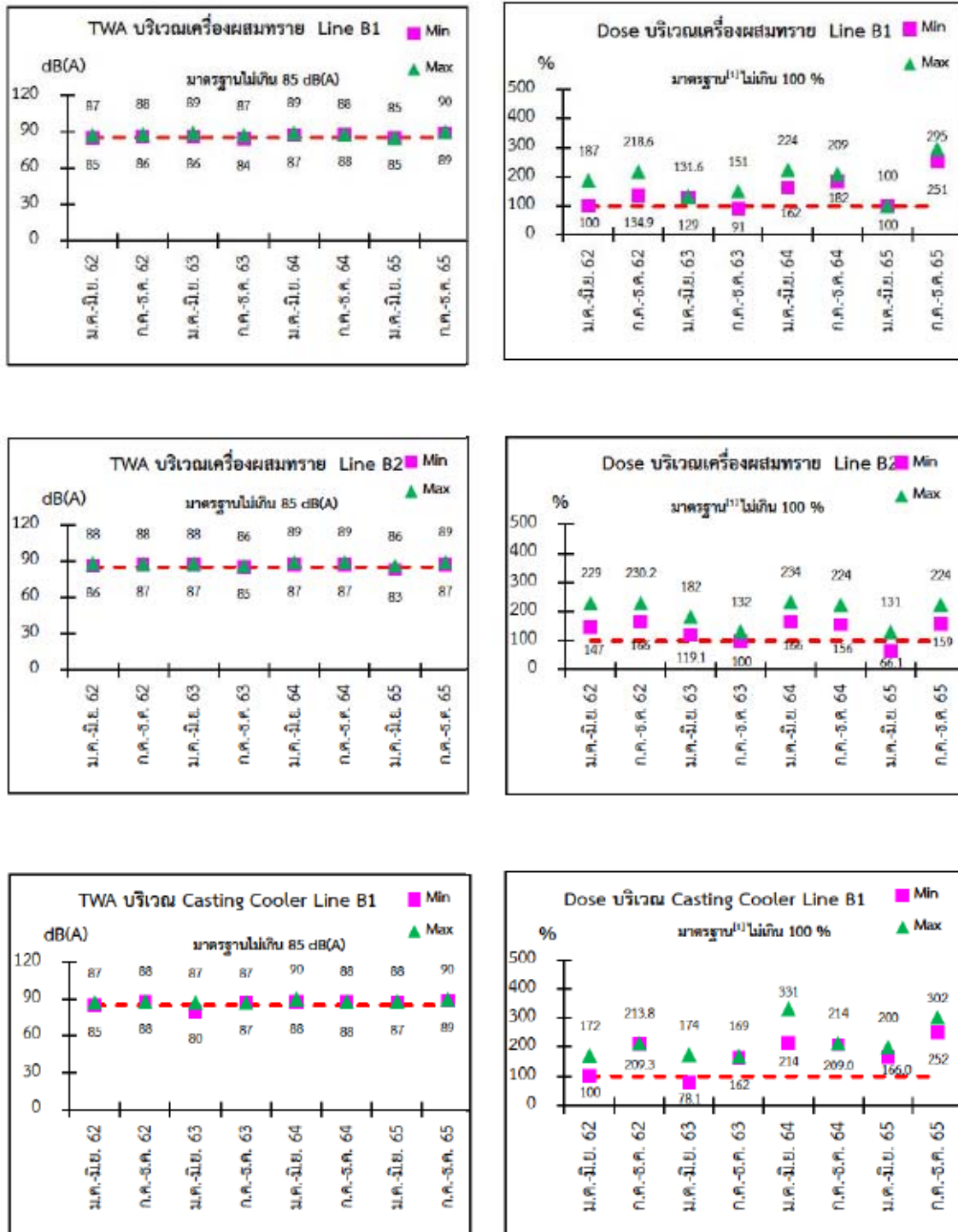
| | |
|--|---|
| ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท | นางสาวประภาพร เภาผล/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้บันทึก | นางสาวประภาพร เภาผล |
| ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม | นางสาวประภาพร เภาผล |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | - |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.8-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

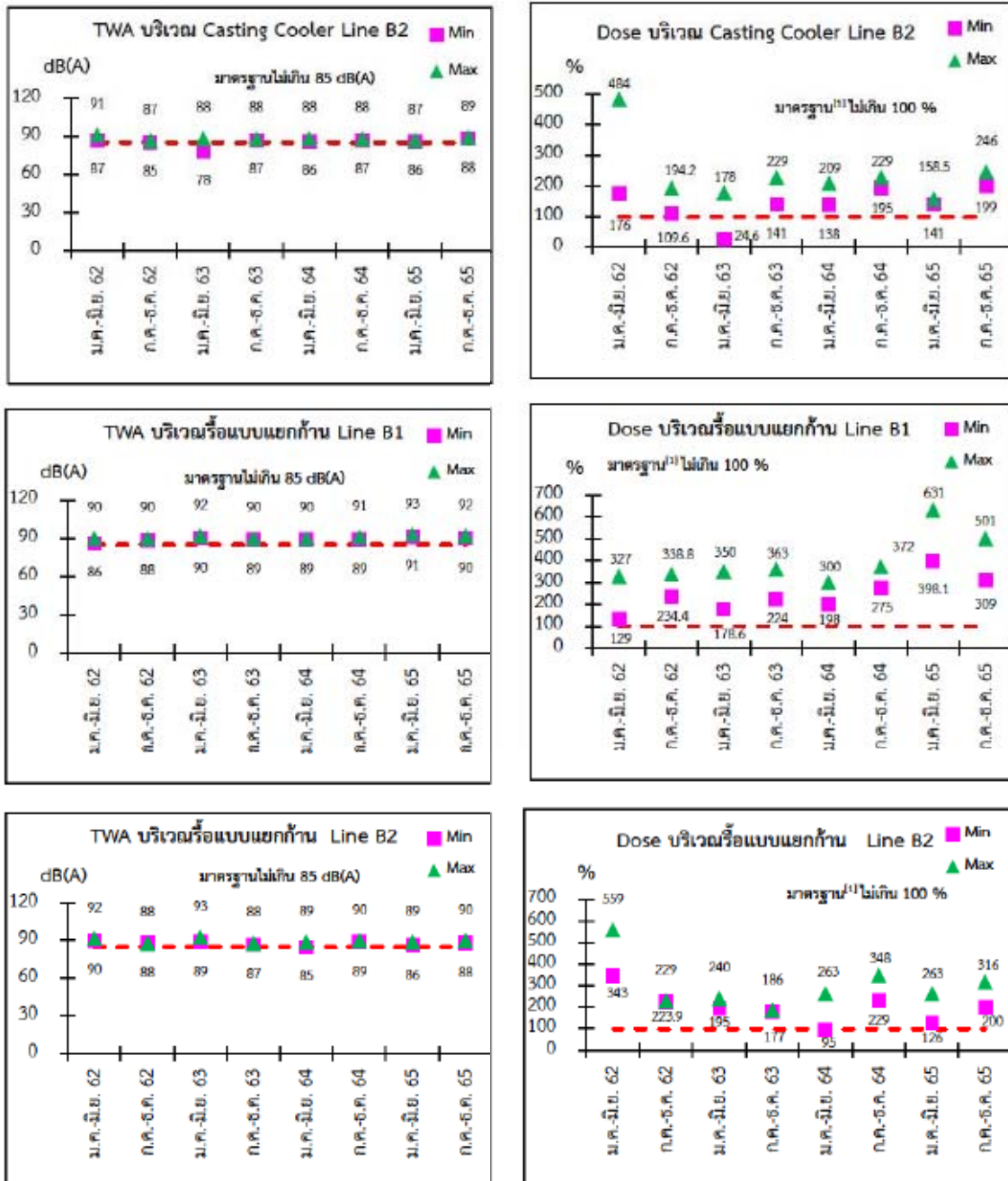
| ตำแหน่งตรวจวัด | TWA [dB(A)] | | | | | | | |
|-----------------------------------|--------------------|-------------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. |
| 1. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1 | 85-87 | 86-88 | 86-89 | 84-87 | 87-89 | 88 | 85 | 89-90 |
| 2. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2 | 86-88 | 87-88 | 87-88 | 85-86 | 87-89 | 87-89 | 83-86 | 87-89 |
| 3. บริเวณ Casting Cooler Line B1 | 85-87 | 88 | 80-87 | 87 | 88-90 | 88 | 87-88 | 89-90 |
| 4. บริเวณ Casting Cooler Line B2 | 87-91 | 85-87 | 78-88 | 87-88 | 86-88 | 87-88 | 86-87 | 88-89 |
| 5. บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 | 86-90 | 88-90 | 90-92 | 89-90 | 89-90 | 89-91 | 91-93 | 90-92 |
| 6. บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 | 90-92 | 88 | 89-93 | 87-88 | 85-89 | 89-90 | 86-89 | 88-90 |
| มาตรฐาน | 90 ^[1] | | 85 | | | | | |
| ตำแหน่งตรวจวัด | DOSE [%] | | | | | | | |
| | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. |
| 1. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1 | 100-187 | 134.9-218.6 | 129-131.6 | 91-151 | 162-224 | 182-209 | 100 | 251-295 |
| 2. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2 | 147-229 | 166.0-230.2 | 119.1-182 | 100-132 | 166-234 | 156-224 | 66.1-131 | 159-224 |
| 3. บริเวณ Casting Cooler Line B1 | 100-172 | 209.3-213.8 | 78.1-174 | 162-169 | 214-331 | 209-214 | 166.0-200 | 252-302 |
| 4. บริเวณ Casting Cooler Line B2 | 176-484 | 109.6-194.2 | 24.6-178 | 141-229 | 138-209 | 195-229 | 141-158.5 | 199-246 |
| 5. บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 | 129-327 | 234.4-338.8 | 178.6-350 | 224-363 | 198-300 | 275-372 | 398.1-631 | 309-501 |
| 6. บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 | 434-559 | 223.9-229.1 | 195-240 | 177-186 | 95-263 | 229-348 | 126-263 | 200-316 |
| มาตรฐาน | 100 ^[1] | | | | | | | |

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : NIOSH : CRITERIA FOR A RECOMMENDED STANDARD,
Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998.



รูปที่ 3.8-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : NIOSH : CRITERIA FOR A RECOMMENDED STANDARD, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998.

รูปที่ 3.8-3 (ต่อ)

3.8.3 ความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)

3.8.3.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ดำเนินการปีละ 4 ครั้ง จำนวน 6 สถานี ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 19 กรกฎาคม และวันที่ 6 ตุลาคม 2565

3.8.3.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) จำนวน 6 สถานี แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.8-5 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.8.3.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) เมื่อเปรียบเทียบกับความถี่เสียงที่ทุกคนได้ยินปกติที่ประมาณ 500-2,000 เฮิรตซ์ พบว่า

บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 82.1-86.1 dB(A)

บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 80.9-85.8 dB(A)

บริเวณ Casting Cooler Line B1 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 80.6-87.5 dB(A)

บริเวณ Casting Cooler Line B2 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 80.1-85.2 dB(A)

บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 82.9-92.8 dB(A)

บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 80.5-85.5 dB(A)

เพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน ทาง ATFB มีการตรวจสอบชิ้นส่วนเคลื่อนไหวของเครื่องจักรที่มีการเสียดสีกันที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังเป็นประจำทุกปี หากพบว่ามีคามผิดปกติผู้ตรวจสอบจะแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบและดำเนินการแก้ไขทันที รวมทั้งมีการตรวจสอบ/ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ อีกทั้งศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม โดยโครงการมีแผนงานในการลดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่อง ได้แก่ การติดตั้งยางรองอุปกรณ์การผลิตในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ ได้แก่ บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line b1 บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line b2 Casting Cooler Line b1 และบริเวณเจียรแต่ง Line b1 การติดตั้งกันเสียงบริเวณ Shot Blast Line b2 มีการปรับปรุงซ่อมแซมคั้นสภาพผนัง casting cooler B2 การเปลี่ยน silencer ถังลม line CO การใส่ยางบนรางเขย่าบริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 เพื่อลดเสียงจากเครื่องขัด ทำการเปลี่ยน tater bush บริเวณเครื่องผสมทรายเพื่อลดเสียงจากเครื่องผสมทราย และทำการคั้นสภาพผนังด้านข้าง Casting ที่ชำรุดบริเวณ Casting Cooler Line B1 และ B2 เรียบร้อยแล้ว ซึ่งปัจจุบันบริเวณดังกล่าวระดับเสียงมีค่าลดลงไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ทาง ATFB มีการเปลี่ยน

ผนังด้านข้างบริเวณ Casting Cooler Line B1 และ เปลี่ยนผนังด้านบนและด้านข้างด้านในบริเวณ Casting Cooler Line B1 เพื่อลดเสียงจากการทำงานของเครื่องจักร

ทั้งนี้พื้นที่ส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงไม่เกินกว่า 90 dB(A) ยกเว้นบริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 ที่มีค่าเกิน 90 dB(A) มีการศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1)

ตารางที่ 3.8-5 ผลการตรวจวัดความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอกา ฟาวนดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนธันวาคม.พ.ศ.2565

| วันที่ 19 กรกฎาคม 2565 | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| ความถี่ (Hz) | ตำแหน่งตรวจวัด/ผลการตรวจวัด (dB(A)) | | | | | |
| | เครื่องผสมทราย Line B1 | เครื่องผสมทราย Line B2 | Casting Cooler Line B1 | Casting Cooler Line B2 | รื้อแบบ (แยกถ้ำน) Line B1 | รื้อแบบ (แยกถ้ำน) Line B2 |
| 16.0 | 42.7 | 44.6 | 49.0 | 42.2 | 35.8 | 41.8 |
| 31.5 | 51.7 | 50.3 | 50.8 | 51.0 | 49.0 | 49.2 |
| 63 | 63.7 | 61.6 | 65.4 | 58.8 | 69.0 | 60.5 |
| 125 | 75.7 | 76.0 | 72.0 | 70.3 | 72.9 | 69.6 |
| 250 | 79.0 | 78.1 | 76.3 | 76.0 | 79.2 | 76.9 |
| 500 | 82.7 | 80.9 | 80.6 | 80.1 | 82.9 | 80.5 |
| 1000 | 85.5 | 83.5 | 86.3 | 81.0 | 85.7 | 82.5 |
| 2000 | 86.1 | 85.8 | 84.8 | 80.2 | 85.3 | 82.3 |
| 4000 | 80.1 | 82.8 | 78.3 | 77.4 | 80.6 | 80.2 |
| 8000 | 72.9 | 76.4 | 69.8 | 70.8 | 73.9 | 74.8 |
| 16000 | 58.1 | 64.5 | 59.3 | 59.0 | 61.3 | 63.9 |
| วันที่ 6 ตุลาคม 2565 | | | | | | |
| ความถี่ (Hz) | ตำแหน่งตรวจวัด/ผลการตรวจวัด (dB(A)) | | | | | |
| | เครื่องผสมทราย Line B1 | เครื่องผสมทราย Line B2 | Casting Cooler Line B1 | Casting Cooler Line B2 | รื้อแบบ (แยกถ้ำน) Line B1 | รื้อแบบ (แยกถ้ำน) Line B2 |
| 16.0 | 43.6 | 46.5 | 42.5 | 40.2 | 31.4 | 36.7 |
| 31.5 | 52.1 | 53.2 | 53.5 | 49.0 | 51.0 | 46.9 |
| 63 | 63.5 | 65.3 | 63.9 | 59.2 | 69.4 | 59.3 |
| 125 | 72.2 | 79.2 | 73.9 | 70.1 | 77.2 | 70.4 |
| 250 | 80.1 | 78.0 | 79.6 | 76.0 | 85.9 | 76.9 |
| 500 | 82.1 | 82.5 | 84.5 | 82.4 | 92.3 | 82.8 |
| 1000 | 82.2 | 85.4 | 87.5 | 82.2 | 92.8 | 84.2 |
| 2000 | 82.8 | 83.7 | 85.8 | 85.2 | 91.4 | 85.5 |
| 4000 | 76.7 | 78.7 | 80.8 | 78.2 | 86.2 | 80.8 |
| 8000 | 70.1 | 71.8 | 75.2 | 76.9 | 78.7 | 73.8 |
| 16000 | 55.3 | 60.2 | 64.0 | 69.3 | 64.0 | 59.7 |

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

ชื่อผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

นางสาวประภาพร เงามผล/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

นางสาวประภาพร เงามผล

นางสาวประภาพร เงามผล

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

-

0-2920-1458-9

3.9 คุณภาพน้ำทิ้ง

3.9.1 การดำเนินการ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ดำเนินการเดือนละ 1 ครั้ง จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณ Influence, Effluence (Final Tank) และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) (รูปที่ 3.9-1) โดยมีดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ คือ BOD₅, COD, SS, Temperature, pH, Total Iron, Oil & Grease, Mg, Cu, Zinc, Ni, Fluoride และ TDS

3.9.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 3 สถานี ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 แสดงผลการตรวจวิเคราะห์ดังตารางที่ 3.9-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.9.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Effluence (Final Tank) และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 มีรายละเอียดดังนี้

บริเวณ Effluence (Final Tank)

| | | | |
|--------------------|-----------------|--------------|------|
| - Temperature | มีค่าอยู่ในช่วง | 28-32 | °C |
| - pH | มีค่าอยู่ในช่วง | 5.3-7.2 | |
| - COD | มีค่าอยู่ในช่วง | <40-71 | mg/L |
| - SS | มีค่าอยู่ในช่วง | <10.0-19.7 | mg/L |
| - Oil & Grease | มีค่า | <5 | mg/L |
| - BOD ₅ | มีค่าอยู่ในช่วง | 3-17 | mg/L |
| - Cu | มีค่าเท่ากับ | <0.06 | mg/L |
| - Zn | มีค่าอยู่ในช่วง | <0.001-0.138 | mg/L |
| - Ni | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.068-0.456 | mg/L |
| - TDS | มีค่าอยู่ในช่วง | 554-1,072 | mg/L |
| - Total Iron | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.092-1.51 | mg/L |
| - Mg | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.85-2.3 | mg/L |
| - Fluoride | มีค่าอยู่ในช่วง | 1.5-2.0 | mg/L |

บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit)

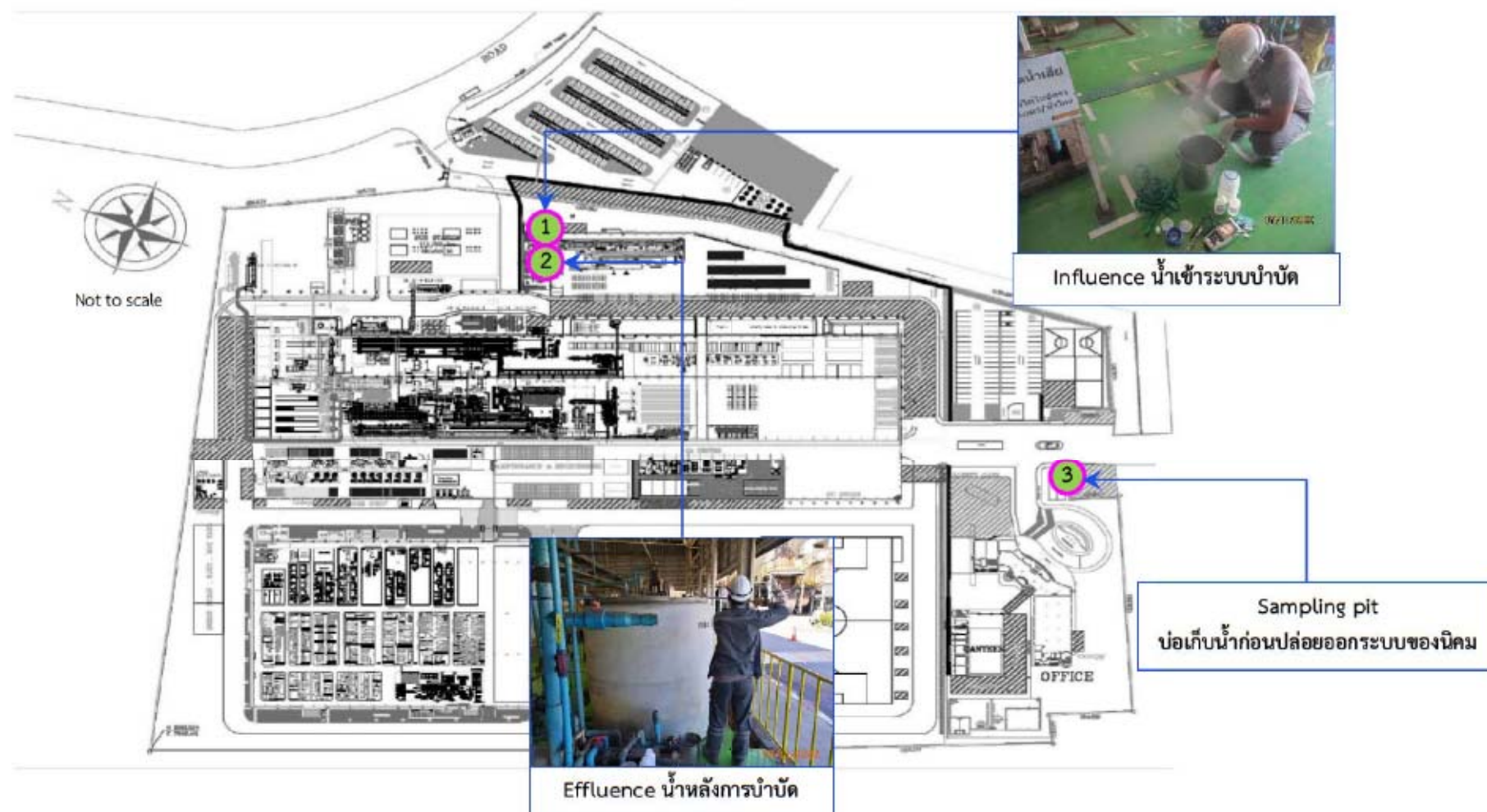
| | | | |
|--------------------|-----------------|-------------|------|
| - Temperature | มีค่าอยู่ในช่วง | 30.0-35.3 | °C |
| - pH | มีค่าอยู่ในช่วง | 7.08-7.99 | |
| - COD | มีค่าอยู่ในช่วง | <40-59 | mg/L |
| - SS | มีค่าอยู่ในช่วง | <10.0-19.0 | mg/L |
| - Oil & Grease | มีค่า | <5 | mg/L |
| - BOD ₅ | มีค่าอยู่ในช่วง | 2-7 | mg/L |
| - Cu | มีค่าเท่ากับ | <0.06 | mg/L |
| - Zn | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.031-0.073 | mg/L |
| - Ni | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.034-0.085 | mg/L |
| - TDS | มีค่าอยู่ในช่วง | 392-873 | mg/L |
| - Total Iron | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.110-0.359 | mg/L |
| - Mg | มีค่าอยู่ในช่วง | 1.6-4.1 | mg/L |
| - Fluoride | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.83-1.8 | mg/L |

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้งบริเวณ Effluence (Final Tank) และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) มาเปรียบเทียบกับประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกครั้งที่ทำ การตรวจวิเคราะห์

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Influence, Effluence และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.9-2 และรูปที่ 3.9-1 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Effluence และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) มาเปรียบเทียบกับประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า น้ำทิ้งบ่อกักน้ำหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3-147



รูปที่ 3.9-1 แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 3.9-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาคาโอกา ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม.พ.ศ. 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Influence

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : -

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719860E, 1488029N

| ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | | | | | | ค่าต่ำสุด-สูงสุด |
|----------------------------|-------|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|------------------|
| | | 18/07/65 | 08/08/65 | 12/09/65 | 06/10/65 | 07/11/65 | 06/12/65 | |
| 1. Temperature | °C | 31 | 31 | 30 | 31 | 29 | 29 | 29-31 |
| 2. pH | - | 8.7 | 7.0 | 7.8 | 7.1 | 9.5 | 9.4 | 7.0-9.5 |
| 3. COD | mg/L | 97 | 95 | 73 | 63 | 187 | 306 | 63-306 |
| 4. Suspended Solids | mg/L | 76.9 | 70.6 | 25.0 | 22.3 | 53.4 | 38.2 | 22.3-76.9 |
| 5. Oil & Grease | mg/L | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 |
| 6. BOD ₅ | mg/L | 22 | 15 | 18 | 16 | 62 | 122 | 15-122 |
| 7. Copper | mg/L | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 |
| 8. Zinc | mg/L | 1.35 | 15.1 | 3.16 | 1.41 | 2.09 | 1.62 | 1.35-15.1 |
| 9. Nickel | mg/L | 1.28 | 22.9 | 0.802 | 1.67 | 0.456 | 0.819 | 0.456-22.9 |
| 10. Total Dissolved Solids | mg/L | 577 | 1,031 | 443 | 584 | 534 | 473 | 443-1,031 |
| 11. Total Iron | mg/L | 7.46 | 4.26 | 3.06 | 1.97 | 3.22 | 2.31 | 1.97-7.46 |
| 12. Magnesium | mg/L | 1.3 | 2.8 | 1.8 | 2.5 | 0.77 | 0.94 | 0.77-2.8 |
| 13. Fluoride | mg/L | 1.8 | 2.0 | 1.8 | 1.5 | 1.6 | 1.5 | 1.5-2.0 |

| | |
|--|--|
| ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง | นายชัชณพล ตู้ทอง (ว-100-ว-6516)/นายพงษ์ธรณ์ เทียชา (ว-100-จ-7643) นายสันติภาพ ขาวนวล (ว-100-จ-9555) |
| ชื่อผู้บันทึก | นายชัชณพล ตู้ทอง (ว-100-ว-6516)/นายพงษ์ธรณ์ เทียชา (ว-100-จ-7643) นายสันติภาพ ขาวนวล (ว-100-จ-9555) |
| ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ | นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859) |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด (ว-100) |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | นางสาวสุภาพร นามพรม (ว-100-จ-7636)/ นางสาวนิศรา พนานิกิต (ว-100-จ-6510) |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.9-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาเคอิเก้ ฟาว์นตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Effluence (Final Tank)

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : W1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719854E, 1488029N

| ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | | | | | | ค่าต่ำสุด-สูงสุด | มาตรฐาน |
|----------------------------|-------|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|------------------|---------|
| | | 18/07/65 | 08/08/65 | 12/09/65 | 06/10/65 | 07/11/65 | 06/12/65 | | |
| 1. Temperature | °C | 32 | 31 | 30 | 31 | 28 | 30 | 28-32 | 45 |
| 2. pH | - | 5.3 | 6.6 | 6.0 | 6.3 | 7.2 | 7.2 | 5.3-7.2 | 5.5-9.0 |
| 3. COD | mg/L | <40 | 65 | <40 | <40 | 71 | 66 | <40-71 | 750 |
| 4. Suspended Solids | mg/L | <10.0 | <10.0 | <10.0 | <3.0 | 19.7 | 13.2 | <10.0-19.7 | 200 |
| 5. Oil & Grease | mg/L | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | 10 |
| 6. BOD ₅ | mg/L | 8 | 9 | 5 | 3 | 17 | 10 | 3-17 | 500 |
| 7. Copper | mg/L | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | 2.0 |
| 8. Zinc | mg/L | 0.057 | <0.001 | 0.055 | 0.062 | 0.138 | 0.031 | <0.001-0.138 | 5.0 |
| 9. Nickel | mg/L | 0.068 | 0.369 | 0.073 | 0.267 | 0.456 | 0.196 | 0.068-0.456 | 1.0 |
| 10. Total Dissolved Solids | mg/L | 1,033 | 1,072 | 554 | 892 | 686 | 733 | 554-1,072 | 3,000 |
| 11. Total Iron | mg/L | 0.092 | 0.254 | 0.285 | 0.263 | 1.51 | 0.376 | 0.092-1.51 | 10.0 |
| 12. Magnesium | mg/L | 1.6 | 0.85 | 1.5 | 2.3 | 1.7 | 0.99 | 0.85-2.3 | - |
| 13. Fluoride | mg/L | 1.8 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.5 | 1.7 | 1.5-2.0 | 5 |

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

| | |
|--|---|
| ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง | นายชัชพล ตู้ทอง (ว-100-ว-6516)/นายพงษ์ธรณ์ เทียชา (ว-100-จ-7643) นายสันติภาพ ขาวนวล (ว-100-จ-9555) |
| ชื่อผู้บันทึก | นายชัชพล ตู้ทอง (ว-100-ว-6516)/นายพงษ์ธรณ์ เทียชา (ว-100-จ-7643) นายสันติภาพ ขาวนวล (ว-100-จ-9555) |
| ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ | นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859) |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100) |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | นางสาวสุภาพร นามพรม (ว-100-จ-7636)/ นางสาวณิศา พานานิกิต (ว-100-จ-6510) |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.9-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาเคอิเก้ ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ. 2565 ถึง เดือนธันวาคม.พ.ศ. 2565.

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit)

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : W2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719860E, 1487732N

| ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | | | | | | ค่าต่ำสุด-สูงสุด | มาตรฐาน |
|----------------------------|-------|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|------------------|---------|
| | | 05/07/65 | 02/08/65 | 05/09/65 | 03/10/65 | 02/11/65 | 06/12/65 | | |
| 1. Temperature* | °C | 35.3 | 30.0 | 30.4 | 32.0 | 31.0 | 32.4 | 30.0-35.3 | 45 |
| 2. pH* | - | 7.99 | 7.08 | 7.14 | 7.30 | 7.59 | 7.34 | 7.08-7.99 | 5.5-9.0 |
| 3. COD | mg/L | 56 | 54 | <40 | <40 | 59 | <40 | <40-59 | 750 |
| 4. Suspended Solids | mg/L | 11.1 | 12.9 | <10.0 | <10.0 | 19.0 | <10.0 | <10.0-19.0 | 200 |
| 5. Oil & Grease | mg/L | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | 10 |
| 6. BOD ₅ | mg/L | 3 | 4 | 2 | 2 | 7 | 3 | 2-7 | 500 |
| 7. Copper | mg/L | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | 2.0 |
| 8. Zinc | mg/L | 0.036 | 0.031 | 0.036 | 0.073 | 0.039 | 0.050 | 0.031-0.073 | 5.0 |
| 9. Nickel | mg/L | 0.062 | 0.065 | 0.085 | 0.034 | 0.069 | 0.049 | 0.034-0.085 | 1.0 |
| 10. Total Dissolved Solids | mg/L | 617 | 581 | 873 | 392 | 721 | 473 | 392-873 | 3,000 |
| 11. Total Iron | mg/L | 0.138 | 0.224 | 0.359 | 0.142 | 0.131 | 0.110 | 0.110-0.359 | 10.0 |
| 12. Magnesium | mg/L | 2.6 | 2.3 | 1.6 | 3.5 | 4.1 | 3.0 | 1.6-4.1 | - |
| 13. Fluoride | mg/L | 1.8 | 1.6 | 1.7 | 0.83 | 1.4 | 1.1 | 0.83-1.8 | 5 |

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

: * Analysis by TEST TECH CO.,LTD

| | |
|--|---|
| ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง | นายชิษณุพล ตู้ทอง (ว-100-ว-6516)/นายพงษ์ธรณ์ เพียชา (ว-100-จ-7643) นายสันติภาพ ขาวนวล (ว-100-จ-9555) |
| ชื่อผู้บันทึก | นายชิษณุพล ตู้ทอง (ว-100-ว-6516)/นายพงษ์ธรณ์ เพียชา (ว-100-จ-7643) นายสันติภาพ ขาวนวล (ว-100-จ-9555) |
| ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ | นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859) |
| ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง | บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100) |
| ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ | นางสาวสุภาพร นามพรม (ว-100-จ-7636)/ นางสาวณิศา พนานิโกตร (ว-100-จ-6510) |
| เบอร์โทรศัพท์ | 0-2920-1458-9 |

ตารางที่ 3.9-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

| ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | | | | | | | |
|---------------------|-------|--------------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | Influence | | | | | | | |
| | | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | |
| | | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. |
| 1. Temperature | °C | 23-32 | 31-33 | 29-33 | 28-33 | 29-32 | 27-32 | 29-33 | 29-31 |
| 2. pH | - | 6.3-8.8 | 7.0-7.4 | 4.7-11.0 | 6.1-11.2 | 6.4-11.8 | 6.5-10.6 | 5.1-10.1 | 1.0-9.5 |
| 3. COD | mg/L | 188-790 | 171-316 | 115-299 | 180-306 | 87-164 | 76-135 | 80-153 | 63-306 |
| 4. Suspended Solids | mg/L | 40.4-83.9 | 36.8-77.0 | 31.4-102 | 56.1-590 | 27.6-175 | 25.2-70.1 | 21.3-98.0 | 22.3-76.9 |
| 5. Oil & Grease | mg/L | <5-10 | <5 | <5-8 | <5-11 | <5 | <5-7 | <5 | <5 |
| 6. BOD ₅ | mg/L | 26-337 | 41-116 | 44-109 | 27-126 | 26-77 | 12-43 | 8-58 | 15-122 |
| 7. Copper | mg/L | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 |
| 8. Zinc | mg/L | 0.320 -6.91 | 1.01 -25.1 | 1.61 -2.76 | 0.886 -11.1 | 1.53 -3.52 | 1.09 -8.32 | 0.759 -29.8 | 1.35 -15.1 |
| 9. Nickel | mg/L | 0.672 -25.1 | 1.28 -25.4 | 1.08 -4.26 | 1.03 -12.5 | 0.947 -4.04 | 0.313 -18.8 | 0.657 -36.6 | 0.456 -22.9 |
| 10. TDS | mg/L | 654 -1,530 | 470 -946 | 394 -1,109 | 566 -1,276 | 319 -709 | 268 -1,023 | 475 -1,440 | 443 -1,031 |
| 11. Total Iron | mg/L | 0.747 -7.52 | 3.73 -5.73 | 2.95 -13.1 | 3.17 -83.9 | 2.53 -22.4 | 2.11 -4.79 | 1.40 -5.73 | 1.97 -7.46 |
| 12. Magnesium | mg/L | 1.5-2.2 | 1.6-2.7 | 2.0-2.6 | 1.7-4.5 | 2.1-3.1 | 1.1-3.7 | 0.58-4.8 | 0.77-2.8 |
| 13. Fluoride | mg/L | 0.89-1.4 | 0.58-1.6 | 0.63-2.0 | 0.68-2.0 | 1.2-1.6 | 1.2-1.7 | 1.4-1.9 | 1.5-2.0 |

ตารางที่ 3.9-2 (ต่อ)

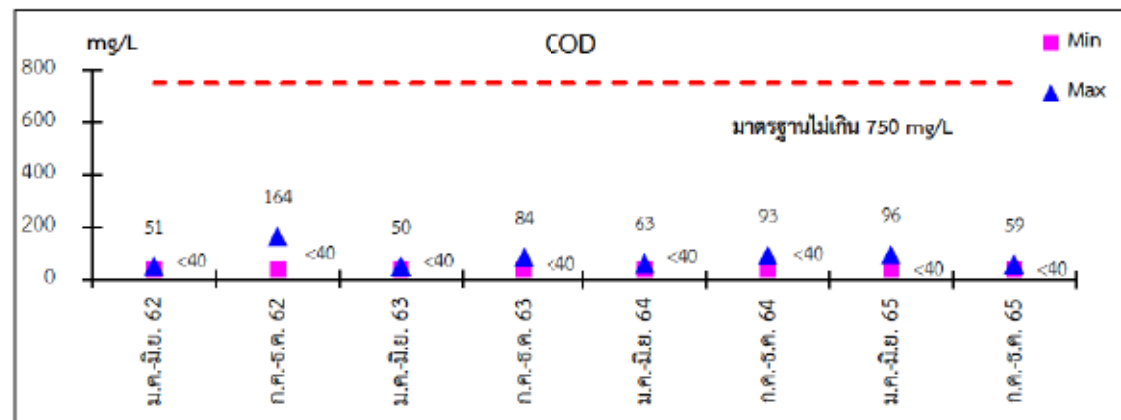
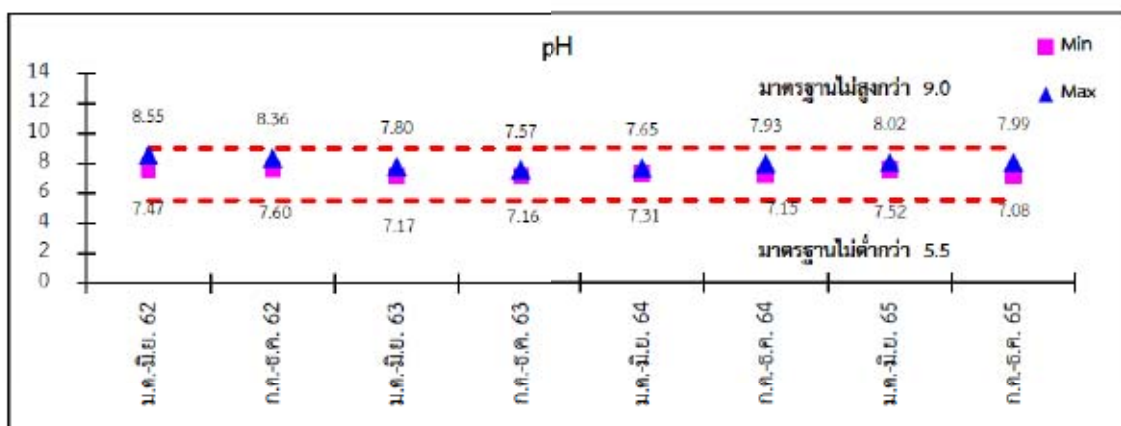
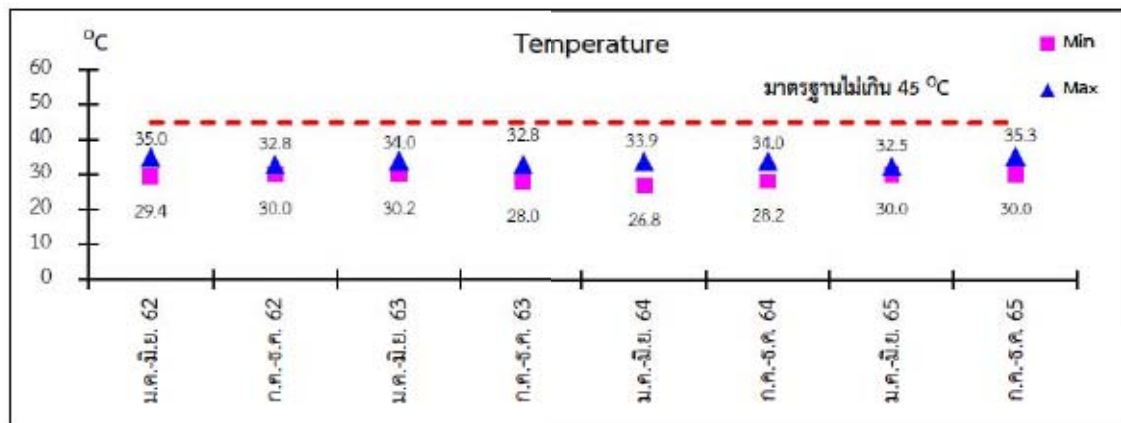
| ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | | | | | | | | มาตรฐาน |
|---------------------|-------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------|
| | | Effluence | | | | | | | | |
| | | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | | |
| | | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | |
| 1. Temperature | °C | 27-31 | 29-33 | 29-33 | 28-33 | 29-32 | 26-32 | 29-33 | 28-32 | 45 |
| 2. pH | - | 5.3-7.2 | 6.5-7.2 | 6.3-8.0 | 6.4-6.9 | 6.4-7.2 | 6.3-8.2 | 5.9-7.6 | 5.3-7.2 | 5.5-9.0 |
| 3. COD | mg/L | 157-245 | 112-298 | 99-249 | 112-262 | 57-120 | 50-99 | 50-94 | <40-71 | 750 |
| 4. Suspended Solids | mg/L | <10 | <10.0-32.9 | <100 | <3.0-11.3 | <10.0 | <10.0 | <10.0 | <10.0-19.7 | 200 |
| 5. Oil & Grease | mg/L | <5-6 | <5 | <5-5 | <5 | <5 | <5-6 | <5 | <5 | 10 |
| 6. BOD ₅ | mg/L | 52-116 | 30-112 | 32-62 | 29-77 | 9-62 | 8-20 | 2-13 | 3-17 | 500 |
| 7. Copper | mg/L | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | 2.0 |
| 8. Zinc | mg/L | <0.001 -0.021 | 0.028 -0.150 | 0.020 0.047 | 0.018 -0.117 | 0.025 -0.143 | 0.017 0.069 | <0.001 0.091 | <0.001 0.138 | 5.0 |
| 9. Nickel | mg/L | 0.189 -0.850 | 0.122 -0.630 | 0.125 -0.225 | 0.108 -0.494 | 0.096 -0.279 | 0.080 -0.148 | 0.053 0.366 | 0.068 0.456 | 1.0 |
| 10. TDS | mg/L | 827 -1,266 | 663 -1,256 | 875 -2,160 | 673 -1,449 | 631 -1,376 | 569 -1,001 | 458 -811 | 554 -1,072 | 3,000 |
| 11. Total Iron | mg/L | 0.101 -0.701 | 0.274 -0.747 | 0.165 -0.466 | 0.117 -0.449 | 0.239 -0.940 | 0.131 -0.852 | <0.001 0.375 | 0.092 1.51 | 10.0 |
| 12. Magnesium | mg/L | 0.18-1.1 | 0.541-2.1 | 0.43-3.0 | 0.72-1.9 | 1.3-2.6 | 0.8-3.5 | 0.09-2.8 | 0.85-2.3 | - |
| 13. Fluoride | mg/L | 1.6-1.9 | 1.1-1.8 | 1.6-2.0 | 2.0-2.2 | 1.7-1.9 | 1.3-1.8 | 1.5-2.0 | 1.5-2.0 | 5 |

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไป
ในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 3.9-2 (ต่อ)

| ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | | | | | | | | มาตรฐาน |
|---------------------|-------|--|------------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|---------|
| | | บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) | | | | | | | | |
| | | 2562 | | 2563 | | 2564 | | 2565 | | |
| | | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ม.ค.-มิ.ย. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | ม.ค.-มิ.ย. | ก.ค.-ธ.ค. | |
| 1. Temperature | °C | 29.4-35.0 | 30.0-32.8 | 30.2-34.0 | 28.0-32.8 | 26.8-33.9 | 28.2-34.0 | 30.0-32.5 | 30.0-35.3 | 45 |
| 2. pH | - | 7.47-8.55 | 7.60-8.36 | 7.17-7.80 | 7.16-7.57 | 7.31-7.65 | 7.15-7.93 | 7.52-8.02 | 7.08-7.99 | 5.5-9.0 |
| 3. COD | mg/L | <40-51 | <40-164 | <40-50 | <40-84 | <40-63 | <40-93 | <40-96 | <40-59 | 750 |
| 4. Suspended Solids | mg/L | <10.0 | <10.0-74.6 | <3.0-12.0 | <3.0-31.2 | <10.0-14.3 | <3.0-29.3 | <10.0-30.1 | <10.0-19.0 | 200 |
| 5. Oil & Grease | mg/L | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | 10 |
| 6. BOD ₅ | mg/L | <2-7 | <2-24 | <2-3 | <2-9 | <2-16 | <2-8 | <2-11 | 2-7 | 500 |
| 7. Copper | mg/L | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | 2.0 |
| 8. Zinc | mg/L | <0.001- 0.084 | <0.001- 0.131 | <0.001- 0.057 | <0.001- 0.042 | 0.030- 0.087 | 0.001- 0.084 | <0.001- 0.06 | 0.031- 0.073 | 5.0 |
| 9. Nickel | mg/L | 0.014 -0.179 | 0.024 -0.340 | 0.034 -0.091 | 0.038 -0.121 | 0.061- 0.202 | 0.012- 0.091 | <0.003- 0.103 | 0.034- 0.085 | 1.0 |
| 10. TDS | mg/L | 405 -510 | 400 -885 | 397 -690 | 491 -856 | 475 -1,175 | 401 -500 | 422 -773 | 392 -873 | 3,000 |
| 11. Total Iron | mg/L | 0.015 -0.134 | 0.047 -1.16 | <0.001- 0.119 | 0.032 -0.362 | 0.072- 0.162 | 0.013- 0.382 | <0.001- 0.333 | 0.110- 0.359 | 10.0 |
| 12. Magnesium | mg/L | 2.3-4.4 | 1.5-5.3 | 3.5-5.2 | 2.6-5.2 | 3.7-5.7 | 2.4-7.6 | <0.05-7.5 | 1.6-4.1 | - |
| 13. Fluoride | mg/L | 0.16-1.3 | 0.70-1.5 | 0.78-1.2 | 1.5-2.5 | 0.63-1.8 | 0.56-1.1 | 0.40-2.0 | 0.83-1.8 | 5 |

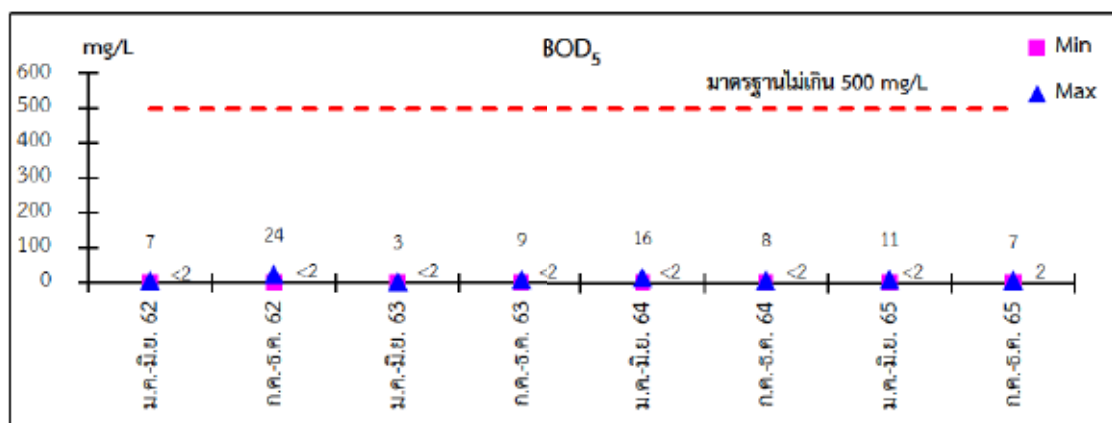
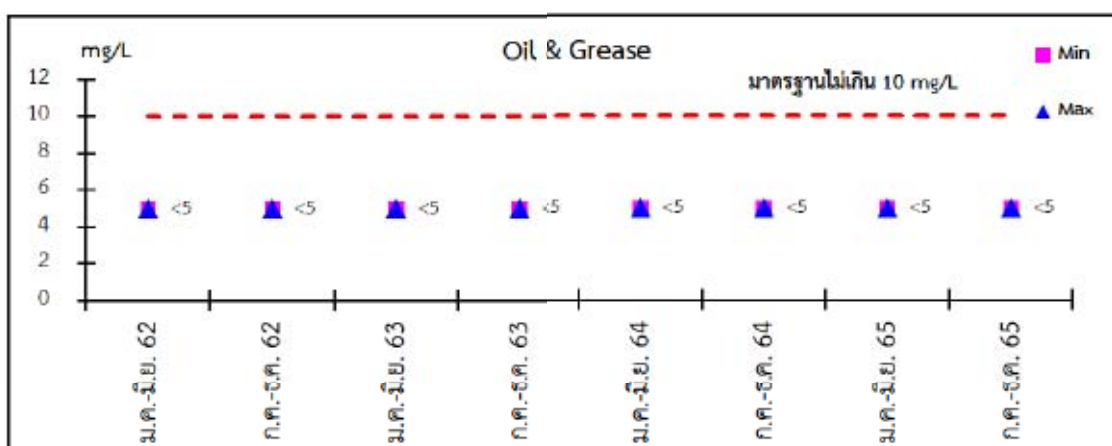
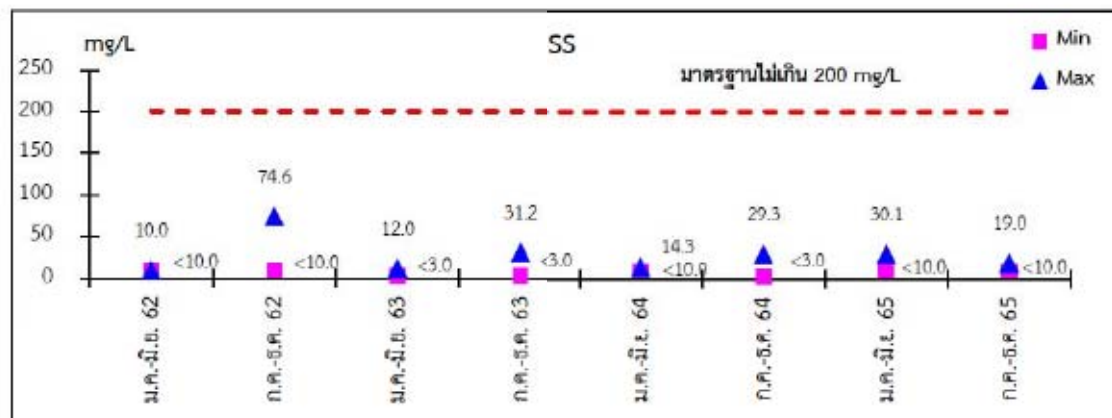
มาตรฐาน : ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไป
ในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม



มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

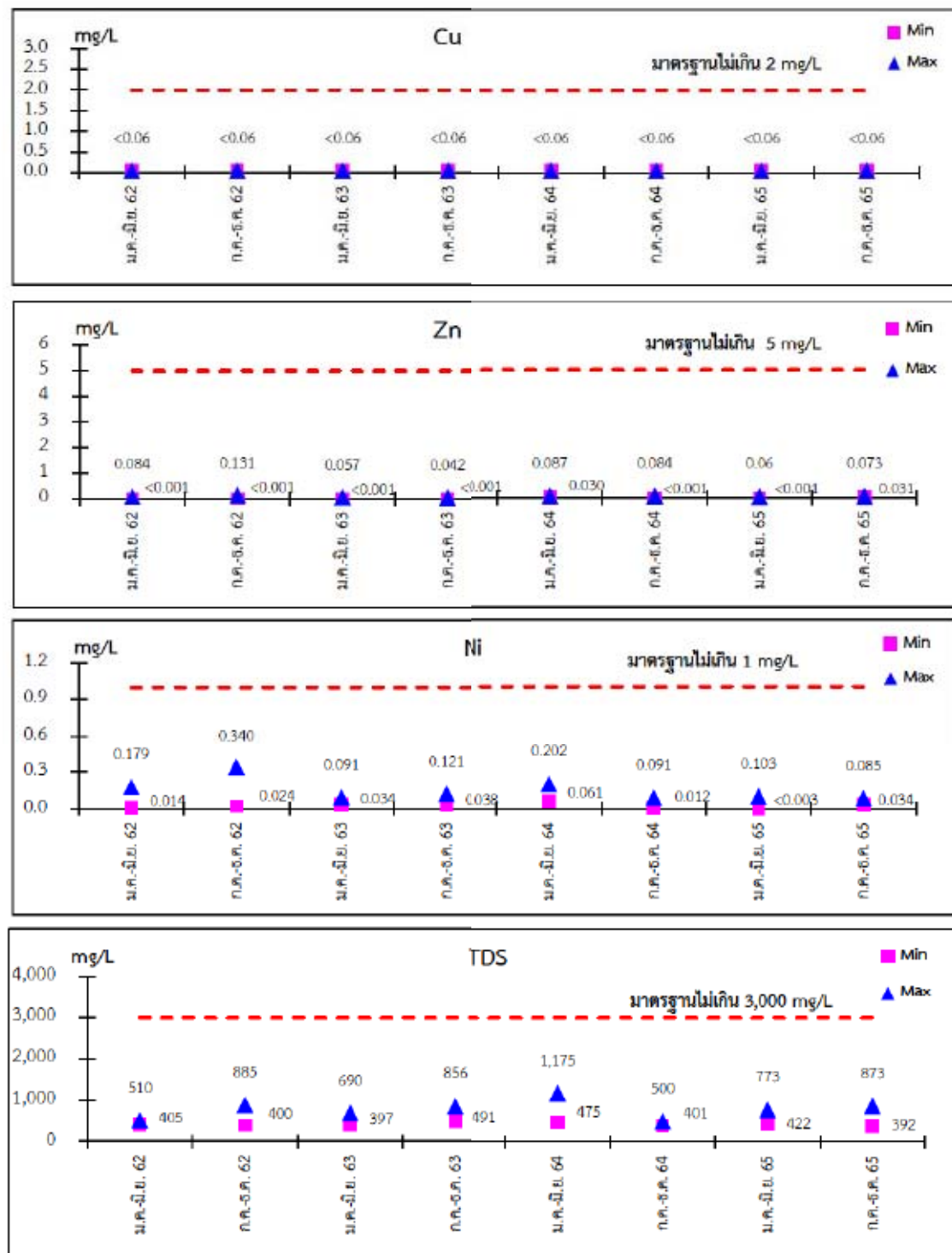
รูปที่ 3.9-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Sampling Pit)



มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

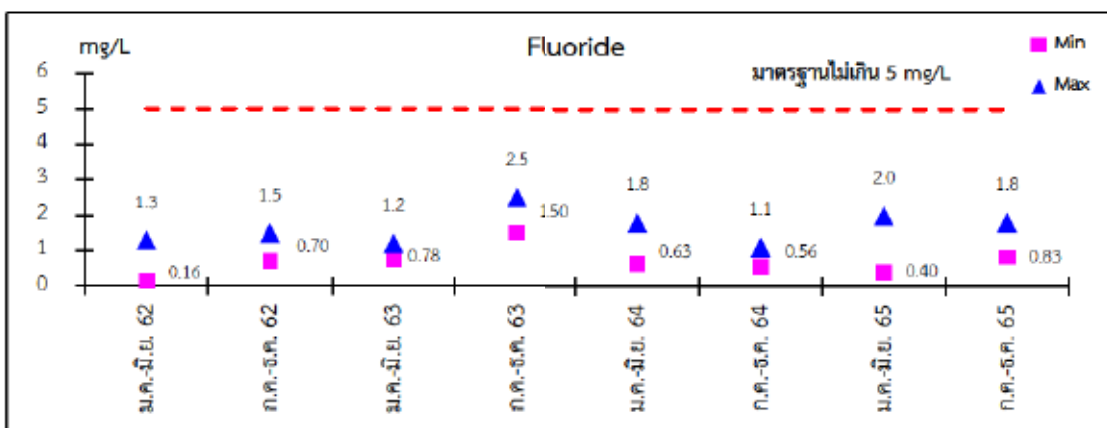
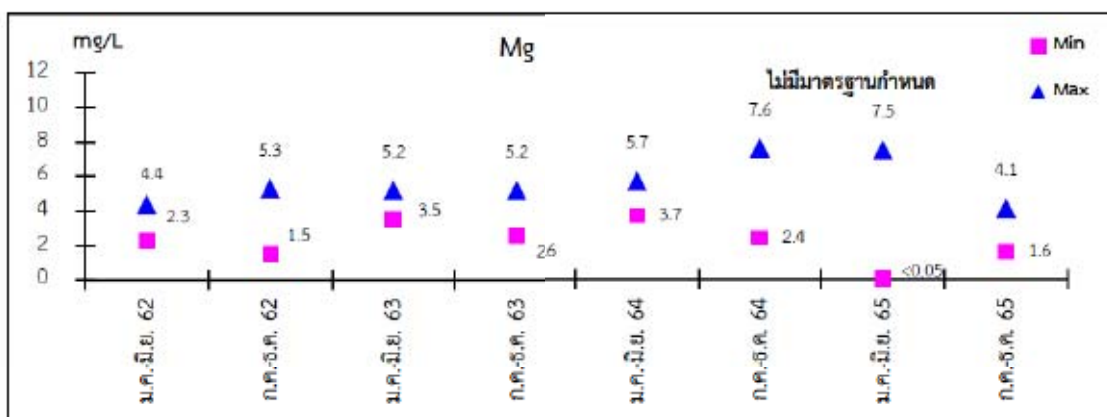
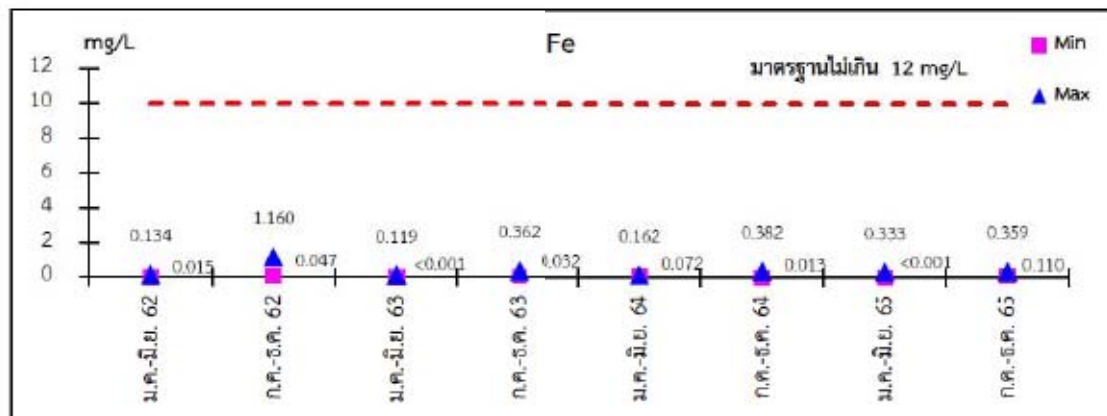
รูปที่ 3.9-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

รูปที่ 3.9-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

รูปที่ 3.9-2 (ต่อ)

3.10 การรายงานอุบัติเหตุ

ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ซึ่งทางโครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุย้อนหลัง ดังตารางที่ 3.10-1 และเอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 3.10-1 สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการขอมลเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กฐานพระนอน ของบริษัท โอลิมปิก ทราเวลโลจิสติกส์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.ซี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม.พ.ศ.2565 ถึง เดือนธันวาคม.พ.ศ.2565

| ประเภทของอุบัติเหตุ ⁽¹⁾ | ความถี่ ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾ | สถานที่เกิดอุบัติเหตุ | เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾ |
|--|---|-----------------------|--|
| อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต/ทุพพลภาพ (ครั้ง) | 0 | - | 0 |
| อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ครั้ง) | 0 | - | 0 |
| อุบัติเหตุถึงขั้นรักษาพยาบาล แต่ไม่หยุดงาน (ครั้ง) | 0 | - | 0 |
| อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล (ครั้ง) | 0 | - | 0 |

หมายเหตุ (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
(2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก นายศิริพงษ์ นันทะพันธ์
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล นายศิริพงษ์ นันทะพันธ์
เบอร์โทรศัพท์ 089-9991350
แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ ดังเอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1

3.11 การรั่วไหลของถัง

ในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์รั่วไหลของถัง โดยโครงการบันทึกการตรวจสอบเช็คการรั่วไหลของสี สารเคมีของเหลวจากกระบวนการผลิต ดังเอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1

3.12 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

การติดตามตรวจสอบทัศนคติของชุมชนที่มีต่อโครงการ ในปี 2565 ทางโครงการได้ดำเนินการสำรวจทัศนคติของชุมชนเรียบร้อยแล้ว ระหว่างวันที่ 19-20 พฤศจิกายน 2565 และ 10-11 ธันวาคม 2565 (ภาพที่ 3.12-1) จำนวน 419 ตัวอย่าง แสดงดังเอกสารแนบที่ 34 ในภาคผนวกที่ 1 โดยสรุปผลการสำรวจได้

1. ข้อมูลทั่วไปของผู้สัมภาษณ์

ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ร้อยละ 58.0 เป็นเพศหญิง และมีอายุมากกว่า 50 ปี ร้อยละ 28.6 โดยส่วนใหญ่จบการศึกษาระดับประถมศึกษาร้อยละ 44.6 และส่วนใหญ่เป็นคนในพื้นที่ตั้งแต่กำเนิด ร้อยละ 71.1 รองลงมาร้อยละ 26.7 ย้ายมาจากต่างจังหวัด สาเหตุส่วนใหญ่ที่ย้ายมาเนื่องจากเพื่อมาประกอบอาชีพถึงร้อยละ 95.9 ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ประกอบอาชีพค้าขายหรือธุรกิจส่วนตัว ร้อยละ 40.6 รองลงมาพนักงานบริษัทเอกชน/ลูกจ้างร้อยละ 37.2

2. ข้อมูลด้านอนามัยครอบครัว และสาธารณูปโภค

ในปี 2565 ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ไม่มีอาการเจ็บป่วย ร้อยละ 84.8 รองลงมาเป็นโรคประจำตัว เช่น เบาหวาน ความดัน ไขมัน ร้อยละ 11.4 วิธีการรักษาเมื่อมีการเจ็บป่วยโดยส่วนใหญ่ ร้อยละ 40.8 ไปคลินิก/โรงพยาบาลเอกชน รองลงมาไปรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ ร้อยละ 37.7 ซึ่งเห็นว่าการให้บริการทางสาธารณสุขมีความเพียงพอ ร้อยละ 99.8 น้ำดื่มภายในครัวเรือนส่วนใหญ่ซื้อน้ำบรรจุขวด น้ำถัง หรือก่น้ำจากตุ๊กต ร้อยละ 92.8 รองลงมาตักน้ำจากน้ำประปากรอง ร้อยละ 6.7 สำหรับน้ำใช้ภายในครัวเรือนส่วนใหญ่ร้อยละ 98.6 ใช้น้ำประปา และวิธีการกำจัดขยะส่วนใหญ่ มีอบต. มาเก็บกำจัด

3. ปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน

ผลกระทบด้านกลิ่น ส่วนใหญ่ร้อยละ 92.6 ไม่ได้รับผลกระทบ และร้อยละ 7.4 ที่ได้รับผลกระทบ ซึ่งได้รับผลกระทบในระดับปานกลางโดยเกิดขึ้นบางฤดู โดยระบุแหล่งที่มาส่วนใหญ่เกิดโรงงานอื่นๆ เช่น โรงไฟฟ้า โรงงานยาง และระบุโรงงานไม่ได้ ร้อยละ 36.1 รองลงมาร้อยละ 33.3 มาจากกิจกรรมอื่นๆ เช่น น้ำประปา ท่อระบาย น้ำชะขยะ

ผลกระทบด้านเขม่าควัน ส่วนใหญ่ร้อยละ 97.9 ไม่ได้รับผลกระทบ และร้อยละ 2.1 ที่ได้รับผลกระทบ โดยผู้ที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบในระดับน้อยและเกิดขึ้นบางฤดู โดยระบุแหล่งที่มาส่วนใหญ่ ร้อยละ 44.4 มาจากการจราจร รองลงมา ร้อยละ 33.3 มาจากกิจกรรมอื่นๆ เช่น การเผาขยะ

ผลกระทบด้านฝุ่นละออง ส่วนใหญ่ร้อยละ 64.0 ได้รับผลกระทบ และร้อยละ 36.0 ที่ไม่ได้รับผลกระทบ โดยส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบในระดับน้อยและเกิดขึ้นบางฤดู โดยระบุแหล่งที่มาส่วนใหญ่ ร้อยละ 97.4 มาจากการจราจร รองลงมา ร้อยละ 1.3 มาจากโรงงานอื่นๆ เช่น โรงไฟฟ้า โรงงานยาง และระบุโรงงานไม่ได้

ผลกระทบด้านเสียง ส่วนใหญ่ร้อยละ 74.0 ไม่ได้รับผลกระทบ มีร้อยละ 26.0 ที่ได้รับผลกระทบ ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ คือ ในช่วงเวลากลางคืนเป็นบางเวลา ส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบในระดับน้อย โดยส่วนใหญ่ระบุแหล่งที่มาจากการจราจร ร้อยละ 98.2

ผลกระทบด้านน้ำเสีย ส่วนใหญ่ร้อยละ 93.6 ไม่ได้รับผลกระทบ มีร้อยละ 6.4 ที่ได้รับผลกระทบ ส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบในระดับน้อยและเกิดขึ้นบางฤดู โดยส่วนใหญ่เกิดจากกิจกรรมในชุมชน เช่น ปล่อยน้ำเสียลงคลอง ร้อยละ 51.9 รองลงมาโรงงานอื่นๆ เช่น โรงไฟฟ้า โรงงานยาง และระบุโรงงานไม่ได้ ร้อยละ 37.0

ผลกระทบด้านอุบัติเหตุ ส่วนใหญ่ร้อยละ 93.8 ไม่ได้รับผลกระทบ และร้อยละ 6.2 ที่ได้รับผลกระทบ ส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบในระดับน้อยและเกิดขึ้นบางฤดู โดยส่วนใหญ่ระบุแหล่งที่มาจากการจราจรทั้งหมด

4. ความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ

จากการศึกษาข้อมูลด้านความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ พบว่า ส่วนใหญ่ร้อยละ 98.3 ไม่ทราบว่ามีการตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางแพอง จังหวัดสุพรรณบุรี โดยผู้ที่ทราบว่ามีการตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านเก่า มีร้อยละ 1.7 ซึ่งผู้ที่ทราบส่วนใหญ่ทราบด้วยตนเอง ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามให้ความเห็นในเรื่องผลดีต่อชุมชน คือ ไม่ทราบ และไม่แสดงความคิดเห็น ไม่ทราบถึงข้อเสียหรือข้อห่วงกังวลจากการมีโครงการ และทั้งหมดไม่เคยมีปัญหาหรือเรื่องเกี่ยวกับการดำเนินการของโครงการ สำหรับแนวทางในการปรับปรุงการดำเนินการของโครงการ พบว่า ชุมชนต้องการให้ทางโครงการเพิ่มการประชาสัมพันธ์โครงการร้อยละ 19.4 ให้สนับสนุนกิจกรรมชุมชนร้อยละ 14.7 เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าดูการดำเนินการของโครงการร้อยละ 5.7 สนับสนุนปรับปรุงสาธารณูปโภคร้อยละ 2.8 และรับคนในชุมชนเข้าทำงานร้อยละ 0.8



หมู่ที่ 1 บ้านซากสมอ



หมู่ที่ 2 บ้านไผ่ตอนกลาง



หมู่ที่ 3 บ้านหนองกงฉาก



หมู่ที่ 4 บ้านดอนบน



หมู่ที่ 5 บ้านดอนหัวฟ่อ



หมู่ที่ 6 บ้านดอนล่าง



หมู่ที่ 7 บ้านมาบสามเกลียว

ตำบลดอนหัวฟ่อ

ภาพที่ 3.12-1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม



หมู่ที่ 1 บ้านนาเกลือ



หมู่ที่ 4 บ้านกลาง



หมู่ที่ 2 บ้านล่าง



หมู่ที่ 3 บ้านกลาง



หมู่ที่ 5 บ้านบน



หมู่ที่ 6 บ้านปากคลอง

ตำบลคลองตำหรุ
ภาพที่ 3.12-1 (ต่อ)



หมู่ที่ 12 บ้านหนองยายรัก (ตำบลนาป่า)



หมู่ที่ 1 บ้านหนองจับอึ่ง (ตำบลหนองตำลึง)



หมู่ที่ 1 บ้านเนินตาลเด่น (ตำบลพานทอง)



หมู่ที่ 2 บ้านลำ้ง (ตำบลพานทอง)



หมู่ที่ 4 บ้านกันทุ้ง



หมู่ที่ 5 บ้านสมอกาฝาก



หมู่ที่ 6 บ้านอุตะเกา

ตำบลหนองไม้แดง

ภาพที่ 3.12-1 (ต่อ)



หมู่ที่ 1 บ้านสัตตพงษ์



หมู่ที่ 2 บ้านย่านซื่อ



หมู่ที่ 3 บ้านเก่าบน



หมู่ที่ 4 บ้านเก่าล่าง



หมู่ที่ 5 บ้านเก่า



หมู่ที่ 6 บ้านเก่า



หมู่ที่ 7 บ้านสัตตพงษ์เหนือ

ตำบลบ้านเก่า

ภาพที่ 3.12-1 (ต่อ)



หมู่ที่ 8 บ้านอินทลาด (ตำบลบางนาง)



หมู่ที่ 13 บ้านคลองหัวจาก (ตำบลบางปะกง)



หมู่ที่ 5 บ้านบางไทร



หมู่ที่ 4 บ้านคลองพานทอง



หมู่ที่ 6 บ้านคลองแสม

ตำบลท่าข้าม

ภาพที่ 3.12-1 (ต่อ)